

МАСТЕР РУЖЬЕ®

Сентябрь 2013

№9 (198)

**СПОРТИНГ -
ЧЕМПИОНАТ МИРА**

**Отстрел
ТУРЕЦКИХ
РУЖЕЙ**



www.master-gun.com



ISSN 0002-9200

4 620002 920012

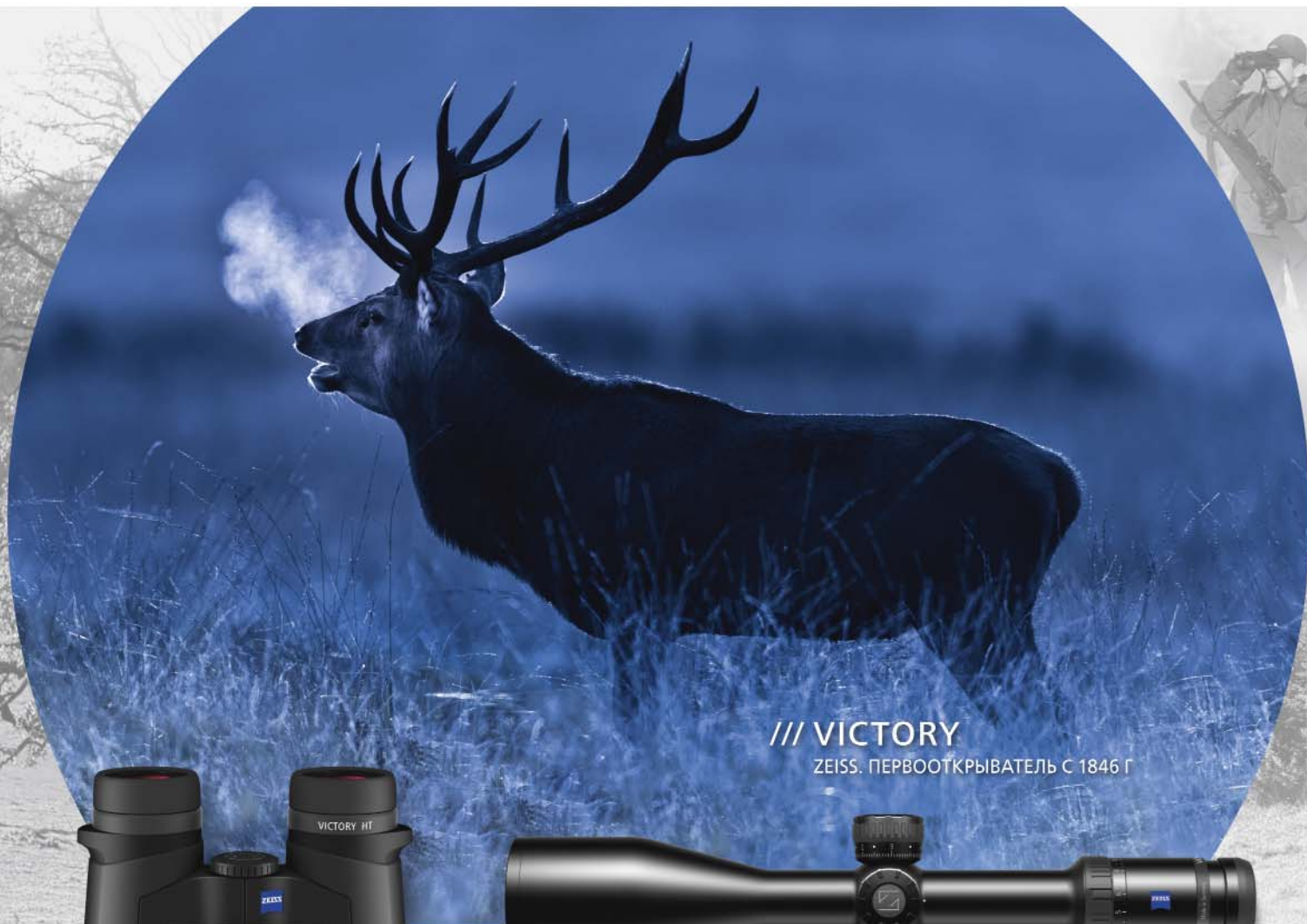
16+

**НОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ
ТОЧНОЙ
СТРЕЛБЫ**

SAUER 101

Возбуждение перед тем, как наконец-то увидеть желаемое.
И уверенность в том, что даже в самых поздних сумерках
Вы не упустите свой шанс.

Именно для этого момента мы работаем.



/// VICTORY

ZEISS. ПЕРВООТКРЫВАТЕЛЬ С 1846 Г



VICTORY HT. Самая светосильная оптика от Carl Zeiss.

Революция в охотничьей оптике. Благодаря уникальной оптической концепции со стёклами HT от SCHOTT световая трансмиссия оптических приборов VICTORY HT составляют более 95%. Однако это еще не всё! Фокусировка «Comfort-Focus» обеспечивает плавную и абсолютно точную настройку резкости, двойная перемычка «Double-Link-Bridge» – дополнительную прочность и удароустойчивость, а прицелы VICTORY HT имеют самую маленькую светящуюся точку и могут быть оснащены новой системой ASV+ для предельно точных дальних выстрелов.

Охотничью оптику ZEISS можно приобрести по следующему адресу:



Оружейные салоны «Кольчуга», Москва
Розничные продажи:
Тел.: (495) 234 34 43, (499) 137 73 18
(495) 490 14 20, 554 22 40
Факс.: (495) 698 12 10
Оптовые продажи (495) 698 17 79
www.kolchuga.ru



Оружейный салон «Премиум»
Санкт-Петербург, ул. Чайковского, 31
Тел.: (812) 719 83 73, 719 86 05
Факс: (812) 272 46 76
Оптовые продажи (812) 327 08 04
www.premiumgun.ru



We make it visible.

HAENEL



НЕМЕЦКИЙ КАРАБИН ПО ДОСТУПНОЙ ЦЕНЕ



ЗУЛЬСКИЙ ОРУЖЕЙНЫЙ АЛЬЯНС

Новые исполнения болтового карабина
Jaeger 10



Jaeger 10 Timber

Jaeger 10 Camouflage

Jaeger 10 Varmint

*Выбирай лучшее –
не промахнёшься*

ОРУЖЕЙНАЯ КОМПАНИЯ

ЛЕВША



ЗАО «Левша» 191124 С-Петербург, ул. Новгородская, д.27
Оптовые продажи: (812) 327-82-49, e-mail: sivanov@levsha.spb.ru
Розничные продажи: (812) 324-67-67
www.levsha.spb.ru



Издатель и главный редактор
Игорь САМОХИН

Заместитель главного редактора
Сергей ЛОСЕВ

Заместитель главного редактора
по редакционной политике

Милана ЯСТРЕБОВА
yastrebova@master-gun.com

Шеф-редактор

Кирилл ТЕСЕМНИКОВ
tesemnikov@master-gun.com

Ответственный секретарь

Ирина БЕЛОВА
reklama@master-gun.com

Билд-редактор

Тимофей САМОХИН

Консультанты

Дмитрий ДУРАСОВ

Юрий ШОКАРЕВ

Специальный корреспондент
в Германии

Илья ШАЙДУРОВ

Корреспондент во Франции

Dominique CZERMANN

Корреспонденты

Валерий МАРЕНКОВ

Владислав ЛЕСНЯК

Арт-директор и дизайнер

Станислав ЗАБИЯКИН

Финансовый директор

Любовь САВИНА

savina@master-gun.com

Распространение и подписка



ЗАО «МДП «МАРТ»

Генеральный директор

Александр ГЛЕЧИКОВ

Телефон: (495) 744 5512

inform@maart.ru

www.maart.ru

Управляющий распространением издания

Михаил ШМАРИОВИЧ

shmariovich@maart.ru

Адрес редакции:

123007, г. Москва,

3-й Хорошевский проезд, д. 1, стр.1.

телефон/факс:

(495) 941 - 4642

www.master-gun.com

Установочный тираж: 50 000 экз.

Цена свободная

■ — на правах рекламы

ЖУРНАЛ ИЗДАЕТСЯ С 1996 Г.
ЖУРНАЛ «МАСТЕРРУЖЬЕ» ЗАРЕГИСТРИРОВАН
В МИНИСТЕРСТВЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО ДЕЛАМ ПЕЧАТИ,
ТЕЛЕРАДИОВЕЩАНИЯ И СРЕДСТВ МАССОВЫХ КОММУНИКАЦИЙ.
СВИДЕТЕЛЬСТВО О РЕГИСТРАЦИИ: ПИ № ФС77-49272

ПЕРЕПЕЧАТКА МАТЕРИАЛОВ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ,
ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПО СОГЛАСОВАНИЮ С РЕДАКЦИЕЙ.
МНЕНИЕ РЕДАКЦИИ МОЖЕТ НЕ СОВПАДАТЬ
С МНЕНИЕМ АВТОРОВ.

РЕДАКЦИЯ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ДОСТОВЕРНОСТЬ
ИНФОРМАЦИИ, ОПУБЛИКОВАННОЙ В РЕКЛАМНЫХ ОБЪЯВЛЕНИЯХ

Отпечатано в типографии
PRINTALL AS (Эстония)



«Зауэр» называет свой карабин «Повзрослевшей младшей сестрёнкой», намекая на карабин 202, это определение очень хорошо ему подходит. Он изначально разрабатывался для снижения стоимости производства и обеспечения окупаемости инвестиций, но Sauer 101, это не побочный продукт, «одноразовый» карабин-клон «по-американски», а хорошее новое оружие, отличное от того, что компания «Зауэр» делала в течение многих лет.

4 МАСТЕР-NEWS

18 ОХОТА
ВСЁ НЕ ТАК ПЛОХО
С. Лосев

24 ТВОЁ РУЖЬЁ
ВАЛЕНТИН КРИСТОФ
ШИЛЛИНГ
Ю. Маслов

34 ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ
СТЕНД
НЕОБЫЧНАЯ ПРОВЕРКА
Д. Шерман

42 ОРУЖЕЙНЫЙ МИР
СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ТОЧНОЙ СТРЕЛБЫ
А. Ордынская

48 ТВОЁ РУЖЬЁ
ПОЛУАВТОМАТ ИЗ ТУРЦИИ
И. Сулов



Содержание



82



42



52

Московский оружейный завод «ПРОМТЕХНОЛОГИЯ» начал работать сравнительно недавно – первую винтовку под торговой маркой ORSIS сделали к марту 2011 года. Сегодня можно с уверенностью сказать, что в нашей стране появилось новое и успешное производство нарезного стрелкового оружия.

52

КРУПНЫМ ПЛАНОМ

ОХОТНИЧЬИ ВИНТОВКИ КОМПАНИИ ORSIS

В. Тихомиров

58

ГОСТЬ НОМЕРА

РЕКОРДЫ ГИННЕССА

66

АРСЕНАЛ

СВ-98 ГЛАЗАМИ ОХОТНИКА

Ю. Максимов

72

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ СТЕНД

ОТСТРЕЛ ТУРЕЦКИХ РУЖЕЙ

В. Маренков

76

АРСЕНАЛ

РУЖЬЁ ДЛЯ ПУТЕШЕСТВИЙ ПО ВОДЕ

М. Галась



58



108

82

OLD ARMS

ПИСТОЛЕТ ВИЛЬЯМСОНА – СЕКРЕТ ВНУТРИ

В. Лесняк

88

ИСТОРИЯ

ПЕРВЫЙ «ПЛАСТМАССОВЫЙ» ПИСТОЛЕТ

К. Тесемников

92

МАСТЕР

ТУЛЬСКИЙ ШЕДЕВР В РУКАХ МАСТЕРА

С. Басскачи

102

КЛИНОК

«ЗВЕРИ»

В. Андреев

108

СПОРТ

ШОУ МИРОВОГО МАСШТАБА



По материалам отечественных



Компания SMG Inc. USA сообщила о начале поставок в Россию стрелковых очков Gletcher. В SMG Inc., являющейся членом Национальной стрелковой ассоциации (NRA), особо подчеркивают важность соблюдения правил безопасного обращения с оружием. Каждая модель стрелковых очков Gletcher прошла строгую проверку по стандарту ANSI Z87.1, разработанному американским институтом стандартизации. Очки Gletcher не только защищают стрелка от «неприятных неожиданностей», но и обеспечивают 100% защиту от вредного воздействия ультрафиолета. Часть моделей имеет сменные линзы: прозрачные, жёлтые для контраста в условиях ограниченной видимости, тёмные и зеркальные для солнечной погоды. Людям, которые носят очки, предназначены модели со специальной вставкой под линзы с диоптриями.

Регулируемые дужки, специальные чехлы и футляры – вот другие отличительные особенности моделей Gletcher. Линзы изготовлены из прочного поликарбоната, благодаря чему эти удобные очки имеют небольшой вес.

В августе 2013 года стартовали поставки в Россию нового цифрового прибора ночного видения (ПНВ) от компании Yukon – Recon 770R (торговая марка Pulsar). Прибор оснащён встроенным видеозаписывающим устройством, которое способно фиксировать изображение на карту типа SD непосредственно в процессе наблюдения (карта объёмом 4 Гб позволяет записать от 4 до 13 часов видео, в зависимости от выбранного разрешения).

Ключевой особенностью нового прибора стоит считать встроенный лазерный ИК-осветитель, излучающий в невидимом инфракрасном диапазоне (915 нм) и сертифицированный по первому классу лазерной безопасности. При работе в активном режиме ИК-осветитель незаметен невооружённым глазом, что является безусловным преимуществом как при наблюдении объектов охоты, так и при использовании прибора в сфере охраны и безопасности, в том числе в городских условиях (прибор нечувствителен к засветкам любой интенсивности).

Recon 770R обладает 4-кратным увеличением при угле поля зрения 5,5°. Эффективная дальность наблюдения составляет около 300 м. Прибор компактен (его размеры – 176x83x62 мм) и лёгок (420 г). Управление – кнопочное. Розничная цена новинки находится в пределах \$650.

Канадский энтузиаст, называющий себя в сети ThreeD Ukulele, спроектировал, распечатал на 3D-принтере и испытал однозарядную винтовку по патрон .22LR (5,6x15 мм). Оружие, по данным lenta.ru, получило название The Grizzly в честь канадского прозвища американского танка M4 Sherman, производившегося в Канаде по лицензии во время Второй мировой войны. Оценку произведённым испытаниям ThreeD Ukulele не дал, но уточнил, что оружие необходимо доработать.

При проектировании The Grizzly за основу был взят «печатаемый» пистолет The Liberator, спроектированный и испытанный американским юристом Коди Уилсоном. Винтовка, созданная канадцем, как и The Liberator, содержит только одну металлическую деталь – боёк, сделанный из кровельного гвоздя. Оружие было распечатано на 3D-принтере Stratasys Dimension 1200ES. Технические подробности о The Grizzly канадский оружейник-энтузиаст не раскрыл.

Когда именно состоялись испытания винтовки, также не известно. Видео испытаний было опубликовано автором на YouTube 23 июля 2013 года. На записи видно, как моло-



дой человек закрепляет ствол со вставленным патроном, а затем берёт в руки верёвку, обвязанную вокруг спускового крючка, отходит назад и производит выстрел.

По данным ThreeD Ukulele, на стволе с двух сторон появились продольные трещины длиной около пяти сантиметров. Такая же трещина появилась на ствольной коробке. Теперь канадец намерен доработать оружие, внося в его конструкцию ряд изменений. Когда именно планируется провести испытания модернизированной The Grizzly, не уточняется.

sako 85

Право чувствовать



sako 85 Hunter
FINLAND

Назвать карабин Sako 85 Hunter «стандартным» значит серьезно занижить его возможности. Наделенный функциями Sako, такими как легендарная точность, бесперебойная работа затвора, и идеальный баланс - это восторг владеть и стрелять. Sako 85 Hunter предлагает высококачественный орех ложи и вороненый ствол и ствольную коробку. Модель Sako 85 Hunter доступна с воронеными или нержавеющей сталью металлическими частями. Дополнительные прицельные приспособления доступны только для вороненого ствола.

Эксклюзивный дистрибьютор фирмы Sako
в России компания «Русский Орёл»
телефоны для оптовых покупателей
+7 (495) 698-32-73/554-70-67



По материалам отечественных и зарубежных СМИ

Швейцарская компания mb-microtec AG, производитель часов Traser H3, обновила линейку своих флагманских титановых часов Commander. На смену моделям этой серии пришли Traser P6506 Commander Force и Traser P6506 Commander 100 Force. Часы претерпели ряд изменений, которые делают их ещё более надёжными.

При изготовлении часов была использована новая марка титанового сплава, которая менее подвержена внешним воздействиям. Кроме того, полностью изменена форма титанового браслета.

Титановые часы пользуются популярностью среди людей, ведущих активный образ жизни. Они имеют ряд неоспоримых преимуществ. Среди них надо отметить антимагнитность. Титановые часы наименее подвержены влиянию различных электромагнитных воздействий, что придаёт дополнительную надёжность кварцевому механизму Ronda, который установлен внутри. Кроме того, титановые часы лёгкие. Например, модель Commander 100 Force

весит всего 52 г. Антиаллергенность и экологичность титановых часов - важный фактор для людей с проблемной кожей.

Ещё одним изменением в часах стала 24-часовая шкала на циферблате рядом с основными метками. Это дополнительное удобство при контроле суточного времени. На стрелках часов, в том числе и секундной, установлены тритиевые элементы - тригалайты, которые позволяют контролировать время при любой освещённости. Данная технология подсветки разработана и принадлежит швейцарской компании mb-microtec AG, владельцу часового бренда Traser H3. Гарантия на подсветку составляет 10 лет при реальном сроке службы более 25 лет.

Циферблат в часах закрыт сапфировым стеклом, которое не подвержено царапинам. К тому же оно обеспечивает водонепроницаемость часов при давлении в 20 атм на глубине 200 метров. В этих часах можно заниматься активными видами спорта, в том числе дайвингом.



Однонаправленный безель (Commander 100 Force - титановый, Commander Force - карбоновый) имеет минутную разметку. Что делает простой и удобной функцию обратного отсчёта времени. Ночью эту функцию поддерживает тригалайт оранжевого цвета, установленный в безеле над цифрой «12».

Все эти качества делают данные модели очень популярными среди сотрудников спецслужб. Часы серии Traser P6506 Commander Force являются надёжным инструментом при выполнении любых самых сложных задач. Немаловажно, что все эти изменения не повлияли на цену, и она осталась прежней.



Бурый медведь и кабарга могут быть включены в перечень животных, добыча и оборот которых несёт за собой уголовную ответственность, хотя сейчас охота на них разрешена, заявил глава Департамента госполитики и регулирования в сфере охотничьего хозяйства и объектов животного мира Минприроды РФ Антон Берсенов. Об этом сообщает Lenta.ru.

Закон, ужесточивший наказание за незаконную добычу, перевозку, торговлю и хранение особо ценных видов

животных, вступил в силу 14 июля. Документ вводит уголовную ответственность и штраф до двух миллионов рублей за эти деяния. Однако, по словам эксперта, перечень особо ценных животных, на которых направлено действие этого документа, будет определён постановлением правительства позднее.

«Этот перечень не закрыт, в него могут вноситься изменения. Туда могут быть включены не только виды, занесённые в Красную книгу. У нас сейчас имеет место массовое браконьерство бурого медведя на Дальнем Востоке. Его численности ничто не угрожает, но браконьерство само по себе деяние крайне негативное, оно влияет на отношение к России международных организаций, в том числе экологических. Поэтому пресекать такое нужно и пресекать строго. На основе анализа мы можем включить в этот перечень любой вид. Включение

туда бурого медведя рассматривается достаточно активно. По кабарге также идут обсуждения о включении её в этот перечень», — сказал на встрече с журналистами глава Департамента.

Как уточнил замглавы Департамента Валерий Орлов, в перечень особо ценных видов могут войти не только «краснокнижные» животные, но и «попадающие под действие международных договоров». Так, в Конвенцию СИТЕС включены бурый медведь и кабарга, на которых в России разрешена охота и численность которых на территории страны стабильна.

«Забегая вперёд можно сказать, что в перечень попадут амурский тигр, переднеазиатский леопард, снежный барс, зубр, алтайский горный баран, антилопа дзерен, крупные соколиные — балабан, кречет, сапсан», — считает В. Орлов.

A300
Outlander

Добро пожаловать в мир Beretta!



Новый A300 Outlander: прочный, точный, надежный. Действительно Ваш!

Это дверь в мир высочайшего качества и исполнения ружей Beretta, **на 100% произведённых в Италии.**

Полуавтоматическое ружьё с анодированной чёрной ствольной коробкой из лёгкого сплава алюминия, приклад и цевьё из дерева со специальной масляной обработкой. Клеймо «Лилия» означает соответствие мировому стандарту стрельбы стальной дробью. Никогда ещё ружья Beretta не были так доступны. **Мир Beretta действительно Ваш!**



Эксклюзивный дистрибьютор фирмы
Beretta в России компания «Русский Орёл»
телефоны для оптовых покупателей:
+7 (495) 698-32-73/554-70-67



BERETTA

www.beretta.com



По материалам отечественных и зарубежных СМИ



Впервые после избрания на пост президента Росохотрыболовсоюза Татьяна Арамилева в июле в центральном офисе провела пресс-конференцию для представителей охотничьей прессы. Новый президент, по данным «МР», сформулировала два генеральных направления, по которым будет проводиться работа центрального аппарата. Главное из них – помощь юридическим лицам, являющимся членами ассоциации, и через них охотникам. Им сейчас, как никогда прежде, нужна юридическая, экономическая и научно-методическая помощь. Одним из больных вопросов является незаконное лишение общественных организаций охотников их угодий, что часто производится с вопиющими нарушениями действующего

законодательства. Представляются избыточными и требования к оформлению разрешительных документов для охоты даже на нелегальные виды охотничьих животных. Больно бьют по охотникам и многочисленные противоречия и несуразности, присутствующие в основополагающих документах, регулирующих занятие охотой. Обычно они происходят от некомпетентности чиновников законодательных органов и их «глухоты» к замечаниям профессионалов и голосу общественности.

Отсюда вытекает и второе важное направление – работа с законодательством. Сейчас важно повысить авторитет ассоциации в глазах общественной, исполнительной и законодательной власти. Этому может серьёзно помочь совместная работа со средствами массовой информации. Стратегическими целями являются: сохранение традиционной российской культуры охоты со всем разнообразием её видов и способов, в том числе с учётом интересов малочисленных народов России, которые живут охотой.

Необходимо организовать просвещение и серьёзную, разностороннюю подготовку будущих охотников и рыболовов.

В заключение Т. Арамилева призвала журналистов к более тесному и эффективному сотрудничеству.



Оружейная компания «Левша» приглашает всех любителей оружия и охоты на свой стенд В20 на выставке Arms&Hunting, которая пройдёт с 10 по 13 октября в ВЦ «Гостиный двор» в Москве. На стенде будут представлены новые модели оружия и оптики марок ATA ARMS, Bettinsoli, Haenel, C.Guerini, Aimpoint, Swarovski.



Компания Strike Industries представила новый вариант модульной платформы AK-TRAX для автоматов Калашникова.

Платформа состоит из двух элементов:

AK-TRAX1 – полностью заменяет цевьё автомата;

AK-TRAX2 – дополняет цевьё и крепится на газоотводную трубку.

AK-TRAX изготовлены из анодированного алюминия, что делает эти платформы одновременно лёгкими и прочными. Стоимость одного комплекта AK-TRAX1 или AK-TRAX2 составляет \$90. Об этом сообщает сайт Украинской ассоциации владельцев оружия.



Ровно два года легендарный револьвер TAURUSLOM-13 можно было приобрести только на вторичном рынке. И только летом этого года на рынке появился новый револьвер, названный просто TAURUS. Производит новое оружие самообороны «Климовский Специализированный патронный завод им. Ю.В. Андропова» (КСПЗ). КСПЗ справился с задачей со свойственной производству филигранностью – придать абсолютно не к чему. Что подтверждает факт, что хорошее производство и такое же отношение к конечному продукту со стороны российского завода – залог высокого качества револьвера.



Я доверяю максимальной безопасности.



Мой MAUSER-МОМЕНТ

MAUSER M12

www.MAUSER-M12.com

Москва, ул. Варварка, д.3
Тел.: (495) 234-34-43; 698-29-62
Факс: (495) 698-12-10

Москва, Волоколамское ш., д.86
Тел.: (495) 490-14-20; 490-19-20
Факс: (495) 190-21-33

Москва, Ленинский пр-т, д.44
Тел.: (499) 137-73-18; 137-11-94
Факс: (499) 137-52-18

Люберцы, ул. Котельническая, д.24
Тел.: (495) 554-22-40
Факс: (495) 554-15-87



www.kolchuga.ru • E-mail: info@kolchuga.ru



По материалам отечественных и зарубежных СМИ



Представленный новый SAUER Black Velvet притягивает взгляды. Новая модель Sauer набирает очки благодаря чёрному покрытию приклада ERGO MAX Soft Touch. Кроме того, модель оснащена стандартным ударно-спуско-

вым механизмом Black Magic с усилием спуска 950 г. Спусковая скоба, а также спусковой крючок имеют высококачественное чёрное покрытие DLC.

Модель S303 Black Velvet доступна во всех основных калибрах. Более подробную информацию Вы найдёте на сайте www.sauer.de.

Датская компания Create it REAL, занимающаяся 3D-печатью, разработала Smart Software, программное обеспечение, которое, как предполагают, не позволит напечатать детали огнестрельного оружия. По данным R&D.CNews, не так давно новостные ленты облетело сообщение о том, как молодой американец создал с помощью 3D-принтера пистолетную рамку с ударно-спусковым механизмом — теми деталями пистолета, которые сложно купить. А ещё через несколько месяцев в интернете появилась информация о полностью напечатанном на 3D-принтере оружии. История вызвала панику у сторонников полного запрета оружия, и в СМИ началась кампания, призванная свести на нет возможность 3D-печати оружия и его частей.

Однако законодотворцы столкнулись с препятствием — они не могли просто так запретить 3D-печать оружия законопослушным гражданам, по их мнению, такое решение было бы шагом назад в процессе, названном «третья промышленная революция». К тому же в наше время сложно отследить все материалы интернета, рассказывающие, как печатать оружие. Любой желающий за относительно короткое время может найти модели оружия и напечатать на своём принтере. Словом, казалось бы, возможностей для запрета нет.

Но новая программа, разработанная датской компанией Create it REAL, обещает всё-таки не допустить печать огнестрельного оружия и его частей дома. При открытии файла для 3D-печати, программное обеспечение сканирует изображённую модель и пытается сопоставить её характеристики с характеристиками огнестрельного оружия. Если определённые функции совпадут, то программное обеспечение не позволит пользователю просматривать и печатать модель.

По соображениям безопасности, программное обеспечение не будет хранить изображение моделей оружия — в



этом случае есть риск, что образцы для сверки будут использованы как образцы для печати на принтере с другим программным обеспечением (ПО). В памяти будут указаны только характеристики.

Неизвестно, когда ПО появится на новых 3D-принтерах и сумеет ли оно хоть частично решить проблему. Ведь даже сами разработчики признали, что печать неогнестрельного оружия пока возможна. На самом деле, проблема печати огнестрельного оружия в некотором плане надумана, поскольку патроны к нему всё равно не напечатаешь, а в большинстве стран продажа боеприпасов ограничена. При этом стоимость 3D-принтеров высока, и злоумышленнику проще потратить деньги на надёжное металлическое оружие, нежели пытаться распечатать пластиковую «игрушку» на принтере.



На основании решения ГК «Ростех» ОАО «НПО «Ижмаш» переименовано в концерн «Калашников». Соответствующая запись о государственной регистрации изменений внесена в Единый государственный реестр юридических лиц, сообщает пресс-служба предприятия.

Все права и обязанности НПО «Ижмаш» сохраняют свои силу для ОАО «Концерн «Калашников», платёжные реквизиты, юридический и почтовый адрес, ИНН, ОГРН предприятия остаются без изменений.

Переименование Ижмаша в концерн «Калашников» стало очередным шагом на пути к созданию на базе ижевских оружейных предприятий вертикально интегрированного холдинга стрелкового оружия. В перспективе в концерн «Калашников» войдут ОАО «Ижевский механический завод», Вятско-Полянский машиностроительный завод «Молот», НИТИ «Прогресс», КБАЛ им. Л.Н.Кошкина и другие предприятия стрелковой и боеприпасной отрасли. Презентация концерна запланирована на 18-19 сентября 2013 года.

Концерн «Калашников» (ранее НПО «Ижмаш») – крупнейший российский производитель боевого автоматического и снайперского оружия, управляемых артиллерийских снарядов, а также широкого спектра гражданской продукции – охотничьих ружей, спортивных винтовок, станков и инструмента. Предприятие основано в 1807 году. Продукция «Ижмаша» поставляется в 27 стран мира, включая США, Великобританию, Германию, Норвегию, Италию, Канаду, Казахстан и Таиланд.

КЛИНОК

Т Р А Д И Ц И И И С О В Р Е М Е Н Н О С Т Ь

28-я

МЕЖДУНАРОДНАЯ
ВЫСТАВКА-ПРОДАЖА

Оргкомитет выставки:
Тел.: (495) 780-67-81
www.exponica.ru

Выставка проводится при поддержке Департамента культурного наследия Министерства культуры РФ

Складной нож «Касатка».
«Мастерская Чебуркова» 2012 год

31 октября –
4 ноября
2013

КВЦ "Сокольники",
павильон №2



По материалам отечественных и зарубежных СМИ



Компания Eye Safety Systems (ESS) выпустила, по данным gearshout.net, новую модель защитных очков под названием Rollbar. Она разработала новую оправу Rollbar Lens Gate, которая характеризуется высокой прочностью, износостойкостью и, в отличие от модели Credence Rollbar, позволяет проводить быструю замену линз. Поликарбонатные линзы Rollbar будут доступны в десяти различных вариантах, включая жёлтый, серый, серебряный и бронзовый цвета.

В базовый набор ESS Rollbar входит чёрная оправа Rollbar Lens Gate, прозрачные и дымчатые линзы, жёсткий чехол на молнии, эластичный чехол-протирка, съёмная резинка фиксатор, инструкция пользователя. Стоимость базового комплекта составляет около \$115.



Первым вице-президентом Союза Российских оружейников по рекомендации Президента Союза М.Т. Калашникова единогласно избран генеральный директор ОАО «Концерн «Калашников» Константин Бусыгин, вице-президентом по внешнеэкономической

деятельности – Александр Ноздрачёв, исполнительным директором – Олег Чикирёв.

Обращаясь к собранию, Первый вице-президент Союза Константин Бусыгин поблагодарил коллег за оказанное доверие и предложил пересмотреть план работы Союза Российских оружейников с учётом предложений каждого участника объединения. «Мы должны организовать работу Союза так, чтобы каждый его представитель видел результат работы объединения в виде защиты интересов оружейников и лоббирования общих идей. Союз оружейников должен сплотиться и активно участвовать в решении всех вопросов, связанных с развитием стрелковой отрасли. Только так мы сможем стать действительно мощной организацией, с которой будут считаться на всех уровнях власти», – сказал К. Бусыгин.

Также первый вице-президент предложил расширить ряды участников Союза вдвое, чтобы стать ещё более сильным объединением предприятий стрелковой отрасли.

В следующий раз Союз Российских оружейников соберётся в Ижевске 19 сентября 2013 г. на День оружейника.



Новосибирский приборостроительный завод (НПЗ), входящий в состав холдинга «Швабе», поставит для Минобороны 300 комплектов новейших портативных тепловизионных монокуляров ПТ-2. Как сообщает ИА «Оружие России», последняя партия приборов, каждый из которых стоит примерно 570 тыс. руб., поступит в распоряжение Минобороны РФ.

НПЗ поставляет министерству обороны тепловизоры уже второй год, сообщили в холдинге. Прибор работает в инфракрасном диапазоне (видит тепловое излучение объектов), что «позволяет ориентироваться в темноте, исключает момент демаскировки, позволяет видеть сквозь дым, дождь, снег, туман, кустарник», пишет пресс-служба завода.

Завод предлагает два варианта исполнения ПТ-2, которые отличаются оптикой и габаритами. Первый позволяет обнаружить человека на расстоянии до 500 метров, второй – до 1 200 метров. Как пояснил главный технолог завода Юрий Трясов, Министерство обороны остановилось на варианте с большей дальностью.

Как рассказал главный инженер завода Александр Дейснер, прибор улавливает малейшую разницу температур и может обнаружить место на стене, к которому некоторое время назад прикасались рукой. В гражданских целях его можно использовать, например, для проверки надёжности швов при постройке дома: прибор способен улавливать тепло, которое выходит через малейшие прорехи в строении.

Ю. Трясов отказался сообщить, какие рода войск будут использовать прибор, сославшись на конфиденциальность этой информации. Как следует из конкурсной документации, опубликованной на сайте закупок, последний контракт на поставку 158 приборов ПТ-2 новосибирский завод получил 24 июля.

Прибор прошёл полевые испытания в условиях климата России: на морозостойчивость, в Средней Азии при повышенной температуре, в Южной Америке — на влагонепроницаемость при пониженном давлении.

Разработчики уверяют, что по характеристикам ПТ-2 не уступает лучшим образцам ведущих мировых производителей оптоэлектронных приборов для ближнего боя и даже опережает их в удобстве и эргономичности.

Новинка 2013 года!

ЛИДЕР ПРОДАЖ!

Компания SMG Inc. USA, выпускающая под маркой Gletcher пневматические версии легендарных pistols, представляет первый в мире пневматический «Парабеллум» с системой blowback, калибра 4.5 мм под стальную дробь BB.

Материал корпуса и затвора – металл. Массогабаритные характеристики (вес 900 грамм) соответствуют легендарному pistolу Люгера.

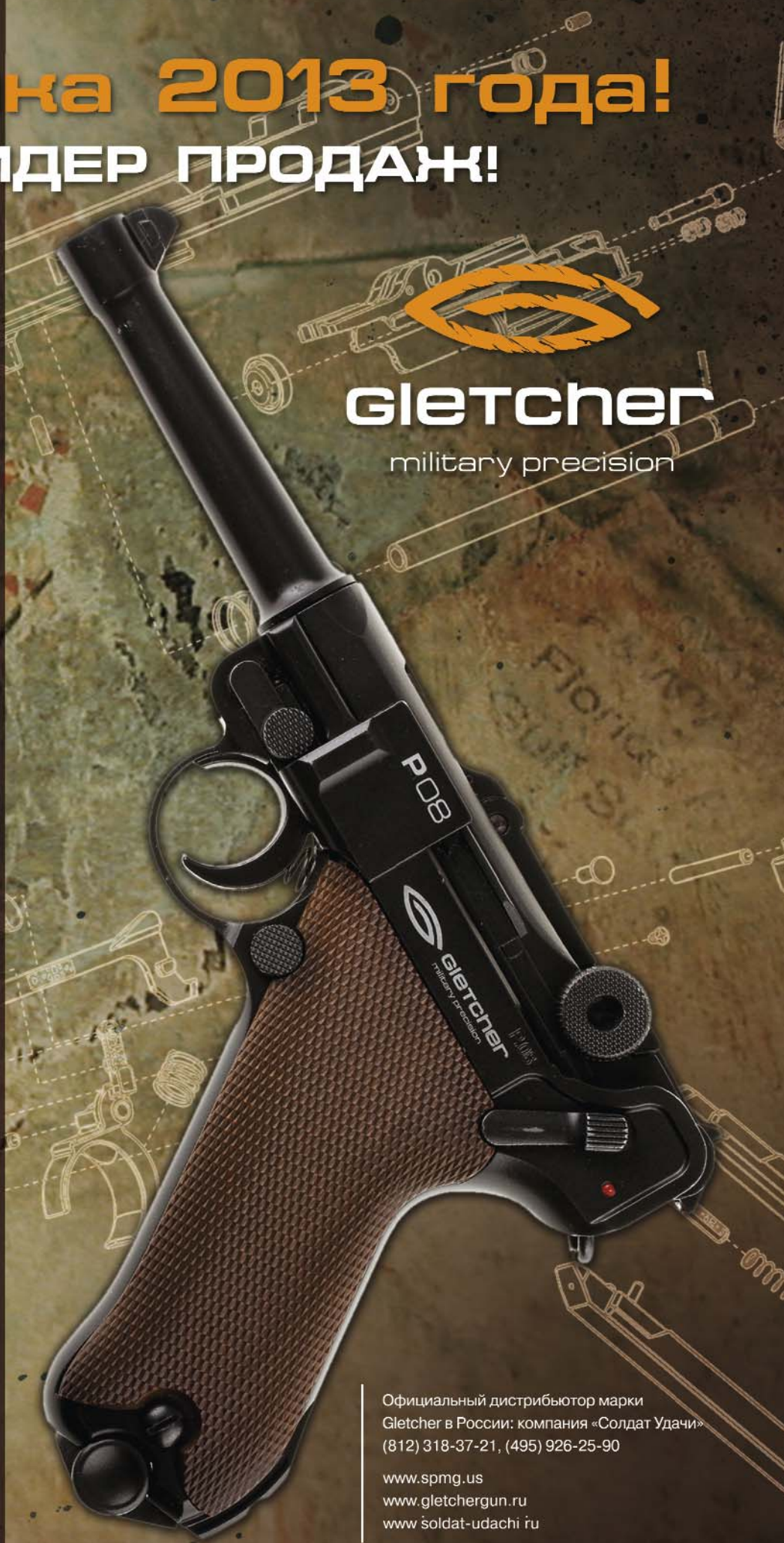
Воспроизведена оригинальная система заперения затвора при помощи системы рычагов.

Система Blowback, точно имитирующая работу оригинальной системы рычагов, для большей реалистичности при стрельбе.

«Анатомическая» рукоять с большим углом наклона и легкий спуск, как и у огнестрельного оригинала.

Ударно-спусковой механизм одинарного действия.

Начальная скорость – 105 м/с



Gletcher

military precision

Официальный дистрибьютор марки
Gletcher в России: компания «Солдат Удачи»
(812) 318-37-21, (495) 926-25-90

www.spmg.us
www.gletchergun.ru
www.soldat-udachi.ru



По материалам отечественных и зарубежных СМИ

Изменения в законе «Об охоте» наделят егерей дополнительными полномочиями. Как сообщает Российский охотничий портал Hanter.ru, об этом заявил заместитель директора Департамента государственной политики и регулирования в сфере охотничьего хозяйства и объектов животного мира Минприроды России Андрей Сицко.

«Охотничий инспектор или егерь получит право на проверку разрешительных документов для осуществления охоты, в случае необходимости производить осмотр вещей и осмотр транспортных средств, находящихся при охотнике. Ранее егерь подобными правами не обладал», – сообщил Сицко.

Он также добавил, что при осмотре вещей и транспортных средств предусматривается возможность использования средств фото- и видеofиксации. При наличии факта административного правонарушения в области охоты и сохранения охотничьих ресурсов производственный охотничий инспектор наделяется правом составлять акт установленной уполномоченным федеральным органом исполнительной власти формы и направлять его в правоохранительные органы.



Контроль за распространением африканской чумы свиней в дикой природе очень сложен, а в России сложилась крайне напряженная ситуация, связанная с этим заболеванием. Так как оно было зарегистрировано в Воронежской и Белгородской областях, граничащих с Курской областью, власти региона решили в течение года снизить популяцию диких кабанов на 76%. Уничтожение диких кабанов поручили взять на личный контроль главам всех районов.



Компания «Зауэр» представила новый ремень Ergo Rest комфортный и функциональный. Ремень изготовлен из неопрена, мягкий, не скользит на плече.

Оригинальная конструкция подушки ремня – продольные ребра жесткости, которые образуют своеобразный желоб посередине подушки, позволяет легко зафиксировать карабин на ветке дерева или любом другом упоре.

Красная книга Ульяновской области

Комиссия по ведению и научному редактированию Красной книги Ульяновской области приняла решение о включении сурка-байбака в перечень редких и исчезающих видов животных.

На основании этого решения специалистами регионального Минприроды будет подготовлен проект постановления о внесении изменений в Постановление Главы администрации области от 29.08.2003 №111 «Об утверждении перечней (списков) объектов животного и растительного мира, занесенных в Красную книгу УО».

По мнению экологов, за 13 лет численность сурка в разрезе Ульяновской области снизилась более чем в два раза.

Elcan SpecterDR 1-4x



300 400 500 600

30 in / 70 cm (4x)

Elcan SpecterDR 1.5-6x



ТАКТИКА

Москва, 117519, Варшавское шоссе 138, 1 этаж
тел.: 7(495) 315 0192, 7(495) 315 0292, 7(495) 795 0192

www.tactica.su - НОВЫЙ САЙТ!

info@tactica.su



По материалам отечественных и зарубежных СМИ

Тульское ОАО «Конструкторское бюро приборостроения» (КБП) в августе впервые публично показало уникальный специальный двухсредный автомат АДС, не имеющий аналогов в мире. Об этом сообщает ИА «Тульские Новости», рассказывая о новинках, представленных на прошедшем 6-м Международном военно-морском салоне (МВМС-2013).

Для радикального решения проблемы двухсредного (подводного и надводного) использования группа конструкторов КБП к 2005 году разработала принципиально новый подводный патрон 5,45х39 ПСП, использующий гильзу от штатного патрона 5,45х39 и имеющий те же габаритные характеристики. В новом боеприпасе ПСП используется стальная пуля длиной 53 мм и весом 16 г, большая часть которой находится в гильзе. Это позволило сохранить габариты штатного патрона 5,45х39 (7Н6, 7Н10, 7Н22 и другие) и использовать стандартные магазины от автомата АК-74. Схема подводного патрона 5,45х39 ПСП в 2006 году была запатентована в РФ.

АДС имеет схему «булл-пап» с широким использованием пластмасс в конструкции корпуса, а также общую компоновку механизмов с газоотводной автоматикой, запиранием ствола поворотным затвором и выбросом стреляных гильз вперед через короткую трубку, проходящую справа от ствола к заднему основанию рукоятки для переноски оружия.

На суше применяются обычные 5,45-мм автоматные патроны с бронебойной и трассирующей пулями, пуль с уменьшенным зарядом (при использовании приборов бесшумной стрельбы) и холостые патроны. Под водой – специальные подводные пат-

роны ПСП. Стрелку достаточно лишь поменять магазины.

В настоящее время автомат АДС проходит опытную войсковую эксплуатацию в подразделениях морского спецназа СФ, ЧФ и ТОФ. Автомат за счет своей универсальности, компактности получил положительные отзывы из частей, где он эксплуатируется.

Сегодня ведутся работы по гражданскому варианту двухсредного стрелкового оружия. В марте 2008 года авторы Данилов и Борисова

подали заявку на патент РФ «Карабин специальный». Изобретение относится к оружию, которое наряду с возможностью быстрого присоединения магазинов с разными типами патронов делает его универсальным, позволяющим вести стрельбу на суше и в воде. Цель изобретения – создание образца схемы «булл-пап», обеспечивающего выполнение требований Закона об оружии (стрельба одиночными выстрелами), а также надежную и безопасную эксплуатацию. Согласно патенту на карабин может быть установлен нарезной ствол от штатных образцов стрелкового оружия



(например от 5,45-мм автомата АК-74, АК-105 или 5,56-мм автоматической винтовки М16А1). Перед стрельбой под водой к карабину присоединяется магазин со специальными подводными патронами. При выходе на сушу к магазину соответственно присоеди-



няется магазин с сухопутными патронами. Карабин имеет возможность присоединения к оружию уже существующих магазинов, например магазина под 5,45х39 охотничьи сухопутные патроны (он аналогичен магазину автомата Калашникова) и магазина под 5,45х39 спортивные подводные патроны (он аналогичен магазину автомата АПС).

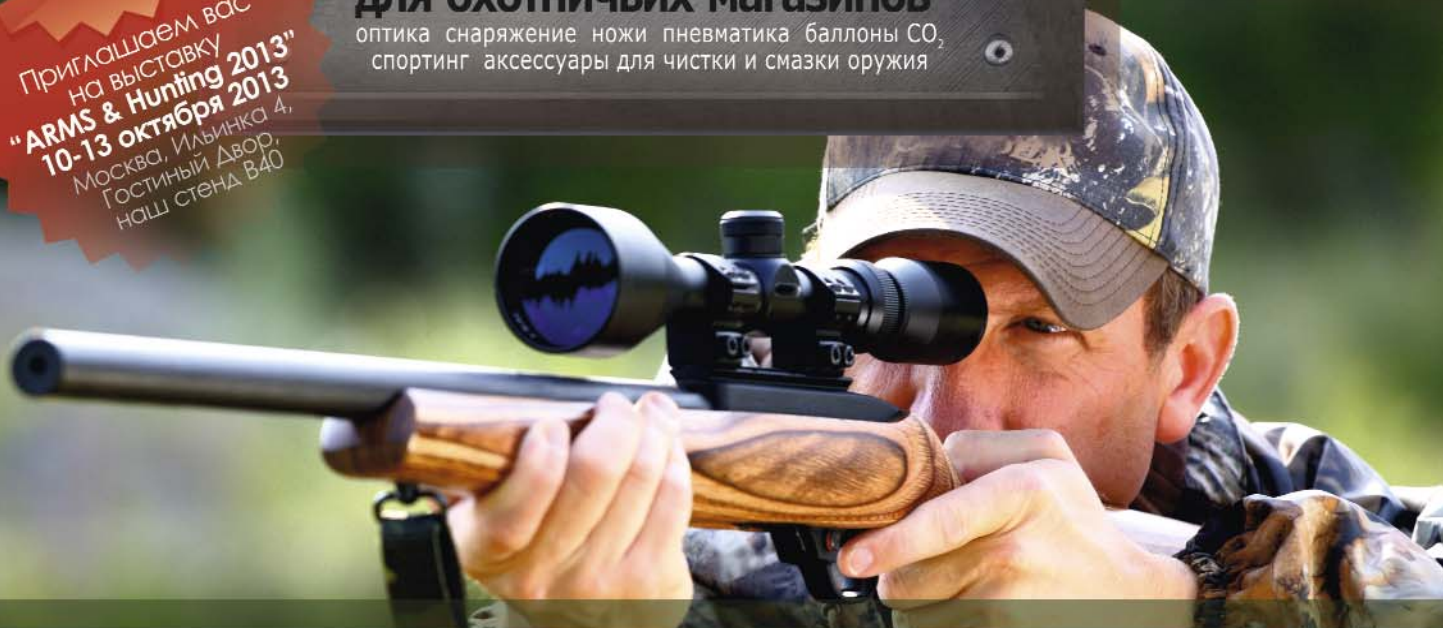


**МАГАЗИН
для МАГАЗИНОВ**

• **полный ассортимент товаров
для охотничьих магазинов**

оптика снаряжение ножи пневматика баллоны CO₂
спортинг аксессуары для чистки и смазки оружия

Приглашаем вас
на выставку
"ARMS & Hunting 2013"
10-13 октября 2013
Москва, Ильинка 4,
Гостиный Двор,
наш стенд В40



ОПТИКА НА ЛЮБОЙ ВКУС И КОШЕЛЕК

SCHMIDT & BENDER



LEUPOLD
AMERICA'S OPTICS AUTHORITY



LEAPERS®
UTC

SCHMIDT & BENDER (Германия)

LEUPOLD (США)

JAPAN OPTICS/НАККО (Япония)

LEAPERS (США)

Schmidt & Bender – всемирно известные оптические прицелы. Их беспрецедентное качество давно уже заслужило доверие охотников и любителей стендовой стрельбы.

Корпус оптических прицелов Schmidt & Bender стойкий к истиранию с анодированной поверхностью. Надежная работа всех механических компонентов прицела. Оптика

с высококачественным многослойным покрытием.

Оптические прицелы Leupold – прицелы высочайшего качества из США. Это идеальные прицелы по соотношению цена-качество. Это подтверждается тем, что на свою продукцию производитель дает пожизненную гарантию. Несомненный плюс, который имеют прицелы Leupold, – защитное покрытие линзы, которое повышает светопрозрачность до 98%.

Оптические прицелы Japan Optics отличаются великолепной стойкостью к отдаче выстрела даже крупных калибров, высочайшая надежность механизмов и устройства в целом. Прицелы Japan Optics абсолютно герметичны, в них используются линзы с многослойным просветлением, изготовлены из прочнейших авиационных сплавов. Все это говорит о принадлежности Japan Optics к категории устройств для профессиональной стрельбы.

Leapers UTC означает приверженность качеству, разумной цене и сервису. Компания всегда предлагаем потребителям больше, прося за это меньше. Оптические прицелы Leapers предназначены для стрельбы в любых условиях, включая стрельбу в наступающих сумерках. Именно поэтому в конструкции всей линейки использовалась оптика высочайшего качества, обеспечивающая точное и быстрое прицеливание.



КОМПАНИЯ "КВАРТА" САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

компания специализируется на оптовой торговле, по вопросам розничных продаж обращайтесь в магазины вашего города

тел/факс: (812) 347-77-27

e-mail: quarta@quarta-hunt.ru <http://www.quarta-hunt.ru>

Представительство в Москве: тел: (495) 979-24-70, 995-01-38

e-mail: moscow@quarta-hunt.ru

Неистребимо всё-таки желание в некоторых наших согражданах хаять всё русское и хвалить немецкое.

Особенно это свойственно нашей доморощенной либеральной интеллигенции. Вот и прочитав статью «Что нам делать», напечатанную в прошлом номере нашего журнала, безусловно, интеллигентного охотника с 60-летним стажем Владимира Тихомирова, я поначалу хотел отправить её вместе с автором подальше, скажем, в Германию. Потом подумал, что наверняка он не один так думает, пусть выскажется.

Вот только одно плохо, такое впечатление, что написана эта статья в середине 1990-х годов прошлого века, а после них автор на охоте-то, кроме Германии, ни разу нигде и не был. Да, действительно в период поголовной конверсии, списанные карабины Симонова в огромных количествах продавали людям, имеющим слабое понятие об охоте. И стреляли они в загонах вдоль номеров по 10 раз в сторону зверя оболочечными пулями, оставляя подранков. А практически в любом хозяйстве количество добытого зверя определялось лишь толщиной кошелька. И это только на официальных охотах. После того как у егерей и штатных работников охотхозяйств отобрали право составлять протоколы, поручив эту миссию милиции и пограничникам (у тех и своих забот хватало), в угодьях настал полный беспредел. Понятно, что у увидевшего такую картину интеллигентного охотника появляется желание выплеснуть своё негодование на бумагу.

Алло, проснитесь, Владимир Сергеевич, на дворе 2013 год, и ничего этого нет и в помине. Российский охотник уже перевооружился, перешёл на самое современное и, как сейчас говорят, гуманное оружие. А стрелков, игнорирующих технику безопасности, в большинстве хозяйств гонят взашей.

В начале перехода к частным охотхозяйствам я был против такой формы деятельности охотоведения, но теперь вижу, что именно благодаря частникам зверя в наших лесах стало не просто много, а очень много. Именно по этой причине на, скажем, тех же кабанов обрушиваются всякие напасти вроде африканской чумы. Да, да, не пусты наши угодья, а наоборот, перенаселены кабаном (как выяснилось). Именно из-за большой скученности они и болеют, и приходится в спешном порядке их отстреливать. Тут, конечно, и частники виноваты, желающие заполучить как можно больше охотников и, соответственно, доход. Поразвели кабана сверх меры, вот он идохнет. Ну, что делать, не научились ещё хозяйствовать, вот и случаются проколы. Слава Богу, наш лось пока ничем не болеет.

В прошлом сезоне я лично наблюдал в хозяйстве «Белка» более 20 лосей за одно только утро экскурсии по угодьям, а в этом году, говорят егеря, их вообще не впропорот.

Буквально несколько дней назад редакция выезжала в наше, так сказать, подшефное хозяйство «Заболотье» в Московской области. Утки полно (для Подмоскovie), каждую весну мы на двоих (с корреспондентом нашего журнала) обязательно берём минимум пяток гусей. Есть дикий голубь, прорва мелкой птицы, боровая дичь. На вышки регулярно ходит кабан, а лучшей считается лосиная охота «на рёву». И это в сотне километров от Москвы. Возьмём области подальше. На Вологодчине боровой птицы с каждым годом всё больше, на глухариных и тетеревиных токах стон стоит, медведи подчистую объедают овсяные поля. Зайцев-беляков местные жители даже не стреляют, брезгуют. И это называется отсутствие в России зверя и птицы?

Тихомиров приводит данные охотоведа А. Данилкина о сокращении более чем на миллион голов численности зве-

ВСЁ НЕ ТАК



рей в России. Так это данные за последнее десятилетие прошлого века, те самые 90-е. Уж более 20 лет прошло с тех пор. Нельзя до сих пор полагаться на эти данные, хорошо бы и в уголья съездить, посмотреть, что там сейчас.

Много говорят о заброшенных деревнях, покинутых человеком. Так эти бесхозные места облюбовали звери и птицы. На брошенных огородах и в садах жируют кабаны. На бывших колхозных посевах вырос молодой березняк и осинник, который стал прекрасной кормовой базой для лося и зайца. Полевых птиц и русаков больше не ➤

Сергей ЛОСЕВ

ПЛОХО



MERKEL

*Для любой охоты,
на любой вкус!*



Официальный
представитель в России.
Гарантия магазина 5 лет.

на правах рекламы



ОХОТНИК
ГРУППА КОМПАНИЙ

Магазины в Москве:

Ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345-12-00/01
Головинское шоссе, д. 1, +7 (495) 645-62-77/78
Сколковское шоссе, д. 31 стр. 1, ТЦ «Спорт-Хит», 4 этаж,
+7 (495) 937-63-47/48

Интернет-магазин: www.gunshop.ru
Интернет-проект для партнёров: www.opt.ohotnik.com
ohotnik@ohotnik.com, www.ohotnik.com

Итог одного дня охоты
в Калмыкии



травят химикатами. Так что нет худа без добра.

В одном Владимир Сергеевич прав, снегоходы и квадроциклы это напасть. Именно из-за них не стало зайца-русака. Но вот охотники тут совершенно, не причём. Зайцев загоняют не люди с ружьём, а любители экстремальной езды...

Любая сволочь на скоростном снегоходе, подняв зайца, считает крутым задавить его лыжами или просто загнать до изнеможения. Нужна охрана и в частных угодьях. Она есть и жёсткая. А вот правовое поле слабое. Запретить кататься на снегоходах нельзя, а если и уследишь за таким, то попробуй догнать.

Есть проблемы с перелётной птицей. На мой взгляд, ей необходимо обеспечить места отдыха и кормовую базу во время пролёта по всей трассе, как это сделали американцы, и тогда они не будут терять во время перелёта половину поголовья от бескормицы и фактора беспокойства. Но это всё детали, а в основном я утверждаю одно – зверя и птицы

в России сегодня полно. А хозяйствовать и рационально использовать угодья научимся. Какие наши годы? Новая Россия еще молода.

Теперь что касается Германии, по примеру которой Тихомиров рекомендует обустроить российское охотпользование. Я ещё в ГДР проработал в Охотничьем совете ГСВГ пять лет и видел всякое. Видел, как охотятся на участках, выделенных для советских охотников, ездил и в гости к немецким друзьям в их угодья. За последние годы несколько раз побывал на охоте в объединённой Германии.

Сразу могу сказать – если у нас жить и охотиться, так как у них, большинство возьмётся за топоры или, точнее, за петли, капканы, ловушки и браконьерские ружья.

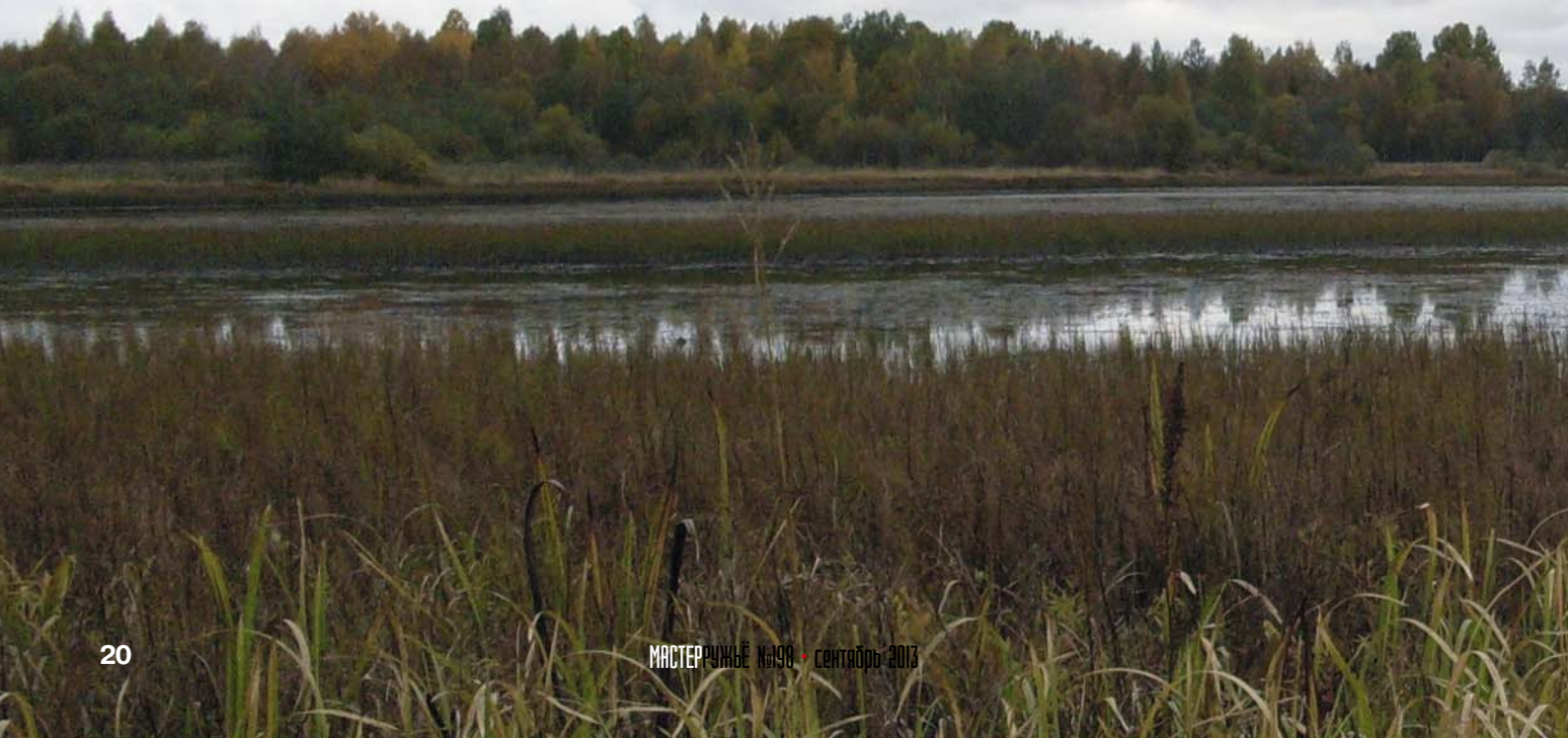
Владимира Сергеевича радует, что в коллективе Прехтля всего 20 охотников, а остальные терпеливо ждут, когда освободится место. Теперь, представьте себе, что мы оставим в его любимом Щёлковском районном обществе 20 человек, пере-



Вот такие у нас кабаны

дадим им угодья, а остальным (полторы тысячи стволов) скажем, мол, ждите своей очереди. Немцы-то, может, и станут ждать, а вот наши вряд ли. Так что не серьёзно всё это. Да и пробовали передавать в 90-х заводы и фабрики рабочим, вручая ваучеры. Ну, и чем кончилось? Всё равно все предприятия ушли в руки одного хозяина, а рабочие получили за свой ваучер по бутылке водки. Думаю, что и с охотничьими угодьями так же получится. В итоге будут частные угодья, а они и так у нас есть. Так что идеи германизации для нашей страны – утопия.

Конечно, хорошо, когда тебя приглашает в гости какой-нибудь Шиллинг и устраивает персональную охоту с тра-



диционными песнями и изобилием дичи. Вот думаешь, как у них здорово. Никто путёвку не спрашивает. А если ты просто житель соседней деревни, ждущий своей очереди? Здорово тебе?

Кстати, такую охоту можно сделать в любом районе России, даже в самом бедном. Везде есть места для приглашённых и избранных. К сожалению, нужно признать, что сегодня существует рынок и охота (хорошая) не для бедных. Но, думаю, если ты не жалеешь тратить на неё деньги, то даже на приличную охоту всегда может накопить любой гражданин нашей страны. И, кстати, ни путёвка, ни лицензия в наших частных хозяйствах тоже не нужна. Хозяева и персонал знают, кто к ним приехал, и оформят всё сами. Они получают квоты на отстрел и используют их по своему усмотрению.

Изобилие вещь относительная. Я, к примеру, на прошлогодней охоте в Тюрингии не видел ни одного оленя, хотя четыре раза сидел на вышке. Да если б в нашем охотхозяйстве охотник провёл четыре зорьки на вышке без выстрела, то хозяйство разорилось бы. Никто не стал бы в него ездить. Я за пять лет в Германии не пропускаю ни одной загонной охоты в сезоне (каждые субботу и воскресенье), добыл только трёх оленей, а в СССР, стреляя товарных лосей, за этот же период отстрелял почти сотню. Примерно по столько же взяли и мои друзья-стендовики. Ну, и где зверя больше? Конечно, косули у немцев много, а у нас нет. Но тут ничего не поделаешь, у них климат и отсутствие хищников. Ну, не бывает в Европе многоснежных и холодных зим и не водятся волки. Зато именно благодаря этим двум причинам, самых крупных европейских кабанов у нас называют подсвинками.

Когда я рассказываю, что брал в Германии гусей по полсотни за несколько часов, все понимающе качают головами, мол, так-то, у них. А если я скажу, что такую возможность охотиться на гуся на Балтийском море имели в год не более 8-10 человек? И я только потому, что сопровождал генералитет на остров Рюген в качестве проводника. Остальные сто тысяч охотников мечтали за всю охоту в Германии застрелить хоть одного. А лучший охотник из

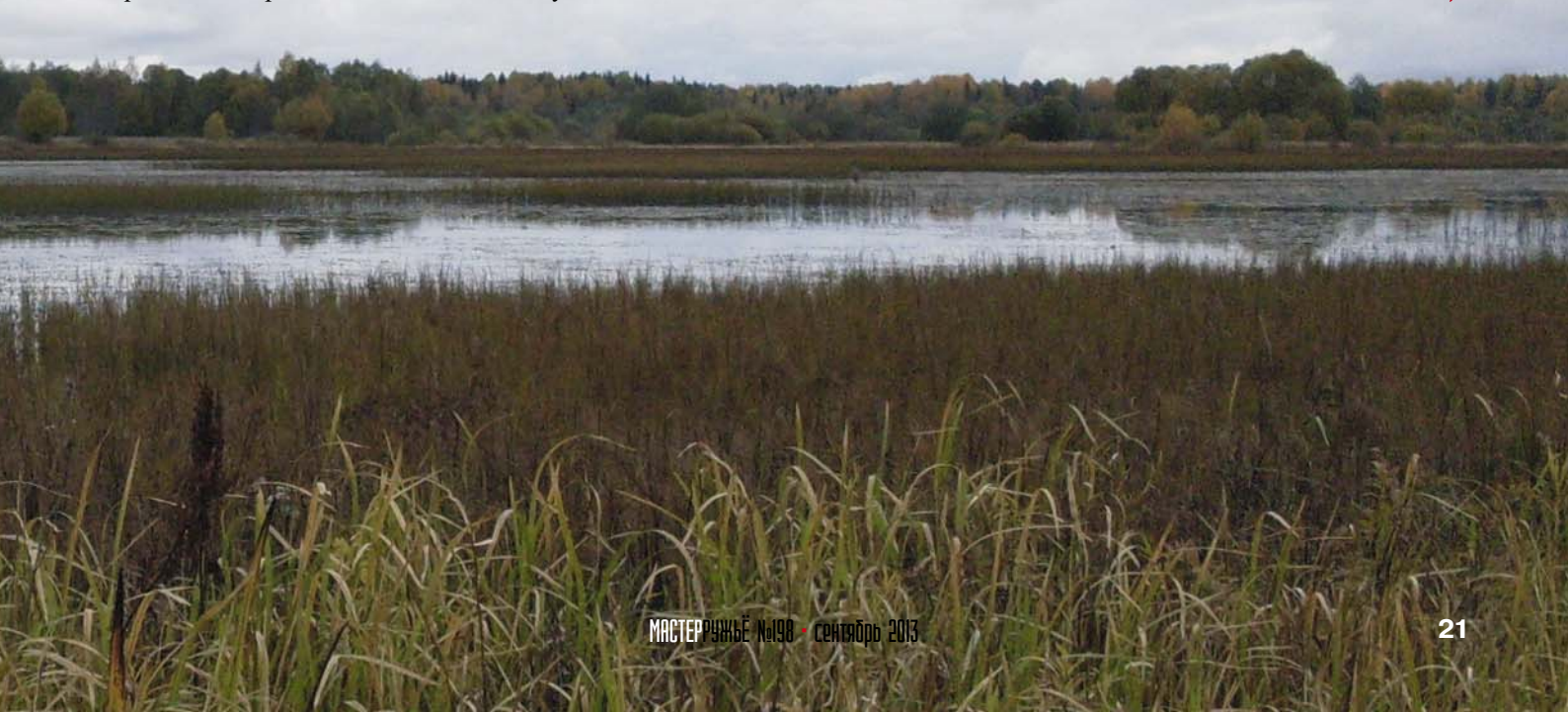


Рейдовый патруль.

Слева-направо: зам. председателя охот. совета ГШ Владимир Пичурин, директор хозяйства Евгений Иванов, ст. л-нт ОМОН Алексей Числов

немцев установил рекорд среди охотников Германии, добыв всего 11 штук за день. Так что нет там и не было какой-то необыкновенной охоты на гуся. Кто сомневается, пусть найдёт в интернете хоть один фильм об охоте на гусей в Германии. Так-то. А вот в России поохотиться на гуся можно совсем не плохо, и это знают многие охотники. Гусь есть не только в Калмыкии, Ставрополье и прочих отдаленных от центра областях. Гусиные охоты, не хуже немецких, у меня бывали под Ярославлем, на Смоленщине, Тверских озёрах. Я не говорю уже о гусиной Мекке – Вологодчине.

И уж совсем некорректно со стороны интеллигентного охотника сравнивать насыщенность угодий зверем в пересчёте на площади государств. В расчёт принимаются многие квадратные километры девственной тайги, тундра, степи, лесостепи и пр. Ну, нет зверя в тайге, нет!!! Нечего откусить тому же лосю от ствола кедра или пихты в охват. Не лезет он в тайгу и пустыню. Вырубки нужны зверю, и тянется он к человеческому жилью. Как ни парадоксально, но под Москвой лося в сто раз больше, чем в самой глухой безлюдной тайге. Недаром в прошлые времена промышленник уходил в тайгу за лосем на неделю или две, а в подмосковном хозяйстве выход на номера из одного загона десятка лосей - явление обычное. Так что нельзя >>





сравнивать европейские мини государства с просторами России, а уж пытаться перестроить Россию на европейский манер не удалось никому и никогда. Тем более в охоте.

Владимира Сергеевича умиляют самоограничения немецких охотников. Они, дескать, не добывают больше косуль, чем требуется для восстановления популяции. Так надо бы знать, что в наших охотхозяйства (всех) уже давно не стреляют взрослых свиней, а во многих и лосих. Вот и воспроизводство, я бы даже сказал, чрезмерное.

Тихомиров ратует за уничтожение лисицы (кстати, он пишет лисы, а ведь этот зверёк имеет своё гордое название – красная лисица. и называть ее лисой неграмотно) по примеру немцев. Там понятно, немцы и другие европейцы культивируют фазана и куропатку, и лисица наносит их

поголовью ущерб. А нам-то чем этот зверёк помешал? Она скромно питается мышами, приносит пользу сельскому хозяйству, является ценным и интересным объектом охоты, а её мехом всегда гордились русские модницы. Так что немцы пусть уничтожают, травят газами, а мы будем охотиться. Предложите англичанам уничтожить лисицу, всадники в красных камзолах конями затопчут.

Тихомирова восхищает, что на каждом поле в Европе можно видеть пасущуюся косулю. Да, это красиво, впечатляет. Ну, не приживается у нас дикая европейская косуля,

климат не тот. А вот оленя, кабана вы никогда не увидите, не так много их. Зато у нас лосей поутру часто можно наблюдать на опушках из окон машин. Да и не показатель это. Например, все знают, что в России много волков, а кто-нибудь, когда-нибудь встречал волка в лесу? Нет, он не покажется, хитрый, его искать и обмануть нужно. Это вам не тупая косуля или американский гусь, садящийся на голову плохо



замаскированного охотника (я знаю, приходилось стрелять огромных «канадцев» семьёркой в упор).

А вот утки в Германии действительно много, и я не могу понять, откуда, что берётся. Казалось бы, совершенно не пригодные для дичи угодья – сплошные голые рыбозаводные пруды, камыша минимум, а птица кишит. Вот тут немецкие охотники отрываются по полной. Утку лупят без всяких норм сотнями и тысячами. Может, в этом нам брать с них пример? Так мы быстро без птицы останемся.



Впрочем, поохотиться на утку можно и у нас, было бы желание. В советское время охота на утку в военных охотхозяйствах проводилась только четыре дня в неделю. Были заезды на вторник-среду и субботу-воскресенье. Остальные дни считались днями покоя дичи. Кстати, это было довольно мудро придумано. Утка скапливалась на водоёмах, привыкала к стационарным шалахам и каждый заезд успешно отстреливался. Так вот. Я был молод, жаден до охоты, имел много свободного времени между соревнованиями и умудрился целый сезон не пропустить ни одного выезда с открытия до льда. Получилось 16 подходов – своеобразный рекорд. Брал я немного, по паре-тройке уток за зорю (в открытие, конечно, побольше), но наохотился и настрелялся от пуза. И сегодня, думаю, в любой области есть множество хозяйств, в угодьях которых можно поохотиться. Было бы желание и небольшие свободные (или последние) средства.

Вот ещё что. В Европе существуют мясные лавки, куда охотник может или обязан (в разных странах по-разному) сдать добытую дичь. Может, у нас такие открыть? То-то браконьеры разгуляются, будет за что рисковать. А нормальный русский охотник не понесёт добытую птицу или зверька в лавку, он стол накроет и гостей созовёт. Вот в Англии и Германии я долго пытался соблазнить местную компанию зажарить фазана, так и не собрались. Всё мяснику на продажу сволокли. Лично меня это не греет.

Вот с трофейной охотой у нас хуже. Я уже писал, что сроки не скорректированы под неё. Во время загонной охоты на лосей в декабре, а тем более в начале января, добывают старых быков с уже сброшенными рогами. И секач, участвующий в ноябре в гоне и жутко вонючий, разрешён к отстрелу, а после нового года, когда он становится съедобным, его закрывают. У нас пока не так много охотников, способных платить за одни только клыки огромные суммы денег. Хорошо бы совместить трофей-



ную охоту и мясную. Вот этому у европейцев можно поучиться.

И последнее. Я бы не сравнивал русского охотника, особенно сельского, с фермером, сошедшим с ума, ворвавшимся в загон и расстреливающим собственный скот. Скорее это человек, отправившийся в лес и пытающийся хоть что-то добыть на прокорм семье. Всё-таки разницу в уровне экономики и менталитет разных стран нужно учитывать.

Теперь о том, что хорошего после этого открытия охоты. Выводки в этом году богатые, утки много и все, кто хотел, постреляли. Голубя не открыли вместе с охотой по мелочи, но это и хорошо. Из-за дождей косить стали поздно, как раз под открытие на вяхиря. Неплохо поохотились. Скоро лось «на рёву» в Тверской области, первый год на медведей лицензии выдали – появились косолапые. Поеду в Вологду на глухаря и медведя, в Калмыкию или Ставрополье на гуся, поброжу в Подмоскowie по зайчику, посвишу рябчика, подожду лисицу у флажков, фазанов постреляю под Тулой. Живём. И не всё так плохо в России. ●





Снайперский штуцер фабрики В. К. Шиллинга образца 1862 года.

Валентин Кристоф Шиллинг (Valentin Christoph Schilling, 1791-1871) – германский оружейник, промышленник, торговый советник и поставщик двора королевства Пруссия. В германской истории оставил след как отец-основатель станкостроительной отрасли тяжёлой индустрии, продукция которой использовалась для производства оружия (фото из архива Hans-Jürgen Fritze)

Валентин Кристоф Шиллинг

Юрий МАСЛОВ

ИЛЛЮСТРАЦИИ ИЗ АРХИВА АВТОРА, МАКСИМА КЛЁПИКОВА, ИЛЬИ ШАЙДУРОВА, HANS-JÜRGEN FRITZE (SUHL)

«...В конце прошлого года я искал курковое ружьё для ходовой охоты 16-го калибра фирмы J. P. Sauer & Sohn, однако нашёл и приобрёл гораздо более интересный и редкий экземпляр.

Изготовитель – фабрика V. Chr. Shilling, Suhl (илл. 1). Стволы предположительно из дамаска, но не могу определить какого именно. Длина стволов – 780 мм, оба – полные чоки. Длина патронников – 65 мм.

Система запирания – нижняя одинарная, на ключ К. Лефошэ. Фиксация стволов в цевье на попереч-

ную шпильку. Замки на боковых доках с наружными курками. Способ защиты от коррозии – цветная калка. Анималистической гравировки ружьё не имеет. Немецкая ложка со щекой и металлическим затылком. Номер ружья – 692, указан на левой подушке стволов, цевье, ключе запирания, подушке коробки с правой стороны и на затылке приклада.

Данное ружьё в плане клейм уникально. Правая и левая подушка стволов несут клеймо наличия полного чока (корона с буквой W); есть также

клеймо испытания после ремонта или внесённых изменений (корона с R), при этом нет клейма об окончательных испытаниях оружия дымным порохом в сборе.

Теперь относительно калибра оружия – это клейма 16 в круге и 16/1. На мой взгляд, одно клеймо исключает другое, так как в первом случае калибр является целым, а при написании через дробь – калибр переходный. Интересно, что номер оружия нанесён на подушке стволов. Отдельно хочу отметить, что клей-



1. Двустольное ружьё
читателя М. В. Клёпикова



мо повторного испытания после ремонта стоит также и на подушке коробки. Но самое удивительное в этом ружье – клеймо Nitro совместно с имперским орлом. По известной мне информации оно ставилось с 1912 года по 1939 год, но никогда не клеймилось сбоку, на наружной части патронников. Учитывая, что ствольный материал – дамаск, а система запираения Лефоиз, я предполагаю, что оружие было выпущено в последней четверти XIX века и было испытано и клеймено уже в XX веке. И вот, собственно, просьба к редакции – рассказать о производителе данного ружья, так как Интернет содержит скудные данные о Валентине Кристофе Шиллинге.

Из достоверной информации следует, что фабрика названа по имени основателя, до 1920-х годов это был крупный производитель армейского оружия в Зуле. Фирма занималась также изготовлением пистолетов и охотничьих ружей.

С уважением, Максим
Владимирович Клёпиков»



2. Горный штуцер с ударно-капсюльным
замком и оригинальной компоновкой
замочного интерцептора

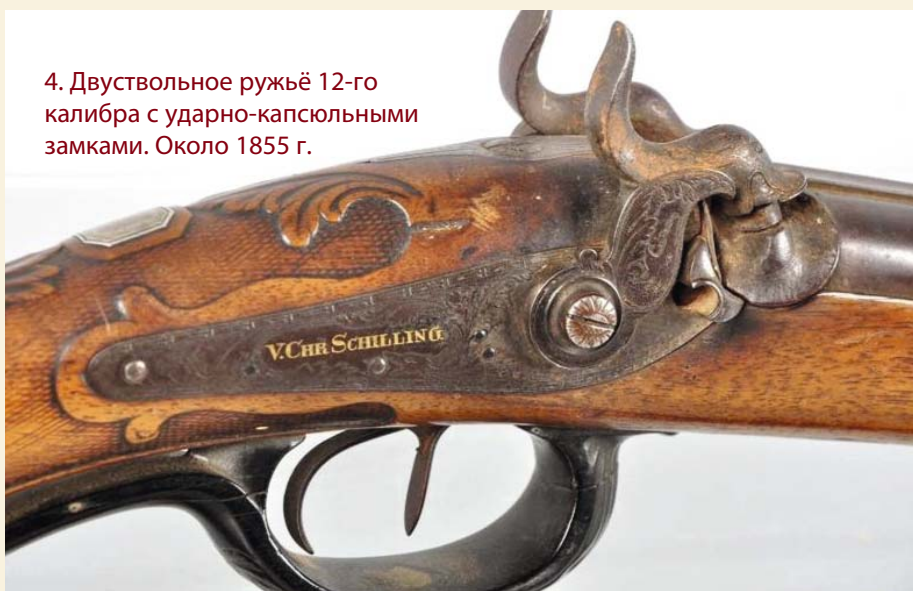


3. Дуэльный пистолет с ударно-капсюльным замком (фото И. Шайдурова, зульский оружейный музей)

По архивным данным доктора Ханса-Юргена Фритце (Hans-Jürgen Fritze, Suhl, Deutschland, 2009), Валентин Кристоф Шиллинг родился 10 октября 1791 г. в Зуле. В 25-летнем возрасте открыл лавку, подвизаясь на поприще ружейной торговли. В ноябре 1830 г. женился, через два года родился будущий преемник, которого назвали Альбертом (Heinrich Albert Schilling 1832-1914); впоследствии у него родились ещё семь детей.

В 1942 г. для ускорения поставок оружия прусской армии, В.К. Шиллинг учредил в Зуле производственное предприятие под маркой V. Chr. Schilling Militär-und Luxus Waffen-Fabrik («Фабрика военного и роскошного оружия В.К. Шиллинга»).

К этому периоду относится капсюльный горный штуцер 20-го калибра с необычной конструкцией замочного интерцептора (илл. 2). Как видно на фотографиях, перехватыватель курка состоит из рычажка и предохранительной цилиндрической шляпки и активируется вручную обратным поворотом к казне. Шляпка накрывает сверху брандтрубку, защищая капсюль от непреднамеренного внешнего воздействия. Совершенно очевидно, что Шиллинг принимал заказы от зажиточ-



4. Двустольное ружьё 12-го калибра с ударно-капсюльными замками. Около 1855 г.



5. Великий герцог земли Гессен Людвиг III и его наградная грамота от 15 января 1862 года (фото из архива Hans-Jürgen Fritze)



одном из семи смертных грехов, делая на заказ отличные дуэльные пистолеты (илл. 3).

К 1850 году оружейник окончательно утвердился в качестве поставщика короля Пруссии. Свободное от государственной службы время прусская знать проводила на загонных охотах по копытным. Чиновники после куртагов охотились на пернатую дичь в сопровождении егерьей и курцхааров. Специально для них Шиллинг поставлял гладкоствольные ружья 12-го и 16-го калибра с курками особой формы (илл. 4). Чтобы нежные пальчики германских аристократов легче преодолевали усилия боевых пружин шиллинговских

ных охотников, которые могли оплатить недешёвые нововведения.

Первая половина XIX века характеризовалась многочисленными дуэлями не только в вольнолюбивой Франции, но и в просвещённой Германии. Защищая оскорблённую честь, высокомерные немцы выясняли отношения в городских парках и на пустырях из-за всякого пустяка. В. К. Шиллинг как коммерсант, естественно, не мог устоять от искушения нажиться на человеческой гордости —

замков, спицы курков намеренно выполнялись ухватистыми, высокими и широкими. За это оборотистый коммерсант взимал дополнительные талеры. Но основную прибыль в это время приносили военные заказы.

Между 1855 и 1865 гг. оружейная фабрика, размещавшаяся на Римбахштрассе (Rimbachstraße, 37) в Зуле, вырабатывала шомпольный револьвер системы Адамса. Затем в течение ряда лет последовали поставки других моделей военного оружия по заказу правительства Пруссии, в том числе высокоточного снайперского штуцера образца 1862 года (Scharfsschützenbüchse M1862). Однако главная заслуга В. К. Шиллинга перед будущей единой Германией заключалась не в этом.

В январе 1862 года великий герцог земли Гессен Людвиг III вручил зульскому оружейнику рыцарский крест 2 класса ордена заслуг Филиппа (илл. 5). На одном из придворных куртагов В. К. Шиллинг познакомился с дельцом-машиностроителем Робертом Крэмером, и у них созрел план пер-

спективного совместного мероприятия, который реализовался в 1863 г. учреждением чугуно-литейной и машиностроительной компании Schilling & Krämer в Хайнрикс близ Зуля (илл. 6). Поначалу размеры предприятия были невелики, и обе фабрики размещались в одном здании.

К концу столетия специальное машиностроение стало ключевой отраслью промышленности Германии, позволившей немецким фабрикантам развернуть производство высококачественного военного и охотничьего оружия. В 1870-е годы Зул с рабочим визитом посетила делегация американских конструкторов, чтобы познакомиться с организацией производства металлообрабатывающих станков на заводе Schilling & Krämer в Хайнрикс. Высокая точность обработки стволов на германских станках поразила американцев и в дальнейшем позволила компании утвердиться на рынке машиностроительного спецоборудования.

В. К. Шиллинг скончался в звании торгового советника королевства

Пруссия 24 сентября 1871 года. После его смерти предприятие отошло к старшему сыну Альберту. К управлению производством и делами семейного заведения он привлёк своих младших братьев – Отто (Wilhelm Otto, 1834-1873), Теодора (Christian Theodor, 1836-1930) и Гебхарда Эмиля (Gustav Gebhard Emil, 1840-1923). Отныне зульская «империя В. К. Шиллинга» состояла из двух предприятий: чугуно-литейного и машиностроительного завода в Хайнрикс и оружейной фабрики на Римбахштрассе в Зуле.

До 1888 года общее руководство «империей В. К. Шиллинга» осуществлялось Альбертом Шиллингом. Однако затем Альберт решил отойти от ружейного бизнеса и посвятить служение Зулю на поприще муниципального коммунального хозяйства. Судя по всему, он достиг здесь значительных результатов, поскольку (несмотря на задержку на столетие) в 1998 г. одна из улиц города была названа в его честь – Albert-Schilling-Straße.

После раздела предприятия в 1888 году на два самостоятельных отде- ➤

ThermoRay тепловизионное оборудование
www.thermoray.com

(495) 648-97-74
(495) 258-68-55



7. Егерское ружьё фабрики V. Chr. Schilling с нижним Т-образным запиранием Г. Джоунза. Около 1890 г.



6. Торговый логотип станкостроительной компании Schilling & Krämer в Хайнриксе близ Зуля



8. Двустольное ружьё V. Chr. Schilling с верхним запиранием Пёрде-Вестли-Ричардса. Около 1900 г.



9. Тройник V. Chr. Schilling с боковым рычагом запираения и верхним переводчиком ударника с гладкого ствола на нарезной. Около 1914 г.

ления, Альберт некоторое время возглавлял оружейную фабрику в Зуле. Для активного управления торговыми делами на Римбахштрасе он привлёк младшего брата Теодора, который к тому времени был женат на Генриетте Хэнель – дочери известного зульского производителя оружия Карла Густава Хэнеля (полное имя фабриканта Johann Gottlieb Carl Gustav Haenel). Родственные связи придали новые импульсы развитию семейного бизнеса.

Чуть раньше для выполнения крупных военных заказов германского правительства в Зуле были образованы временные команды подрядчиков. Германские «рейхсревольверы» Modell 79 и Modell 83 совместно производили на фабриках Johann Paul Sauer & Sohn, Valentin Christoph Schilling и Carl Gustav Haenel.

С 1881 по 1883 гг. это оружие клеймили S & S - V.C.S. - C.G.H. Suhl. В 1884 г. фирма J. P. Sauer & Sohn вышла из партнёрства и стала самостоятельно выпускать «рейхсревольвер» Modell 79, а V. Chr. Schilling и C. G. Haenel продолжили совместное изготовление Modell 83 с клеймом V.C.S. – C.G.H. Suhl. Очень редко встречается интересная модификация револьвера Modell 83, имеющая два спусковых крючка, однако на вооружение армии она не состояла и именовалась гражданским образцом.

В 90-е годы XIX столетия и начале XX века фабрика Valentin Christoph Schilling выполняла подрядные работы

для фирмы Теодора Бергмана в Гагенау, делая на своём станочном оборудовании пистолеты Bergmann Modell 1894, Modell 1896 и другие образцы.

В этот же период по заказам немецких охотников на фабрике собирали рабочие охотничьи ружья с затворными системами Лефошэ, Генри Джоунза (илл. 7) и Пёрде-Вестли Ричардса (илл. 8, 9). Нужно отметить, что до конца первой мировой войны фирма, за редким исключением, не бралась за изготовление бескурковых систем. Новые веяния привнёс Людвиг Борнхёфт (Ludwig Bornhöft), выкупивший в 1920 г. остатки нераспроданных помещений разорившейся семейной фабрики. О нём чуть позже.

Другой брат Альберта – Отто, после смерти отца два года осуществлял общее руководство на предприятии в Хайнриксе. В 1873 г. он скоропостижно скончался в возрасте 39 лет.

В 1872 году младшему сыну В. К. Шиллинга Гебхарду в звании лейтенанта артиллерии отошла компания Schilling & Krämer. Эта чугунно-

литейная и машиностроительная фабрика под его руководством, а затем под управлением его сына Пауля, существовала до 1945 года – конца Второй мировой войны. Как говорилось, предприятие поставляло высокоточные станки оружейным фабрикам Зуля и Целла-Мелис, а также осуществляла поставки спецоборудования производителям охотничьего и военного оружия Германии и ряда европейских стран.

В 1909 году «империя В. К. Шиллинга» получила новое название – V. Chr. Schilling Waffen - & Fahrradfabriken. Были официально утверждены и зарегистрированы заводские марки отдельно для оружейной фабрики в Зуле и автомобильного завода в Хайнриксе. Эмблемой зульского предприятия стал «прусский орёл» (Adler), державший в лапах геральдический щит с двумя перекрещивающимися длинноствольными ружьями и двумя капсюльными пистолетами; на гербе красовались прописные буквы V.C.S. – (аббревиатура от V. Chr. Schilling). С 1910 года

этот фабричный знак клеймился на затылках лож охотничьих ружей.

После Первой мировой войны для предприятия настали трудные времена. Одно здание оружейной фабрики В. К. Шиллинга в Зуле на Римбахштрассе 37-52 купил берлинский оружейник-коммерсант Дитер Метц. Затем, в июле 1919 г., часть основных фондов была перепродана и отошла Хайнриху Кригхоффу. Наконец, в 1920 г. оставшиеся фонды и торговую марку выкупил фабрикант из Зуля Людвиг Борнхёфт. Приобретение престижной товарной марки V.C.S. позволило малоизвестному производителю выйти на весьма выгодный американский оружейный рынок.

Таким образом, последний период (1920-1939 гг.) производства охотничьего оружия под маркой V. Chr. Schilling связан с именем Л. Борнхёфта. На некоторых ружьях, выпущенных в эти годы и оказавшихся после войны в СССР, можно встретить клеймо V.C.S. Похоже, некоторое время основные ружейные части для сборки закупались на заводе Simson & Co (илл. 10). »



СКАНДАРУС
Научно-производственное объединение

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВИЗИОННЫЕ СИСТЕМЫ ПРИЦЕЛИВАНИЯ И НАБЛЮДЕНИЯ



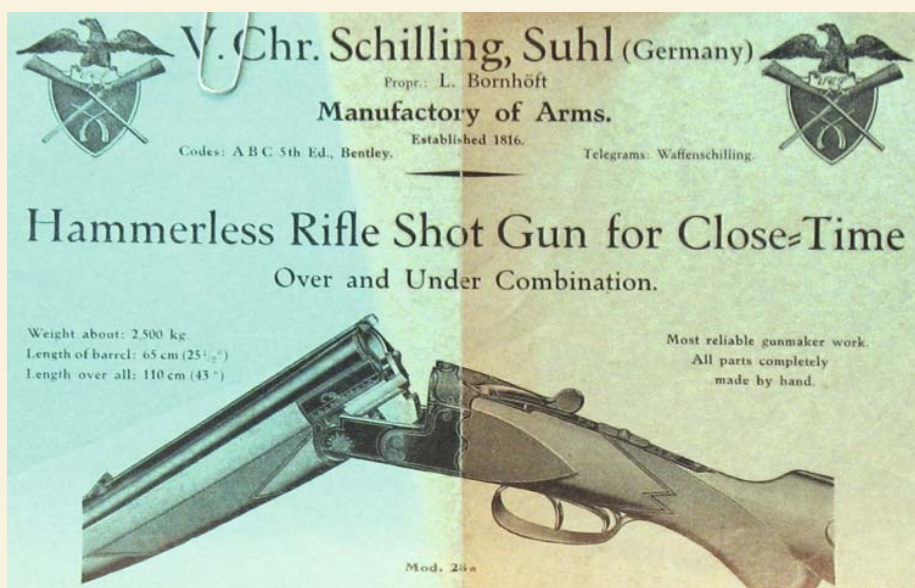
Сканда 25



Сканда 60

+7 495 640 45 69
info@skanda-rus.ru
www.skanda-rus.ru
г. Красногорск, ул. Речная, 8





Ваше двуствольное ружьё 16-го калибра под металлические гильзы изготовлено не в XIX веке, а после 18 апреля 1912 года. Что касается материала стволов, то дамаск использовался оружейниками Германии до начала 1920-х годов. А в Великобритании, к примеру, такие известные компании, как Westley Richards и W. & C. Scott & Son по заказам клиентов ставили на ружья стволы из дамасской стали даже до середины 1930-х гг. Теперь попытаемся ответить на другие вопросы по основным пунктам Вашего письма:

1. ...при этом нет клейма об окончательных испытаниях оружия дымным порохом в сборе.

Ничего удивительного, что нет клейма U (Untersuchung), и оружие якобы испытание дымным порохом в сборе не проходило. Зато есть клеймо «R с короной», которое заменяет все остальные.

Вот что пишет в своей книге «Знаки отстрела» Герхард Вирнсбергер: «Если в процессе изготовления (или после него) на стволе или коробке ранее испытанного оружия производятся какие-либо изменения, то оружие следует вновь отстрелять зарядом, соответствующим калибру нового патронника, даже если калибр ствола остался неизменным. Клеймо для этого пункта «R с короной» (G. Wirnsberger, Beschußzeichen, Journal-Verlag

Schwend GmbH, 1998, Seite 43-44). Таким образом, автор книги косвенно отвечает и на второй Ваш вопрос относительно клейма «16 в круге» и «16/1».

Очевидно, в процессе изготовления ранее уже испытанного, но не законченного ружья заказчик обратился к мастеру с просьбой рассверлить каналы стволов и патронники под металлические гильзы, а не под бумажные, как первоначально оговаривалось в заказе. На фабрике чуть изменили диаметры каналов и патронников согласно требованию клиента и

10. а – двуствольное ружьё 12-го калибра с фабричной маркой V.C.S., около 1922 г.

10. б – реклама комбинированного оружия фабрики V. Chr. Schilling. Экспортный прайс-лист, около 1930 г.

ещё раз, согласно положениям Закона, отправили ружьё на испытательную станцию, где оно получило новые клейма.

2. ... клейма 16 в круге и 16/1, на мой взгляд, одно исключает другое.

Не исключает, а дополняет. Данная маркировка 16 и 16/1 показывает, что каналы стволов высверлены под металлическую гильзу.

Аналогичную маркировку можно встретить на всех немецких ружьях до 1939, а зачастую и до 1945 года. Например, для двенадцатого калибра под бумажную гильзу выбивались клейма: 12 (в кружочке) и рядом 13/1, либо 13, с ещё более заууженным каналом: под толстостенную бумажную гильзу.

При применении металлических гильз лучший бой показывало то ружьё, которое имело соответствующий диаметр каналов стволов – несколько больший, чем при использовании бумажных гильз. Поэтому для двенадцатого калибра клеймили: 12 (в круге) и рядом 12 либо 12/1 (см. фото подушек стволов).

Таким образом, клейма в круге – 16 либо 12, либо 20 – лишь информируют владельца, что ружьё, соот- ➤

Посетите
нас на выставке
«Охота и оружие 2013»,
стенд С35.

ОЗНАКОМИТЬСЯ С АССОРТИМЕНТОМ НАШИХ ИЗДЕЛИЙ
МОЖНО НА СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ
РОЗНИЧНОЙ ТОРГОВЛИ, А ТАКЖЕ В ОН-ЛАЙН МАГАЗИНЕ
ПО АДРЕСУ: WWW.SWAROVSKIOPTIK.COM

СЕМЕЙСТВО Z6(i) ТОЧНОСТЬ В ЛЮБОЙ СИТУАЦИИ

Выслеживание добычи. Охота в горной местности. Загонная охота. Сафари. Охота из укрытия. Каждый вид охоты – особенный. Каждый из них по-своему привлекательный и захватывающий. С оптическим прицелом Z6(i) Вы готовы к любому из сценариев охоты. Этот шедевр от SWAROVSKI OPTIK произвел революцию в применении оптических прицелов. Его зум с шагом x6 обеспечивает прекрасное поле зрения при малой кратности увеличения, и дает Вам возможность рассмотреть мельчайшие детали при большой кратности увеличения. Вы можете выбрать из восьми различных моделей – все они, по существу, объединяют бескомпромиссное оптическое качество и необходимые возможности точной настройки. Идеально настроенный и уже проверенный на практике более 100 000 раз. Когда все решают мгновения – SWAROVSKI OPTIK.

SEE THE UNSEEN
WWW.SWAROVSKIOPTIK.COM



SWAROVSKI
OPTIK

Дистрибьюторы в России:

Оружейный салон «Арсенал», г. Москва, ул. Пресненский вал, д. 36, ЗАО фирма «Кольчуга», г. Москва, Центр, ул. Варварка, д. 3,
ЗАО «Левша», г. Санкт-Петербург, ул. Новгородская, д. 27, Оружейный салон «Премиум», г. Санкт-Петербург, ул. Чайковского, д. 31

ветственно, 16-го, 12-го либо 20-го калибра, и только! Но, как видите, гильза гильзе рознь.

Если в дальнейшем читателям встретится похожая маркировка калибров, руководствуйтесь этой таблицей:

Поле размеров 12-го калибра

Подкалибры (уменьшение диаметра канала ствола сверху вниз)

12/1 – канал ствола соответствует внутреннему диаметру металлической гильзы (илл. 11 а)

12 – канал ствола подходит к внутренним диаметрам и бумажной, и металлической гильз (илл. 11 б)

13/1 – канал ствола соответствует внутреннему диаметру нормальной бумажной гильзы (илл. 11 в)

13 – канал ствола соответствует внутреннему диаметру толстостенной бумажной гильзы (илл. 11 в)

Поле размеров 16-го калибра

Подкалибры (уменьшение диаметра канала ствола сверху вниз)

16/1 – канал ствола соответствует внутреннему диаметру металлической гильзы

16 – канал ствола подходит к внутренним диаметрам и бумажной, и металлической гильз 17/1 – канал ствола соответствует внутреннему диаметру нормальной бумажной гильзы

17 – канал ствола соответствует внутреннему диаметру толстостенной бумажной гильзы

Поле размеров 20-го калибра

Подкалибры (уменьшение диаметра канала ствола сверху вниз)

19 – канал ствола соответствует внутреннему диаметру металлической гильзы

20 – канал ствола подходит к внутренним диаметрам и бумажной, и металлической гильз

21 – канал ствола соответствует внутреннему диаметру нормальной бумажной гильзы

22 – канал ствола соответствует внутреннему диаметру толстостенной бумажной гильзы

3. ...интересно, что номер оружия нанесён на подушке стволов. Номер оружия клеймился и дублировался где угодно, обязательного пра-



12. Казённая часть ствольного блока тройника Fr. Jäger & Co, Suhl i. Thüringen, изготовленного около 1912 г. Маркировка «Nitro с короной» выполнена не на нижней, а на боковой поверхности каждого ствола



11. Образцы маркировки калибра стволов под различные типы гильз

вила на этот счёт не существовало. Чаще, конечно, на ствольной трубке, а также на подушке коробки, осто-

цевья, спусковой скобе, затылке приклада. Нередко клеймение встречается на внутренней стороне замочной доски, а также под доской на головке ложи, иногда даже на торце приклада, под роговым или металлическим затылком и на других частях.

4. ...но маркировка NITRO никогда не клеймилась сбоку, на наружной части патронников.

Действительно, на странице 46 упомянутой книги Г. Винсбергера «Знаки отстрела» указано, что данная маркировка должна наноситься на нижнюю плоскую поверхность стволов. Однако на практике первые клейма отстрела нитропорохом («Nitro с короной») на подушках стволов гладкоствольного и комбинированного оружия выбивались редко, да и то, преимущественно, на продукции J. P. Sauer & Sohn Suhl. До 1918 года, а в некоторых случаях и позднее, клеймение знака для большей наглядности выполнялось крупным шрифтом на нижней боковой поверхности стволов в районе патронника. Но с 1923 года более компактное клеймо ставилось исключительно на подушках стволов.

Проиллюстрируем сказанное стволами тройника фабрики Fr. Jäger & Co, Suhl i. Thüringen (илл. 12). ●

Новая эра охотничьего совершенства



R8 Black Edition
с дополнительными опциями



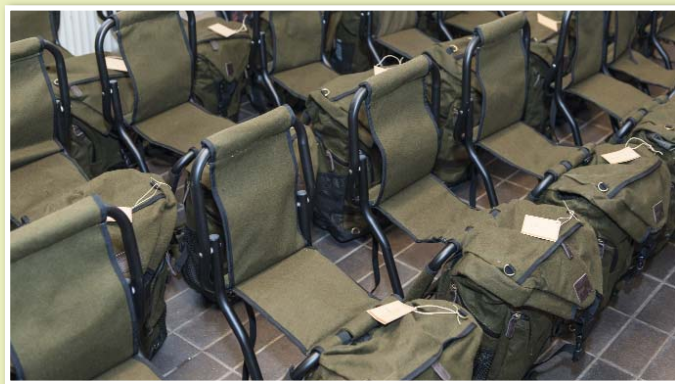
www.blaser-r8.de
www.blaser.de

Blaser **R8**

АРСЕНАЛ
оружейный салон

Москва, 123557, м. „1905 г.“, м. „Белорусская“
ул. Пресненский Вал, 36, тел. (499) 253-95-80, (499) 253-63-60,
оптовые продажи: (499) 340-48-06, www.sniper.ru, info@sniper.ru

Хотим мы этого или нет, но даже при тестировании оружия в сезон охоты, испытание винтовок остаётся рутинным занятием. При этом стоимость качественных боеприпасов постоянно растёт. Поэтому я сразу согласился на предложение Армина Доба (Armin Dobat), специалиста по связям с общественностью и маркетингу компании Zeiss, отправиться на два дня в Ульфборг (Дания), чтобы при неограниченном количестве патронов испытать новый прицел Zeiss Victory HT ASV+.



Ознакомившись с программой довольно поздно (моя вина!), я узнал, что Sauer предоставит новый карабин 101, показанный на Международной выставке охотничьего и спортивного оружия, а компания RWS обеспечит боеприпасами последнего поколения (Speed Tip и Evo Green).

Мероприятия такого рода - дорогостоящие, поэтому к команде присоединились ещё два производителя: Steyr с пневматическим оружием, которое поможет скоротать вечера, и «Харкила» с рюкзаками, которые в течение двух дней служили нам опорой во время стрельбы из положения лёжа с дистанции от 25 до 600 метров.

Эти дни закончились соревнованиями по стрельбе с различных дистанций из всех положений: стоя, сидя, с колена, лёжа, с опорой или без. В качестве мишеней были использованы фигуры животных («бегущий кабан» (50 метров)), «бегу-

щий олень» (100 метров), а также различные опрокидывающиеся подвижные мишени и гонг на дистанции 600 метров.

Помимо испытаний оружия, основным событием этого мероприятия стало открытие тира, расположенного на территории в 800 гектаров, «Ульфборг Скиттецентр» (Ulfborg Skyttecenter); тир располагает установками для стрельбы любого вида, включая стрельбу на дальние дистанции, биатлон, стрельбу по фигурным мишеням из длинноствольного или короткоствольного оружия, спортивно-охотничью стрельбу и т.д.

Перейдём непосредственно к испытанию. Основной целью этой встречи была демонстрация качества и эффективности системы компенсации траекторных нестабильностей ASV+, которой оснащён прицел Zeiss Victory HT. »

НЕОБЫЧНАЯ ПРОВЕРКА

Доминик ШЕРМАН

ФОТО ЮРГЕНА ХОЛЛЬВЕГА И ДОМИНИКА ШЕРМАНА



ДОСТУПНАЯ РОСКОШЬ SAUER 202 HYBRID

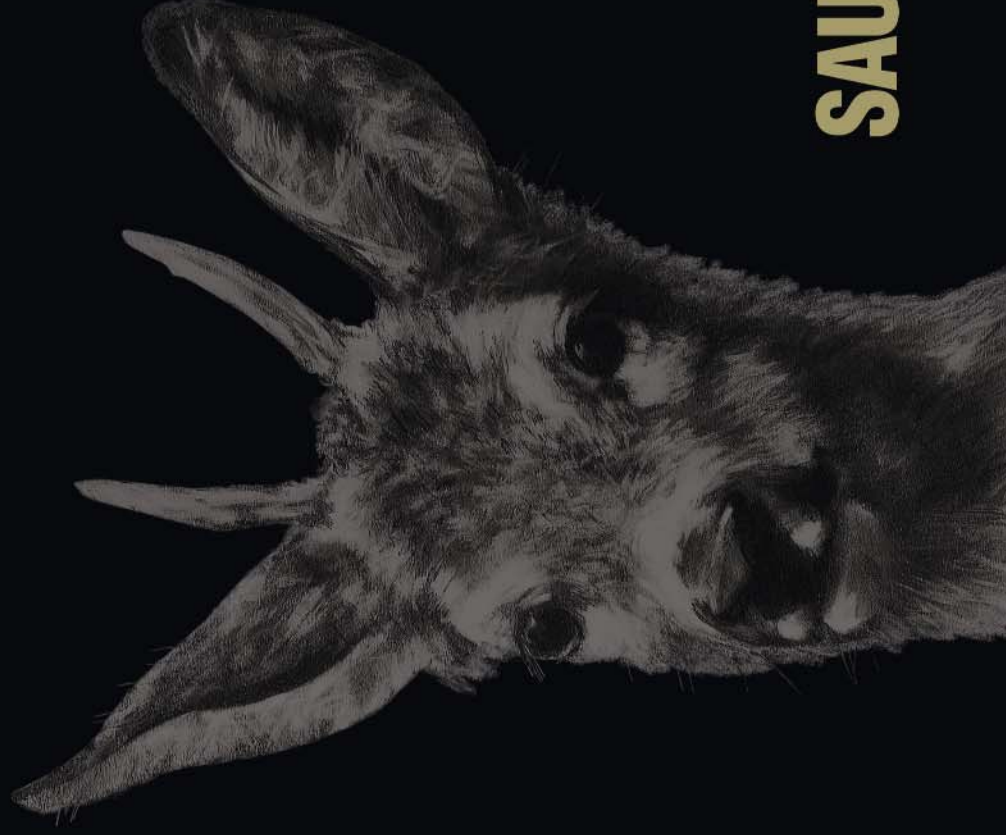


НЕПОВТОРИМЫЙ!

Когда новые идеи сочетаются с многолетним опытом – возникает
ощутимая динамика!

Когда надёжный хват, обеспеченный полимерными вставками,
сочетается с выдержанным, благородным орехом, благодаря чему
сливаются воедино блестящие технические качества и красота –
возникает уникальный карабин SAUER 202 Hybrid!

WWW.SAUER.DE



SAUER 

Оптический прицел Zeiss Victory HT ASV + 2,5-10x50

Представленная почти два года назад серия оптических прицелов Zeiss Victory HT объединена с серией биноклей, в которых, как и в прицелах, для составляющих оптическую систему линз используют нестандартное дорогостоящее стекло, разработанное компанией Schott. На внешнюю поверхность прицела нанесено гидрофобное покрытие Lotutec. Корпус прицелов Zeiss Victory HT выполнен из высокопрочного сплава. Питание осуществляется от батарейки типа CR2032.

Благодаря передовым технологиям, используемым в производстве оптики, можно изменить интенсивность цвета прицельной точки, сохраняя чистые и чёткие контуры картинки. Я смог это проверить в различных ситуациях, возникавших во время стрельбы в Ульфборге.

Используемый прицел 2,5-10x50 соединяет в себе универсальность и светосилу, пригодные практически для всех современных видов охоты, включая загонную охоту, хотя есть небольшие ограничения на близких дистанциях.

Серия прицелов Victory HT ASV+ включает в себя и три другие прицела: один 1,1-4x24 для загонов, один универсальный 1,5-6x42 и один 3-12x56, в большей степени предназначенный для охоты из засидки и для охоты в условиях слабой освещённости.





«Цейс» добровольно ограничивает масштаб увеличения максимум до 12 крат на прицелах Victory NT, так как при большем увеличении было бы полезно, а значит необходимо, добавить систему компенсации смещения. Это, в свою очередь, увеличивает стоимость и делает прицел сложным и тяжёлым. К тому же, если специализироваться на стрельбе по грызунам в Северной Америке, такое увеличение более чем достаточно. На самом деле, качество стрельбы не повышается с увеличением значения кратности. Надо учитывать другие, намного более важные факторы. И тренировка - не самый последний из них.

Использование корпуса из лёгких сплавов, значительно уменьшает вес прицелов Victory: прицел 2,5-10x50 весит всего 525 г, несколько лет назад и подумать нельзя было о таком небольшом весе для оптики, предназначенной для стрельбы из серьёзного оружия.

Расстояние от глаза до окуляра составляет совершенные, на мой взгляд, 90 мм, что достаточно для большинства видов использования и существующих патронов. К тому же прицел комплектуется резиновым наглазником.

Осталось только сказать, что прицел Victory ASV+ приятно удивил меня своей простотой использования, большой светосилой, замечательной чёткостью и своей универсальностью.

Карабин Sauer 101XT

Ещё одним интересным открытием этого мероприятия для меня стал карабин Sauer 101XT. Этот карабин я не смог достать для проведения испытаний во Франции и не смог «раскалить его ствол», чтобы проверить прочность и точность, учитывая количество боеприпасов, находящихся в нашем распоряжении, поддержать его в руках во всех возможных положениях стрельбы и оценить его удобство во время передвижений. »

Новинки 2013



IMPACT® LA LUXOR

Ствол 52 см. Общая длина 107 см.
Калибр : 7x64, 300 Win Mag, 9,3x62, 30-06 и 7mm Rem.Mag под заказ
Вес: 3,150 кг.

ЛЕГЧАЙШИЙ ВЕС 3,150 КГ



IMPACT® LA TRAQUEUR LUXOR

Ствол 47 см. Общая длина 102 см.
Калибры: 7x64, 9,3x62 и 7mm Rem.Mag под заказ
Вес: 3,100 кг.

ЛЕГЧАЙШИЙ ВЕС 3,100 КГ



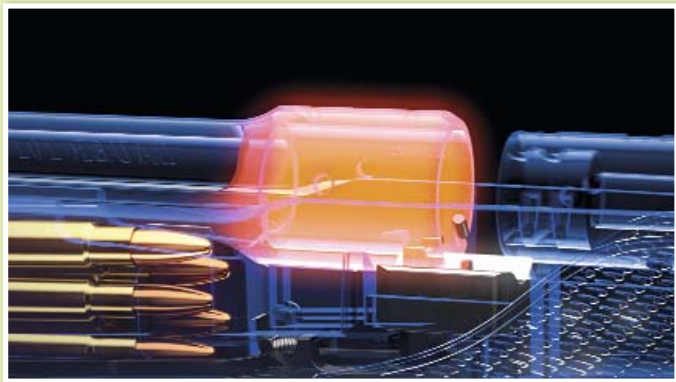
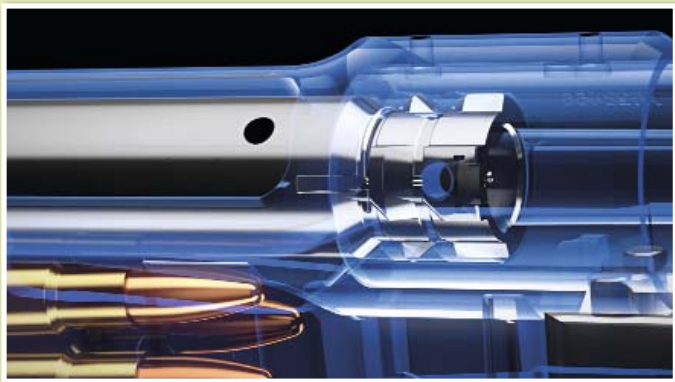
IMPACT® NT ETENDARD LUXE

Ствол 52 см с нарезками высокой точности. Общая длина 107 см.
Калибры: 7x64, 300 Win Mag, 30-06. Вес: 3,150 кг.
Затворная коробка из Эргала, розетка в пистолетной рукоятке с изображением кабана или косули, поставляется с чехлом.

ЛЕГЧАЙШИЙ ВЕС 3,150 КГ

«Артемид», г. Москва (495) 792 30 06
«Левша», г. Санкт-Петербург (812) 327 82 88
«Русак», г. Красногорск (495) 979-75-78
www.verney-carron.com





«Зауэр» называет свой карабин «Повзрослевшей младшей сестрёнкой», намекая на карабин 202, это определение очень хорошо ему подходит. Когда я увидел его на Международной выставке спортивного и охотничьего оружия, он не привлёк моего внимания. Выставка, слишком много людей, шум, невозможно «поиграть» с оружием и затруднительно получить точную информацию.

Открытие карабина 101ХТ в Ульфборге не стало для меня шоком, но изменило моё мнение о нём. Этот карабин изначально разрабатывался для снижения стоимости производства и обеспечения окупаемости инвестиций, но Sauer 101 это не побочный продукт, «одноразовый» карабин-клон «по-американски», а хорошее новое оружие,



отличное от того, что компания «Зауэр» делала в течение многих лет. Другое определение, которое очень ему подходит, это «Новые правила старой школы».

Карабин 101ХТ - версия карабина с прикладом из пластика. Другая модель, представленная в Ульфборге, с деревянным прикладом, носит логичное название: Classic.

Затворная коробка выполнена из стали. Большое окно для выброса гильз позволяет использовать патроны вплоть до .338 Winchester Magnum. Сделав удачный шаг, «Зауэр» выбрала конструкцию винтовок Remington 700, что позволяет варьировать разные типы креплений для оптики. У затвора шесть боевых упоров. Угол поворота его рукоятки составляет 60°, что позволяет стрелять очень быстро. Вес составляет от 3 кг до 3,2 кг в зависимости от калибра и модели.

Я никогда не был фанатом магазинных винтовок с ручным перезаряжением, но эта подошла мне, я чувствую себя в безопасности, даже когда на меня надвигается целое стадо животных.

Предохранитель Durasafe оказался обычным предохранителем, который блокирует спусковой крючок. «Зауэр» превозносит его бесшумность и тот факт, что невозможно случайно снять этот карабин с предохранителя. Напрасно я старался: это единственная вещь, которую я не оценил в карабине 101, и не я один.

Спуск у Sauer 101 небольшой - всего 900 г, чёткий и ровный. Вес - идеален для ходовой охоты. Это мнение раз-



деляют и испытатели из Ульфборга. Ствол 101-й модели выполнен методом холодной ковки. Его длина составляет 55 см для оружия под обычные патроны и 61 см для боеприпасов типа Magnum.

Съёмный пластиковый магазин ломает традиции компании «Зауэр». В отличие от карабинов 200, 202 и 303, он двухрядный, на пять патронов. После сотен выстрелов магазин испытанного образца не показал ни одного слабого места.

Приклад назвали Ergo Max. Он не обладает особыми преимуществами (на мой взгляд) перед обычными прикладами, приспособлен для использования и правшами, и левшами. Но затыльник прекрасно выполняет свою функцию и смягчает отдачу. »



Luciano Bosis

WWW.BOSIS.COM



Оружейный шедевр



В целом же, это современный, точный и безотказный карабин. Его отделка безупречна, и после длительного испытания у меня остались только приятные впечатления.

Патроны RWS: Evo Green и Speed Tip

Можно сказать, что в этом году компания поражает всех в области производства охотничьих боеприпасов, особенно в том, что касается пуль практически всех калибров. Это линейки Evolution Green (или просто Evo Green) и Speed Tip, но поражает при очень ограниченном выборе патронов .308 Winchester, .30-06 и .300 Winchester Magnum. Однако все патроны прекрасного качества.



Пули Evolution Green (как следует из их названия) это «экологические» пули. Хотим мы того или нет, нравится нам это или нет, но политический аспект, связанный с окружающей средой, всё больше вмешивается в охотничью жизнь. Некоторые американские государства и европейские страны (например, Италия) требуют использования «несвинцовых пуль» для стрельбы по крупным животным. Если пули из медных сплавов и соответствуют нормам этих директив, они не всегда являются панацеей в области раневой или внутренней баллистики. Стоимость сырья постоянно растёт, оно становится всё более и более дорогим. Исходя из этих причин, RWS и разработала альтернативные пули Evolution Green.

Evolution Green – пуля с оловянным сердечником и никелевой оболочкой. Олово – нетоксичный металл, который используют уже много тысячелетий в чистом виде или в виде сплавов и до сих пор применяют в пищевой промышленности. Оболочка из никеля уменьшает трение пули и, соответственно, износ канала ствола. При этом они обеспечивают высокую точность стрельбы и экспансивность. Баллистический наконечник изготовлен из сплава под названием Speed Tip. И я бы использовал эти пули в приближающемся сезоне горной охоты.

Evolution Green представлены в вариантах от .270 Winchester и до 9,3x74R (версия 6,5 мм находится в разработке).



Другая новинка от RWS – Speed Tip. К сожалению, пока этот патрон доступен в вариантах .308 Winchester, .30-06 и .300 Winchester Magnum. Пуля Speed Tip, давшая название этому патрону, также оптимизирована для дальних выстрелов (по охотничьим меркам, то есть 300–400 м) в сочетании с мощным останавливающим действием. У неё классический свинцовый сердечник и оболочка из латуни. Во время стрельбы по желатиновым блокам Speed Tip действовали практически также как Evo Green: сильная деформация пули и глубокое проникновение в цель.

Чуть не забыл: «Зауэр» предоставил нам также карабины 303 Synchro, снабжённые прицелами Victory HT 1,1-4x24 и 1,5-6x42. Мы стреляли патронами .30-06. Стрельба прошла без каких-либо проблем.

34-Я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА

Охота и Рыболовство на Руси

3-6 октября 2013г
ВВЦ, павильон 75

**РУССКАЯ ВЫСТАВОЧНАЯ
КОМПАНИЯ «ЭКСПОДИЗАЙН»**

**+7 (499) 181-44-74
+7 (495) 258-87-66**

**www.hunting-expo.ru
hunter@expo-design.ru**

ТОЧНОЙ СТРЕ

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

«Для того, чтобы стать снайпером, необходимо знать и уметь применять на практике основные принципы меткой стрельбы. Эти принципы включают в себя прицеливание, положение при стрельбе, жим спускового крючка, установку прицела, учёт погодных факторов и приведение оружия к нормальному бою. Стрелковая подготовка снайпера является продолжением базовой подготовки стрелка. Она учит снайпера приёмам поражения цели с первого выстрела на различных, в основном больших дальностях.



Основы меткой стрельбы, преподаваемые снайперу, варьируются от тех, которым обучают обычных солдат, до тех, которые необходимы для выполнения снайперских задач. Для подготовки на уровне эксперта снайпер должен быть оснащён самым лучшим оружием и самыми лучшими боеприпасами. Он также вооружается дополнительными знаниями и умениями в области выживания на поле боя, которые позволяют ему вступать в поединки с противником и выходить из него победителем.

Первым навыком, вырабатываемым у снайпера, является правильное прицеливание. Важность правильного прицеливания не может быть переоценена. Не только потому, что это один из основных навыков, но и потому, что он даёт способы, при помощи которых снайпер может проверять правильность изготовления для стрельбы и нажима спускового крючка.

Процесс прицеливания включает следующие фазы: соотношение между глазом и прицельными приспособлениями, «ровная мушка», точка прицеливания, процесс дыхания и прицеливания и упражнения по выработке правильного прицеливания».

Этими словами открывается учебное пособие «Полный курс подготовки снайперов». И вдруг оказывается, что наработанная десятилетиями методика подготовки снайперов больше не нужна. Современные технологии позволяют любому сделать точный выстрел. Обо всём по порядку.

В 2009 году Джон Макхейл отправился на сафари в Африку. Он честно признаётся, что был достаточно посредственным стрелком и стрельба на средние и дальние дистанции представляла для него весьма трудную, а порой и неразрешимую задачу. Но, несмотря на эти трудности, Макхейл сумел выполнить намеченную программу сафари почти полностью, за небольшим исключением – ему никак не удавалось добыть газель Томпсона. Ему представилась возможность добыть хороший трофейный экземпляр, >>



Алёна ОРДЫНСКАЯ

ЛЬБЫ



но он, к сожалению, не сумел ею воспользоваться. До газели было примерно 300 метров, но Джон Макхейл допустил ошибку в прицеливании и промахнулся.

Вернувшись в США, он стал размышлять, возможно ли использовать достижения современных передовых технологий, чтобы помочь таким же охотникам, как он. Баллистика конкретного патрона непоколебима как скала. Её можно подправить за счёт тщательного подбора всех компонентов сна-

Что включает в себя система управления огнём? Блоки обнаружения, сопровождения, измерения расстояния до цели, баллистический вычислитель, датчики угла наклона, атмосферных условий. Система в автоматическом режиме должна считать баллистические параметры, рассчитать необходимые углы прицеливания и упреждения и переместить прицельную марку соответственно рассчитанным данным.

Инженер Джон Люфер начал работу над созданием прототипа оптического прицела со встроенной системой управления огнём. В июле 2010 года был достигнут впечатляющий результат. На дистанции 900 метров система стабильно обеспечивала точность стрельбы менее одной угловой минуты. Макхейл был уверен: созданный продукт произведёт настоящую революцию на рынке охотничьего оружия.

В феврале 2011 года Джон Макхейл учредил компанию TrackingPoint и приступил к организации производства



ряжения, но это сравнимо с использованием биологически активных добавок в терапии подагры – и вылечить не вылечит, но и общего состояния больного не ухудшит. Сделать пулю охотничьего боеприпаса самонаводящейся, наверное, можно, но какова будет цена выстрела? Что остаётся – карабин? Прецизионная обработка деталей затвора, УСМ и ствола точность стрельбы, безусловно, повысит, но только в том случае, если стрелок обладает достаточными навыками, чтобы эту возможность реализовать, а если он полный «чайник»? Остаётся только оптический прицел. Возможно ли встроить в него блоки, которые применяются в системах управления огнём современной боевой техники?

В конце 2009 года Макхейл обратился в инжиниринговую компанию с просьбой разработать прототип высокоточной «управляемой» винтовки. В техническом задании говорилось, что компании поручается адаптировать к использованию в охотничьем длинноствольном оружии технологии управления огнём для поражения цели размером в волейбольный мяч на дистанции до 400 м.

высокоточных управляемых карабинов. На должность главного технолога он пригласил Джона Люфера. Для окончательной доработки изделия на работу в компанию были приглашены высококвалифицированные специалисты в области обработки изображения, механики, электроники, программисты и, конечно, оружейники.

Президентом компании стал отставной капитан корпуса морской пехоты США Джейсон Шобле. Перед ним была



поставлена задача – выйти на рынок с готовым изделием в 2013 году.

И вот уже не прототипы, а готовые изделия поступили в продажу. Компания предлагает винтовки с «болтовым» затвором под патроны .300 Win.Mag. (в двух вариантах исполнения) и .338 Lapua Magnum. Вместимость магазина – пять патронов. В комплект поставки входят 200 патронов компании Barnes, снаряжённых в соответствии со спецификацией компании TrackingPoint. Отклонение начальной скорости полёта пули от заявленной составляет не более плюс-минус 3 м/сек. Даже цена в \$27500 не останавливает желающих приобрести симбиоз технологий и электроники – спрос значительно превышает предложение. По предварительным оценкам, объём продаж в 2013 году может превысить десять миллионов долларов.

Вероятно, кого-то привлекают современные технологии, кого-то – возможность произвести точный выстрел на дистанцию до 1100 метров, но факт остаётся фактом – охотникам действительно впервые предложили интеллектуальное оружие. «Многие думают, что эта винтовка стреляет сама по себе. Ничего подобного. Стреляет охотник, а электронная начинка позволяет ему произвести точный выстрел», – говорит Джейсон Шобле.

Несколько образцов винтовок были протестированы в различных климатических и погодных условиях – от Аляски до Южной Африки. Рекордный на сегодняшний день по дальности выстрел был сделан в ЮАР. На дистанции 990 метров была добыта антилопа гну.

Каждый компонент системы является воплощением оригинальных технологических решений. Взять, к примеру, УСМ. Спусковой крючок связан через цифровой интерфейс с панкратическим оптическим прицелом 6-30х или 6-35х (может быть, вернее, называть его прицельным комплексом?). И до тех пор, пока цель не захвачена, выстрел невозможен. Маломощный лазер, встроенный в прицельный комплекс, фиксирует малейшее отклонение ствола от положения, в котором он находился после завершения заводской пристрелки. Вся информация поступает на баллистический калькулятор для внесения поправок.



www.yukonoptics.ru

ОПТИЧЕСКИЕ ПРИЦЕЛЫ

CRAFT

4x32 | 7x50 | 8x56 | 1.5-6x42 | 3-12x56



- Цельнометаллический анодированный корпус
- Высокая ударная стойкость (до 7000 Дж)
- Возможность установки на пневматику
- Полная водонепроницаемость
- Азотонаполнение
- Многослойное просветление оптики
- Прицельная марка с подсветкой
- Откидные защитные крышки

БИНОКЛИ

POINT

8x42 | 10x42 | 8x56 | 10x56 | 15x56



- Многослойное просветление оптических элементов
- Азотонаполненный оптический тракт
- Полная водонепроницаемость
- Выдвижные наглазники с боковой блендой
- Большое удаление выходного зрачка
- Откидные защитные крышки с магнитной фиксацией



ОФИЦИАЛЬНЫЕ ДИСТРИБЬЮТОРЫ:

Москва:

ЗАО «Фирма «Гимэкс» (499) 268-04-14
 ООО «Навигатор Оптик» (495) 921-40-25
 ООО «Оптик Плюс» (499) 187-68-88
 ООО «Оптика» (499) 268-06-02
 ЗАО «Шелди» (495) 311-63-29

Санкт-Петербург:

ЗАО «Барс» (812) 323-31-71
 ООО «Оптика и Фото» (812) 233-49-05

Киев:

ЗАО «Фирма Агрон Лтд» (044) 451-87-63
 Караганда:
 ТОО «Азимут Трейд» (7212) 56-78-71



Прицельный комплекс активируется нажатием кнопки Tag. Происходит обнаружение и захват цели. Когда прицельная марка становится красной, охотник прицеливается и фиксирует точку прицеливания на цели. Замер дистанции происходит непрерывно, и даже по движущейся цели баллистический компьютер выдаёт необходимые для внесения поправки. Если прицельная марка сместилась, то при нажатии на спусковой крючок охотник ощутит резкое возрастание усилия на спусковом крючке. При возвращении в правильное положение усилие на спусковом крючке уменьшается. При нажатии и удержании спускового крючка выстрел будет произведён только тогда, когда прицельная марка окажется совмещённой с выбранной точкой прицеливания.

В баллистический калькулятор вводят данные о скорости ветра, дальности цели, угле наклона, типе патрона, длине ствола и шаге нарезов данной конкретной модели карабина. Датчики температуры, плотности воздуха, влажности и давления передают информацию в процессор в режиме реального времени. Учитывается также и износ ствола. Даже начинающий охотник практически гарантированно может поразить цель первым же выстрелом. После выстрела система готова к обработке данных по новой цели.

Если прицельная марка по какой-либо причине сместилась с выбранной цели, то в поле зрения появляются жёл-

тые стрелки, указывающие, в каком направлении следует переместить карабин, чтобы цель оказалась в поле зрения.

Нужно ли говорить, что, помимо прочего, прицельный комплекс имеет встроенный блок Wi-Fi, позволяющий подключаться к интернету и выкладывать в социальные сети фотографии и видеоролики, сделанные во время охоты. При нажатии на спусковой крючок включается видеокamera. Запись завершается через десять секунд после производства выстрела.

Определённый интерес к новинке проявили и силовые структуры США. По их просьбе компания TrackingPoint провела демонстрационные стрельбы на базе корпуса морской пехоты «Квантико». По информации из неофициальных источников (официальные источники от каких-либо комментариев отказались) стало известно, что появление нового образца охотничьего оружия вызвало «серьёзную озабоченность» у представителей ряда силовых структур. Правда, президент компании Джейсон Шобле надеется, что «озабоченность» может трансформироваться в заинтересованность, которая, в свою очередь, найдёт выражение в контрактах на поставку высокоточной «управляемой» винтовки для армии США.

«Для того, чтобы стать снайпером, необходимо знать и уметь применять на практике основные принципы меткой стрельбы, которые включают прицеливание, положение для стрельбы, жим спускового крючка, установку прицела, учёт погодных факторов и приведение оружия к нормальному бою». Или просто дать в руки охотнику высокоточную «управляемую» винтовку. Не зря же «Полный курс» советует: «Для подготовки на уровне эксперта снайпер должен быть оснащён САМЫМ ЛУЧШИМ ОРУЖИЕМ и САМЫМИ ЛУЧШИМИ БОЕПРИПАСАМИ».



FAUSTI®

Boutique

Модельный ряд Fausti Boutique – это высокоэстетичная линейка избранных ружей с ручной отделкой от известной итальянской фирмы. Дополнительная оптимизация основных характеристик, ещё более строгий контроль качества и проведение более жёстких испытаний по сравнению с теми, которые применяются при изготовлении серийных ружей.

Модельный ряд Fausti Boutique:

Ружья с вертикальным расположением стволов

MAGNIFICENT
CLASS SL DE LUXE
SOVRANO
BRIXIAN SL

made in Italy

Ружья с горизонтальным расположением стволов

DEA SL Dedicata alla Regina
DEA LUXURY - DEA LUXURY SL
DEA BRITISH
DEA BRITISH SL



MAGNIFICENT

BRIXIAN SL

DEA BRITISH SL



ОХОТНИК
ГРУППА КОМПАНИЙ

Магазины в Москве:

Ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345-12-00/01

Головинское шоссе, д. 1, +7 (495) 645-62-77/78 • Сколковское шоссе, д. 31 стр. 1, ТЦ «Спорт-Хит», 4 этаж, +7 (495) 937-63-47/48

Интернет-магазин: www.gunshop.ru • Интернет-проект для партнёров: www.opt.ohotnik.com

ohotnik@ohotnik.com, www.ohotnik.com

Игорь СУСЛОВ



ПОЛУАВТОМАТ ИЗ ТУРЦИИ

На наш оружейный рынок достаточно уверенно входят турки, и турецкого оружия в магазинах становится всё больше и больше. Почему? Надо понять, что современная Турция это развитая индустриальная страна, один из ведущих производителей оружия. В Турции пять крупных производителей оружия и более 80 помельче. Во многих оружейных фирмах Европы турки имеют свою долю, а что-то принадлежит им полностью. Турция – страна, входящая в НАТО, и оружие турецких компаний поступает в натовские войска. Так что турецкое оружие игнорировать уже нельзя.

Основное отличие турецкого оружия от отечественного – это лучшее качество выработки. Нет, брак и у них встречается, но не в таком количестве, как у нас. Да и обработка металла у них лучше. Сразу скажу, что не являюсь владельцем турецкого оружия, но имел возможность предметно с ним ознакомиться.

Двуствольные ружья турецкого производства я только в руках держал. Оставляют хорошее общее впечатление: добротная обработка металла, врезка в дерево. Продавцы советуют внимательно осматривать стволы – бывают потянуты при пайке. Но стрелять из турецких двустволок не приходилось.





У знакомого есть полуавтомат Stoeger 2000 турецкой фирмы Stoeger Silah Sanayi A.S. У него проблема – выпадающие винты. Но она решается подбором другого винта. Это общемировая тенденция, когда винты, штифты и

оси берутся не из оружейной области. Попробуйте подобрать винт к отечественному ружью. У вас ничего не получится. Своя резьба, свой размер, они закалённые. В советские времена нельзя было в свободной продаже найти мечики и плашки, которые использовались в оружейном производстве. Конечно, это ведёт к удорожанию товара. Именно поэтому сейчас оружейники, желая удешевить оружие, берут стандартные винты, болты, оси и т.д.

Более хорошо я знаком с продукцией Sarsilmaz Silah Sanayi. Фирма «Сарсилмаз» основана в 1880 году. В данный момент она поставляет оружие в 66 стран мира, обеспечивает турецкую армию огнестрельным оружием на 85%, имеет сертификат НАТО, владеет долей в нескольких оружейных европейских фирмах, является собственником итальянской компании «Бернаделли». Продукция этой фирмы появилась и в России.

Впервые с ружьями этой фирмы я встретился на выставке «Оружие и Охота». Общее впечатление ружья произвели положительное, но главное, меня удивила цена. Стоил тогда полуавтомат в «пластике» чуть более 14 000 рублей. И когда мой друг захотел приобрести полуавтомат, то я ему посоветовал этот вариант. Потом другой мой друг приобрёл такой же полуавтомат, но с камуфлированной ложей, чуть дороже. Это были полуавтоматические ружья Boeing CS.

Что интересно, фирма «Сарсилмаз» постоянно меняет названия этих ружей. В недавнем прошлом они шли под названием Camo S. Единственной отличительной чертой этих ружей от «Боинга» было наличие внешних, а не внутренних сменных дульных сужений. В остальном конструк-

ция была идентична. Сейчас эти же ружья называются SA-X 700. Тут я не нашёл вообще никаких отличий от «Боинга». Зачем нужна эта смена названий? Непонятно.

Итак, ружьё Boeing CS, он же Camo S, он же SA-X 700. Патронник – 12/76. Длина ствола – 710 мм. Вместимость магазина – 4 патрона. Масса 3-3,15 кг. Принцип работы автоматики – отвод пороховых газов из ствола. Ложа – пластик. Есть и дерево, но дороже. В комплекте поставки 5 дульных насадок, ключ для их смены и ограничитель вместимости магазина.

Первое впечатление от ружей положительное. Удобные, прикладистые, обработка металла на хорошем уровне. Видно, что на «Сарсилмазе» металлорежущий инструмент точат вовремя. Работа механизма плавная, без скрежета и скрипа. Магазин снаряжается легко и удобно, по классической схеме. Окно для снаряжения магазина большое. Я сравниваю со своим ТОЗ-87, в котором надо сперва нажать кнопку затворной задержки, поднять лоток и только потом снаряжать магазин. Здесь этого делать не надо, что позволяет наполнять магазин, держа ружьё наизготовку. В переднем торце окна есть небольшой шпенёк. Это кнопка отключения подачи патронов из магазина. При её нажатии, после выстрела патрон из магазина на лоток не подаётся, затвор встаёт на затворную задержку. Но это будет только после одного выстрела. Нажатие на затворную задержку отключает отсекающий механизм магазина. Кстати, чтобы разрядить магазин, надо поднять лоток подавателя патронов и последовательно нажимать на кнопку затворной задержки. Удобно.

Ударно-спусковой механизм (УСМ) курковый, смонтирован на съёмном пластиковом основании. Но это общемировая тенденция. Боёк в теле затвора подпружинен. Ствольная коробка из лёгкого сплава. Но это также общемировая тенденция. Запирание осуществляется клином затвора на хвостовик ствола.

Газоотводный механизм рассчитан на стрельбу как обычными патронами, так и «магнум». Для стрельбы ➤





патронами «магнум» надо снять цевьё, ствол и поставить газовый поршень в соответствующее положение. Там есть поясняющие надписи и стрелки.

Неполная разборка оружия производится просто и понятно. Для снятия УСМ необходимо выбить штифты. Для этого придётся задействовать какой-нибудь инструмент. В остальном всё разбирается без инструментов.

Когда мы в первый раз решили пострелять из «Боинга», то не установили газовый поршень в положение Light. А стреляли патронами с нормальной навеской дробин (то есть до 36 г). Выстрел, естественно, произошёл, но вот гильза из патронника извлечена не была. Чтобы извлечь её оттуда, понадобился шомпол: по-другому – никак! Как я предполагаю, пороховые газы должны «выдвигать» гильзу из патронника и загонять её вплотную к зеркалу затвора, и только тогда её удерживает выбрасыватель. Но нестреляный патрон нормально экстрактируется из патронника. Почему тогда не произошла экстракция гильзы, я не понимаю. Больше таких ошибок мы не допускали.

Как показала практика, «Боинг» любые отечественные и импортные патроны «жрёт» без проблем. Единственный раз, когда стреляли патронами «Рекорд», возникли задержки. Сперва отстреляли первую пачку в 25 штук без задержек. Потом начались проблемы: гильза оставалась в ствольной коробке. Если её убрать, то стрельба продолжалась, но задержки происходили всё чаще и чаще. Заглянул в ствол и увидел, что он очень

сильно загрязнён продуктами сгорания пороха. Я предположил, что загрязнена газоотводная система, что и является причиной вялой экстракции гильзы, а лечится это чисткой оружия. Так и оказалось.

Что интересно, ружьё было безразлично к жёсткости капсюля. Многие «иномарки» не любят отечественные капсюли и не пробивают их. Однако «Боинг» непривередлив. Мы из него даже «самокрутом» стреляли – никаких проблем. Стреляли и «магнумом», но отдача сильная. Оно и понятно – ружьё лёгкое.

Кучность и равномерность осыпи нормальная и зависит от дульных сужений.

На прошлой выставке «Оружие и Охота» климовский «Оружейный салон «Сарсилмаз»» представил ружья SA-X 700, но под патрон 20/76. Здесь длина ствола 660 мм. Масса – 2,56 кг. В остальном всё идентично 12-му калибру. Было завезено пять ружей. Их раскупили в момент. Это показывает, что интерес к ружьям «малого» охотничьего калибра у нас в стране есть. Мой друг зарезервировал одно ружьё на выставке и потом приобрёл его. Этой весной мы его опробовали. Работает нормально, проблем не возникало. Вскоре должна прийти ещё одна партия этих ружей, уже штук 400, по-моему.

SA-X 700 в 20-м и 12-м калибре абсолютно идентичны по устройству, только 20-ка меньше и легче. Что интересно, её ствольная коробка меньше по размеру. Ружьишко лёгенькое, прикладистое, разворотливое. Для охоты в лесу вполне подходящее.



Теперь о недостатках (куда же без них). Скажу сразу, что ружья эксплуатируются очень недолго и не очень интенсивно, поэтому о служебной прочности ничего сказать не могу. Но кое-что уже усмотрел. Пластик ложи, скажу сразу, не ахти какого качества. Холодный при низких температурах. Но что вы хотите за такие деньги? Хотите качественный пластик – покупайте «Бенелли». При установке цевья надо смотреть, чтобы два небольших пластиковых выступа попали в соответствующие вырезы ствольной коробки. Если не попадётся и затяните сильно гайку цевья, то срежете их. Два небольших металлических колпачка на выступы увеличили бы служебную прочность.

На газоотводном механизме, перед поршнем, есть тонкое резиновое колечко, которое имеет тенденцию теряться при разборке. Но это не трагично. Подобное кольцо можно найти в автомагазине в ремкомплекте то ли «Жигулей», то ли «Москвича». Бывает очень небольшой люфт ствола в ствольной коробке. Он ни на что не влияет: запираание осуществляется на хвостовик ствола. В магазине сказали, что это сделано «с учётом разности расширения металлов при нагревании ствольной коробки и ствола». Сознаюсь, что сопромат не изучал и не компетентен в этом вопросе.

Вот, пожалуй, и всё, что я могу сказать про эти ружья. Приходится признать, что соотношение цена-качество у турок вполне приемлемое. Они готовы прислушиваться к нуждам отечественного потребителя, что выгодно отличает их от нашего производителя. К сожалению, турки вполне могут создать жёсткую конкуренцию нашим оружейникам. Отечественный потребитель, ранее с недоверием относившийся к турецкому оружию, всё более и более интересуется им. Этому способствует и ценовая политика: их ружья всё больше сравниваются с отечественной продукцией в цене.

Надо признать, что турецкие оружейные предприятия готовы завоёвывать наш рынок.



NIGHT VISION Dedal-NV

- ПРИБОРЫ НОЧНОГО ВИДЕНИЯ
- КОМПЛЕКСЫ «ДЕНЬ-НОЧЬ»
- ДНЕВНЫЕ ПРИЦЕЛЫ
- НОЧНЫЕ ПРИЦЕЛЫ
- ТЕПЛОВИЗИОННЫЕ ПРИБОРЫ И ПРИЦЕЛЫ



ЛИДИРУЮЩИЕ
ЕВРОПЕЙСКИЕ
ТЕХНОЛОГИИ



ЗАО «Дедал-НВ»

Адрес . Россия, 107076, Москва,
ул. Стормынка, д.18
Тел. : (495) 617-05-96
Тел/Факс: (495) 961-27-49
info@nightvision.ru
<http://www.nightvision.ru>

Владимир ТИХОМИРОВ

ОХОТНИЧЬИ ВИНТОВКИ КОМПАНИИ ORSIS



Московский оружейный завод «ПРОМТЕХНОЛОГИЯ» начал работать сравнительно недавно – первую винтовку под торговой маркой ORSIS сделали к марту 2011 года. О тактическом и спортивном оружии компании в охотничьей прессе достаточно публикаций, поэтому остановимся на производстве охотничьих моделей компании.

Визит на завод начался с интересной и содержательной беседы с его генеральным директором, мастером спорта по пулевой стрельбе, Алексеем Михайловичем Сорокиным. Его спортивная квалификация важна потому, что он понимает суть дела, кото-

рым руководит; импонирует и то, что среди остального персонала ORSIS также много стрелков-спортсменов.

Огромная сложность создания предприятия заключалась в том, что состояние нашей промышленности заставляло почти всё, необходимое для производства, ввозить из-за рубежа, а некоторые инструменты и оснастку производить самим. Сегодня ствольное производство должно использовать современные ствольные стали, которые приходится выписывать из США. Изготовление сверхточного оружия невозможно без высочайшей культуры производства, и на заводе этому уделяется большое внимание. Понятно, что изготовить сверхточную винтовку очень сложно, но намного





сложнее так организовать производство, чтобы каждая винтовка работала на уровне высших мировых стандартов. Лучшим свидетельством высокого качества винтовок ORSIS являются мишени, в которых все пробойны при стрельбе на 100 метров собираются в один «колодец».

Алексей Михайлович заметил в разговоре, что далеко не для каждой охоты нужна сверхточная винтовка. Гораздо чаще (стрельба с вышки у кормушки, загонные охоты в лесу и зарослях, берложные охоты) вполне достаточно не только обычного нарезного «ствола», но даже хорошо пристрелянной гладкостволки. Потребность в особо точной охотничьей

легко решается с помощью современных дальномеров, удачным выстрелам всегда мешает трудно исчисляемый ветер. Значительный перепад температур с высотой приводит к образованию мощных потоков воздуха по низам распадков и ущелий при почти полном штиле по верхам. Уменьшить ветровой снос можно увеличением массы пули. То есть, калибром оружия. Понятно, что для горных охот это вариант достаточно труден. Тому, кто не пробовал, сложно представить, как непросто в горах набрать километр высоты, имея на плечах оружие с патронами, бинокль, запас продуктов хоть на пару дней и минимальный набор тёплых вещей для ночёвки высоко в скалах. Думается, что современные трёхсотые «магнумы» и «супермагнумы» можно считать хорошим вариантом. Однако .338 Lapua Magnum с пулей массой 16 г обеспечит более настильную траекторию и сохранение



винтовке возникает лишь в случаях, когда дистанция стрельбы уходит за 250-300 метров. Таких охот немного. В первую очередь назовём пока почти не распространённую у нас стрельбу крупных животных с расстояний, которые хочется назвать огромными. Понятно, что это возможно только с помощью самых тяжёлых калибров, мощных патронов, снаряжённых массивными пулями с высоким баллистическим коэффициентом, и прицелов высокой кратности, устанавливаемых на специальных кронштейнах.

Значительно более популярны, в том числе и среди соотечественников, охоты на горных копытных. Они предъявляют высокие требования не только к физическим конди-

кинетической энергии. Не менее важно, что тяжёлая пуля меньше сносится ветром. Отдача при стрельбе этим патроном вполне переносима. Их использование в снайперском оружии ряда стран свидетельствует о высокой эффективности данного боеприпаса. При стрельбе по мишеням на 1000 метров это оружие демонстрирует кучность в половину угловой минуты (около 15 сантиметров). Применение в горах более крупных калибров делает оружие неподъёмно тяжёлым.

Принципиально такие винтовки вполне подходят и для охот на африканских крупных копытных. Что же касается слонов и носорогов, то законодательство африканских стран определяет в качестве минимального патрона .375 H&N Magnum. Хотя этот патрон в прошлом году отметил столетие, он популярен во всём мире благодаря высокой энергетике и точности. Все крупные производители патронов его выпускают с десятком вариантов пуль. На заказ на заводе ORSIS изготавливают охотничью винтовку под этот и даже более крупные патроны.

Ещё одним перспективным направлением использования сверхточного оружия становится осенне-зимняя ➤



циям охотников, но и к качеству оружия. Горные козлы и бараны отличаются большой остротой зрения, и в местах, где на них регулярно охотятся, чаще всего приходится стрелять за 400 и более метров. И хотя одна из главных проблем в горах – точное определение расстояние до цели – сегодня

охота на тетерева. С гладкоствольным оружием её традиционно проводят из заранее построенного скрадка, рассаживая на деревьях чучела. Такой способ требует хоть пару дней на подготовку. Учитывая, что на 250-300 метров кормящиеся на осинах и березах птицы человека подпускают, появляется возможность их добывать с подхода из винтовок небольших калибров. Оптимальны для такой охоты винтовки под патроны .220 Swift, .22 -250, 223 Remington. Разумеется, можно использовать и более крупные калибры, но при этом неизбежно будет увеличиваться объём испорченного гематомой мяса и утяжеляться винтовка. Походы по осенне-зимней тайге, когда в лесу уже может быть порядочное количество снега, а болота ещё не замёрзли, дело тоже не из лёгких.

Таким образом, у сверхточных винтовок есть несколько областей охотничьего использования, что создаёт значитель-

но его реализация требует высококвалифицированной работы со сложным оборудованием и тонкими инструментами. Схема производства ствола, это глубокое сверление, наружная обточка, разворачивание, хонингование, изготовление нарезов, полировка канала и шлифовка. Но чтобы конечный результат получился на заданном высоком уровне, необходимо все стадии выполнить исключительно точно. На производстве ORSIS для изготовления стволов чаще других используют американскую нержавеющую сталь 416R. Пожалуй, сегодня это оптимальный металл для сверхточного оружия. Она обеспечивает достаточно высокий настрел, обладает высокой вязкостью, коррозионной стойкостью, и её обработка резанием сопряжена с определёнными трудностями. Перед запуском в производство новой партии ствольной стали на предприятии проводятся технологические пробы



ный спрос на них. Принципиально, что охотничьи винтовки ORSIS производят по той же технологии и из тех же материалов, что тактические и спортивные винтовки, которые демонстрируют кучность от 0,5 MOA (угловые минуты) вплоть до 0,01 MOA (спортивные). Компания гарантирует кучность при стрельбе из любой винтовки ORSIS не более 0,5 MOA, но нужно иметь в виду, что кучность также зависит и от мастерства самого стрелка. Бой охотничьих винтовок ORSIS, как правило, близок к 0,5 MOA.

Этого удалось добиться благодаря высокому качеству обработки всех деталей и их оптимальному взаимодействию. Точное соблюдение размеров и высокое качество обработки поверхностей – залог долговечности работы любого механизма, в том числе, конечно, и оружейного. Понятно, что наиболее сложным в изготовлении и ответственным элементом высокоточного нарезного оружия является ствол. Но в результате стрельбы геометрия ствола изменяется за счёт трения, износа, высокотемпературной эрозии (прогара), структурных изменений в ствольной стали и некоторых других причин. Чем строже выдержана геометрия ствола, тем кучнее стреляет винтовка. Этот тезис воспринимается легко,

для оптимизации режимов обработки. Просверлить прямое отверстие диаметром, скажем, 6 мм и глубиной в 700 мм даже специальным сверлом непросто. Тем более что при этом из зоны резания необходимо удалять образующуюся стружку. Для этого по отверстию в стебле сверла в зону резания подаётся специальное масло, которое по большому наружному каналу выносит стружку из зоны резания. Оборудование, установленное на заводе, позволяет производить сверление одновременно четырёх стволов. При этом



ствол и специальное сверло вращаются навстречу друг другу с разными скоростями. После сверления канал проходит специальной ствольной развёрткой. Для её работы оставляют небольшой «припуск». После развёртки следует процесс хонингования (полировки) канала.

Чрезвычайно ответственным процессом, определяющим кучность будущего ствола, является изготовление нарезков. В «многотиражном» конвейерном производстве стволы

винтовок обычно делают методами горячей или холоднойковки. Однако для производства сверхточного оружия эта технология не используется, поскольку послековки в стволе остаются внутренние напряжения, которые не всегда удаётся удалить термообработкой. При разогреве стрельбой, геометрия стволов такого происхождения начинает изменяться. Стволы всех винтовок высокой точности изготавливают либо дорнированием, либо однопроходным резанием. Рабочая головка дорна выполняется из высокопрочной стали. Однако однопроходное нарезание резцом (строгание шпалером) – наиболее совершенный из всех существующих на сегодняшний день способов изготовления точных стволов. Шпалер, за каждый проход через канал, обрабатывает один нарез. Чтобы его сформировать требуется сделать до 80 проходов. После каждого прохода шпалер возвращается в

ствола: величина допусков по глубине нарезов составляет менее 0,0025 мм, по шагу нарезов – 0,5 мм. Чистота обработки поверхности по полям достигает 0,16 мкм, по нарезам – 0,8 мкм. Для каждого ствола изготавливается свинцовый притир, которым после нанесения абразивной пасты доводится поверхность полей и нарезов до требуемой чистоты.

Изготовление патронников – совершенно особая песня. Её главная забота – обеспечение их соосности с каналом ствола. Проблема осложняется тем, что эта работа выполняется, как правило, несколькими инструментами (специальными развёртками).

Качество полученных стволов проверяет собственный отдел контроля специальными инструментами и бороскопом. Заключительную проверку каждый ствол проходит на завершающей стадии в собственном тире.



исходное положение, где автоматическим поворотом микрометрического винта режущий инструмент немного приподнимается, после чего совершается очередной проход. После завершения изготовления нареза шпалер поворачивается на некоторый угол, зависящий от числа нарезов в канале. Процесс нарезания осложняется тем, что даже в пределах одного калибра необходимо иметь возможность варьировать шаг нарезов. Более того, бывают задачи, требующие изготовления ствола с переменным шагом нарезов. На предприя-

На заводе ORSIS могут изготавливать оружие в широчайшем диапазоне калибров: .22 LR, .220 Swift, .223 WSSM, .243 WSSM, .223 Remington, .22-250 Remington, .243 Winchester, 6 mm BR, 6 PPC, 6 mm XC, 6.5x47 Lapua, 6.5x55 Swedish Mauser, 6.5x284 Winchester, 6.5x284 Norma, .260 Remington, 7 mm WSM, 7 mm Remington SA Ultra Magnum, 7mm-08 Remington, 7 mm Remington Magnum, .300 WSM, .300 Lapua, .300 Winchester Magnum, .300 Remington SA Ultra Magnum, .308 Winchester, .30-06 Springfield, 7.62x54mmR, 8x57, 8x68s, .338 Lapua Magnum, 9.3x62 Mauser, .375 H & H Magnum, .416 Barrett, .408 Cheyenne Tactical. »



тии были спроектированы и при содействии поставщиков из Европы изготовлены станки, позволяющие решать все эти проблемы с помощью компьютеризированных обрабатывающих комплексов. Они позволяют получать практически идеальную геометрию канала

Сердце любой винтовки – её затворная группа. На заводе разработано несколько конструкций затворных групп, предназначенных для однозарядных и многозарядных винтовок. Затворная группа ORSIS имеет два боевых упора с продольно скользящим поворотным затвором. Для изготовления деталей сложной формы, в том числе и ствольных коробок, а также деталей спусковых механизмов, широко применяются электроэрозионные проволочно-вырезные станки. Это сравнительно новый принцип металлообработки, представляющий машиностроителям широкие возможности.

Общеизвестно, что прецизионные винтовки должны иметь небольшое и регулируемое усилие спуска. На винтовках ORSIS установлена довольно простая, но надёжная спусковая система собственной разработки с несколькими регулировками. Для режима HUNTER усилие спуска устанавли-

вается в диапазоне 800-1500 грамм, в режиме HUNTER усилие спуска устанавли-

вается в диапазоне 800-1500 грамм, в режиме HUNTER усилие спуска устанавли-



вается в диапазоне 800-1500 грамм, в режиме

вается в диапазоне 800-1500 грамм, в режиме

Варминт – 500-900 грамм, а в режиме SPORT – 100-250 грамм.

Концепция винтовок ORSIS предполагает использование только нержавеющей стали. Сверхстойкое защитное покрытие Cerakote, разработанное американской компанией NIC Industries, используется для защиты алюминиевых деталей, а также для придания оружию эстетического вида в целом.

Для охотничьих винтовок производятся ложи эргономичных конструкций из специальных видов оружейного ламината и дерева (орех). Для обеспечения равномерности прилегания ствольной коробки к ложевой конструкции, пространство между ними заполняется эпоксиполиамидной «постелью».

винтовке, может заказать индивидуальную гравировку. К этой работе привлечены лучшие российские гравёры.

Сервисный центр компании «ПРОМТЕХНОЛОГИЯ» проводит гарантийное и послегарантийное обслуживание винтовок ORSIS, а также ремонт оружия других производителей, установку прицелов, плановое техническое обслуживание, изготовление стволов к винтовкам других производителей, профессиональную чистку, пристрелку.

Когда текст этой статьи был готов к вёрстке, пришли приятные вести с традиционного турнира по варминтингу на призы московского охотничьего клуба «Сафари». Пятнадцать человек (из 31 участника) стреляли из 16 винтовок ORSIS в широком диапазоне калибров – от .223 Remington до .338 Lapua Magnum. Такого преобладания оружия одной фирмы не было за всю историю турнира. Самый дальний результативный выстрел на турнире сделал Владимир Мозговой, добывший сурка с помощью винтовки ORSIS на дистанции более километра (1025 метров).

В рамках прошедшего турнира были проведены стрелковые соревнования «Золотая миля». Все участники, занявшие первые пять мест, стреляли из винтовок ORSIS.

ООО Оружейный салон "АРСЕНАЛ"
совместно с компанией "STEYR MANNLICHER"
проводит акцию по летнему снижению цен.

**Акция распространяется на всю продукцию
Steyr Mannlicher**

АКЦИЯ!!!

РЕКОРДЫ Гиннесса

После публикации в нашем журнале статьи о шоу, которое продемонстрировал итальянский стрелок Раньеро Теста, мы получили много откликов и вопросов от читателей.

Ответы на них совместно с BROWNING подготовил президент ООО «Росимпэкс» Анатолий Голубев и сам герой шоу Раньеро Теста.

«МР»: Раньеро, ты первый раз в России, почему был выбран «Спортинг Клуб «Москва»?

Р.Т.: Я действительно впервые в России, и мою или, лучше сказать, нашу программу координировал «Росимпэкс». Мы посетили Ростов-на-Дону, Москву, Санкт-Петербург, и в каждом городе были совершенно разные зрители или участники мероприятия.

«МР»: Что для тебя важно в шоу?

Р.Т.: Если бы ты принял участие в нашем шоу, то твой вопрос звучал бы иначе. А для меня, как и всех «шоуменов», очень важен зритель, то есть я постоянно в контакте, мне необходима обратная связь, или то, как реагируют зрители на моё представление. В каждом из городов была совершенно разная публика, за что я благодарен организаторам этого турне. Признаю своей недоработкой, что практически всю программу веду на итальянском языке, и, как я понимаю, перевод не всегда достигает цели. Это не только в России, но и других странах. Значит, и над этим буду работать, свой английский уже улучшаю.

«МР»: Ты выступаешь в разных странах, мы видим это в интернете, а где тебе интереснее, или чем отличается Россия от других стран?

Р.Т.: Есть такая шутка, что хорошо там, где вы ещё не были, но я считаю, везде интересно и хорошо по-разному. Безусловно, каждое выступление особенное. Так, если в Швеции на стадионе собралось более 3000 человек, которые заплатили за билеты и готовы были получать удовольствие, то в России настроение было скептическое. Мне кажется, при первых выстрелах более половины зрителей хотели сказать, что и они так могут! А когда я завершал, то получал аплодисменты, да и, наверное, благодарность за доставленное удовольствие.

«МР»: Я как профессионал понимаю, какая работа проделана и остаётся за кулисами, но думаю, что ты порой специально строишь ситуацию так, чтобы зрителю казалось, что всё просто, понятно и доступно?

Р.Т.: Если бы я сказал, что лучший в мире, то, наверное, замёрз бы, как монумент, а я получаю удоволь- ➤



Рекордсмены Гиннесса: Раньеро Теста и Александр Муромский



НОВЫЙ УРОВЕНЬ



GECO Plus:

- Точность и высокая степень деформации
- Контролируемая экспансивность
- Свинцовый сердечник скреплён с оболочкой, большая остаточная масса пули увеличивает проникающую способность
- Канавка для вырубki шерсти
- Закрытая хвостовая часть

Применение:

- Средняя и крупная дичь
- Мгновенное останавливающее действие



GECO Express:

- Пластиковый баллистический наконечник
- Тонкая оболочка в головной части пули для повышения степени деформации
- Толстостенная оболочка цилиндрической части пули для увеличения проникающей способности
- Отличный баллистический коэффициент для сохранения скорости
- Свинцовый сердечник

Применение:

- Мелкая и некрупная дичь
- Настильная траектория, большие дистанции стрельбы



Баллистические характеристики патронов Geco с пулями Plus и Express

Калибр	Пуля	Масса пули (г)	Дл. ствола (мм)	V	Дистанция	0м	100м	200м	300м	GEE	100м	200м	300м
артикул			BC	E									
.308 Win.	Plus	11,0	600	м/с	810	705	608	520	⊕	100 м	⊕	-14,9	-56,7
231 78 05			0,274	J	3609	2734	2033	1487	GEE	161	+4,0	-7,0	-44,7
.30-06	Plus	11,0	600	м/с	855	746	646	554	⊕	100 м	⊕	-12,8	-49,3
231 78 07			0,274	J	4021	3061	2295	1688	GEE	170	+4,0	-4,7	-37,3
.300 Win. Mag.	Plus	11,0	650	м/с	960	843	735	635	⊕	100 м	⊕	-8,9	-36,2
231 78 09			0,274	J	5069	3909	2971	2218	GEE	192	+4,0	-0,9	-24,1
.308 Win.	Express	10,7	600	м/с	820	747	678	613	⊕	100 м	⊕	-12,6	-46,7
231 78 04			0,404	J	3597	2985	2459	2010	GEE	170	+4,0	-4,6	-34,7
.30-06	Express	10,7	600	м/с	865	790	718	651	⊕	100 м	⊕	-10,8	-40,7
231 78 06			0,404	J	4003	3339	2758	2267	GEE	179	+4,0	-2,8	-28,8
.300 Win. Mag.	Express	10,7	650	м/с	970	889	812	740	⊕	100 м	⊕	-7,5	-29,9
231 78 08			0,404	J	5034	4228	3527	2930	GEE	204	+4,0	+5,0	-18,0

GEE – рекомендованная дистанция пристрелки

Дистрибьютор GECO в России РОСИМПЭКС, тел.: (495) 698 3972, info@rosimpex.net



«Спортинг клуб Москва». Фрауке Лёманн, Теста и Николай Кондратов

ствие от своей работы. Безусловно, я не первый и наверняка не последний. Каждый может попробовать улучшить мировой рекорд, это и делает рекорд интересным, но я не собираюсь расслабляться и продолжаю работать в первую очередь над собой, поэтому давайте соревноваться. Я готов! А если конкретно про шоу, то я специально выполняю некоторые трюки, которые может повторить каждый стрелок, имеющий хорошее ружьё и отрепетировав 10-20 тысяч раз, в этом и состоит если не цель, то желание привлечь любовь к стрельбе. Если нас, увлечённых людей, будет больше, то каждому станет интереснее не только от результата, но и от общения.

«МР»: *Каковы твои впечатления от посещения российских городов?*

Р.Т.: Не затрагивая такие технические моменты, как виза, перелёты, проживание и прочее, хочу остановиться только на стрелковой части. Прилетели мы в Ростов-на-Дону вечером и провели на следующий день представление BROWNING и WINCHESTER в магазине «Русское оружие». Мы посетили и другие магазины, два из которых назывались «ТИГР». Мне это очень запомнилось, ведь в Италии нет тигров, поэтому я спросил у Анатолия: «А в

Ростове есть тигры?» Он ответил: «Да, два магазина и один в зоопарке». А если серьёзно, то магазины понравились и ассортиментом, и обученным персоналом, особенно «Русская Охота», возможно, они специально готовились, но мне показалось что и об оружии и обо мне они знают больше меня.

А вот стреляли мы на стенде с коротким названием ВОО, расшифровка длинная, и я не понял, что она обозначает. Стенд большой и, не обижайтесь, запущенный. Конечно, всё зависит от людей, которым это принадлежит, но такой объект не стимулирует людей к стрельбе. У меня есть возможность сравнить и с СКМ, и с «Олимпийцем», который можно назвать парком для стрельбы, а также сказать спасибо людям, которые смогли сделать подобный объект. Но к Санкт-Петербургу я ещё вернусь.

В Ростове-на-Дону была большая аудитория молодых стрелков, которые смотрели с широко открытыми глазами. Многие после моего выступления просили автограф, а ещё больше...патроны, либо это такая традиция, либо не хватает патронов в школе, но ясно, что дети хотят стрелять больше.

Что касается Москвы, то я её практически не видел, так как мы были за городом, в «Спортинг Клубе «Москва», который, как уже говорил, мне очень понравился. Тем ➤



Слева направо: Татьяна Буханько – тренер центра спортивной подготовки, Теста, Игорь Чебанов – ЗМС по стрельбе, Анатолий Голубев – президент «Росимпэкс»



**Превосходная точность —
ключ к незабываемой охоте**



X-BOLT

Новый стандарт конструкции карабина

- Карабин имеет лёгкий, сухой, предсказуемый спуск
- Затыльник приклада, выполненный по технологии Inflex делает выстрел комфортным и уменьшает подброс оружия при выстреле
- Особенности укладки свободноколеблющегося ствола гарантируют высокую кучность
- Уникальный отъёмный магазин обеспечивает прямую подачу патрона в патронник



BROWNING
The Best There Is



X-BOLTMONTE CARLO



X-BOLT HUNTER

«РОСИМПЭКС», Московская обл., г. Люберцы, ул. Котельническая, д. 24а
Телефон/ факс : (495) 698 39 72, info@rosimpex.net, www.rosimpex.net



Слева Георгий Марченко – ген. директор «Русская охота»,
Александр Фирюлин – председатель ВООСКВО

более это была встреча российских дилеров BROWNING и WINCHESTER, поэтому я был как у себя дома. Зрители были в основном профессионалы, которым не надо объяснять, что WINCHESTER самое быстрое ружьё в мире, а я его просто направляю в нужную сторону.

В Санкт-Петербурге мы были на стрельбище «Олимпиец». Наше мероприятие было запланировано на 1 июня – День защиты детей, поэтому и тема была выбрана заранее.

В Петербурге вместе с «Росимпэкс» организацией встречи занимался и дилер по Северо-Западному региону «БАРС». Именно «БАРС» предложил соединить несколько мероприятий и попробовать установить рекорды Гиннеса. Эта идея понравилась. Было запланировано как минимум три направления, по которым попытались установить рекорд, и определены участники. А именно: дети, перетягивающие канат, Александр Муромский, скручивающий сковородки, и...

С Александром Муромским мы познакомились в СКМ и обсудили наше выступление. На шоу 1 июня Александр скрутил за одну минуту 4 сковородки, установив рекорд Гиннеса. Когда настала моя очередь, я ответил девятью поражёнными тарелочками за 1,1 секунду. Ружьё, из которого стрелял, имело 8-зарядный магазин плюс один патрон в патроннике.

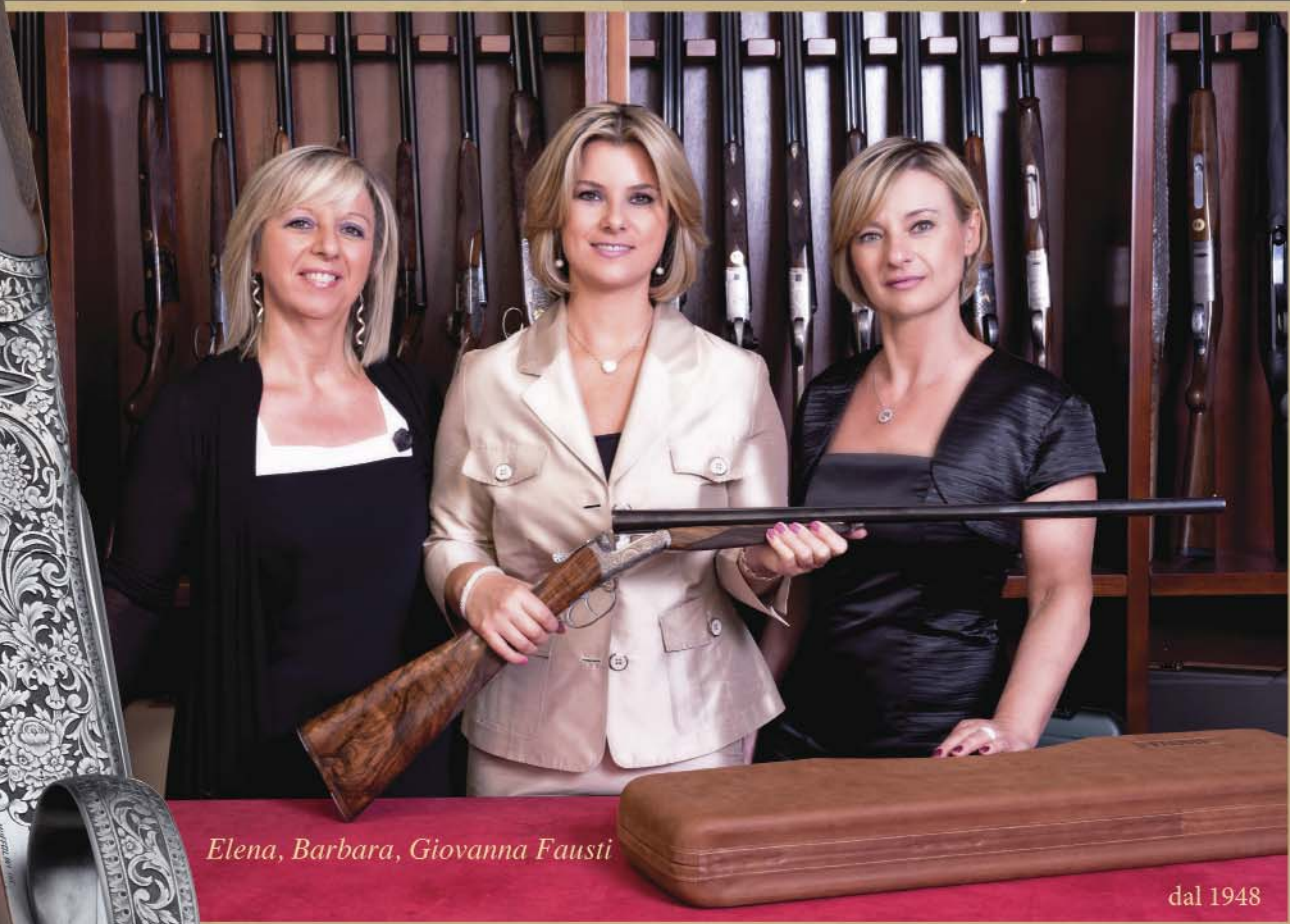
Выстрелы были прицельные по тарелочкам, установленным на бруствере. Судья зафиксировал рекорд Гиннеса, о чём был выдан сертификат. Да и группа детей установила рекорд по самому массовому детскому состязанию – перетягиванию каната. В общем, праздник, на мой взгляд, удался.

«МР»: Раньеро, наш читатель из Санкт-Петербурга просит рассказать, как ты целишься при стрельбе из автомата?

Р.Т.: Известно, что в спортивной стрельбе, как минимум в Европе, можно использовать только полуавтоматическое оружие, поэтому у меня полуавтомат, который стреляет по одному выстрелу после нажатия на спусковой крючок. Поэтому здесь просто прицеливаешься, нажимаешь на спусковой крючок, срабатывает курок, который бьёт по капсюлю, тот воспламеняет порох, горячие газы разгоняют снаряд дроби, и дробь летит в мишень. Иными словами, есть время прицеливаться и выстрелить. Многолетние тренировки сокращают время прицеливания. А вот что нельзя ускорить, это работу полуавтомата. Я смазываю свой WINCHESTERSX3 и проверяю работу до начала шоу, чтобы не было задержек, а тот факт, что этот полуавтомат самый быстрый, уже все поняли. ➤



FAUSTI® *boutique*

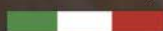


Elena, Barbara, Giovanna Fausti

dal 1948

Fine Italian Shotguns

made in Italy



BRIXIAN LX

www.faustistefanoarms.com



С «Винчестером», конечно, привычней



«МР»: Сочетание «Мастер и Ружьё» – это мы поняли, а патроны?

Р.Т.: В Италии у меня контракт, и я стреляю одними и теми же патронами, которых в России нет, поэтому у меня была возможность выбора из широкого ассортимента патронов российского производства. Для моей стрельбы в Ростове, Москве и Питере я использовал патроны СКМ. Не считайте это рекламой, просто они мне больше подошли по энергии, что важно для срабатывания автоматики, особенно при стрельбе над головой, т.е. когда ружьё не приложено к плечу. Но ружьё и патроны тоже должны соответствовать, поэтому расширьте название вашего журнала до «Мастер-Ружьё-Патрон», и это будет тема для разговора.

«МР»: Что ещё ты можешь добавить к рассказу о своём коротком, но интенсивном визите в Россию?

Р.Т.: Меня поразило искреннее гостеприимство везде, где бы я ни был. А запомнится мне этот визит тем, что я приобрёл много друзей и уверен в новых встречах. Мне бы очень хотелось получить приглашение на соревнование с российскими стрелками, которые стреляют в этой же дисциплине. Уверен, это будет интересно и зрителям, и спортсменам. Надеюсь, ваш журнал сможет этому способствовать.

Беседовал Сергей ЛОСЕВ



*Индивидуальный подход
даже в мелочах*



PERUGINI & VISINI



141800, Московская область, г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.3
тел./факс: +7 (496) 224 3200, тел.: +7 (903) 628 8628
Email: gallius-d@mail.ru
www.gallius-d.ru





СВ-98 ГЛАЗАМИ ОХОТНИКА

Юрий МАКСИМОВ

ФОТО АВТОРА

Как и многие образцы отечественного стрелкового оружия, винтовка СВ-98 с момента своего появления стала предметом бесчисленных дискуссий. Винтовку оценивали как сравнением со снайперской трёхлинейкой и СВД, так и с доступными импортными аналогами. После первых нескольких лет эксплуатации СВ-98 в спецподразделениях, о новинке среди снайперов сформировалось более-менее внятное мнение.

Настоящую статью можно было бы написать на основе анализа применения СВ-98 снайперами различных силовых ведомств, но такие материалы есть в доступе и неоднократно проанализированы интересующейся общественностью. Поэтому более приемлемым форматом подачи материала показалась оценка винтовки без непосредственной привязки к специфике боевого применения, так сказать «глазами охотника», на основе некоторого личного опыта. Не совсем это получилось, но что есть, то есть.

Заодно отмечу, что практически идентичный аналог боевой винтовки (под названием «Рекорд») можно

приобрести и гражданскому пользователю.

Особенности конструкции

На всякий случай вспомним особенности конструкции винтовки. Итак, снайперская винтовка СВ-98, прототипом для которой стала армейская спортивная винтовка «Рекорд-CISM» (построенная, в свою очередь, на базе однозарядной высокоточной винтовки «Рекорд» под патрон 7,62x54R), предназначена для уничтожения целей на дальности до 1 000 м. СВ-98 – оружие снайперов высшей квалификации и не предназначено для вооружения обычных армейских подразделений.



Перезарядка осуществляется продольно-скользящим затвором, с подачей патронов из 10-местного отъёмного магазина. Конструкция оружия обеспечивает установку практически любых современных оптических прицелов. Для их крепления по верхней части ствольной коробки выполнена направляющая типа «пикатинни». В качестве штатного используется прицел 1П69 или ПКС-07. Винтовка оснащена открытыми прицельными приспособлениями.

Предохранитель блокирует ход спускового крючка, стопорит шептало и затвор. Ударно-спусковой механизм допускает регулировку усилия спуска.

Ложа СВ-98 удобна для стрельбы с любого плеча, имеет регулировку длины приклада, положения затылка и гребня приклада по вертикали и горизонтали. Ложа снабжена быстростъёмной сошкой в передней части цевья и сошкой в прикладе. В походном положении сошки складываются в цевье и приклад и не выступают за габариты ложи.

Для снижения уровня звука выстрела, уменьшения энергии отдачи, устранения дульного пламени СВ-98 может поставляться с тактическим глушителем. Свободно вывешенный ствол выполнен ротационной ковкой. Комплектация включает в себя также чехол, рукоятку для переноски, противомиражную ленту. По техническому рассеиванию винтовка равноценна лучшим моделям спортивного оружия. Кучность боя качественными патронами – порядка 50-70 мм на дистанции в 300 метров. Эффективная дальность стрельбы – до 800 метров.

Разработчики

Разработка винтовки велась под руководством начальника КБ отдела главного конструктора ИЖМАШа Стронского Владимира Дмитриевича. Непосредственное участие в работе принимали конструкторы Митрюков Николай Андрианович, Стерхов Леонид Никитович и Голованов Михаил Юрьевич. После ухода Стронского на пенсию сопровождение производства и модернизация СВ-98



осуществлялись под началом М. Голованова.

Держим в руках

Когда впервые берёшь СВ-98 в руки, то сразу понимаешь, что даже с учётом возможных доработок в качестве классического охотничьего оружия эта винтовка мало подходит – габариты и масса к такому не очень располагают. Я не беру в расчёт те горные охоты, где точность (особенно первого выстрела) важнее относительной компактности и малой массы, – лошадей, мулов и ишаков пока никто не отменял, да и есть ещё люди, без проблем таскающие на себе по высокогорью 6-7 кг винтовку и 30-килло-

граммовый рюкзак. Конечно, существуют специализированные винтовки для длительной ходовой охоты в горах, но это отдельная тема для разговора.

Затворная группа и УСМ

Затвор СВ-98 имеет три симметричных боевых упора и, что свойственно отечественному оружию, очень прост по конструкции, а также легко разбирается для обслуживания. Запирание производится на боевые упоры в ствольной коробке. Роль отсечки второго патрона (фланец обзывает) выполняет специальная деталь затвора, расположенная с »





нижней части его стебля. О взведённом ударнике сигнализирует указатель взведения, расположенный в задней части затвора (определяется тактильно и визуалью). Экстрактор подпружиненный.

А вот от «современного» подпружиненного отражателя конструкторы отказались. Это вызвало критические замечания. Причём, что примечательно, в первую очередь критика шла не от непосредственных пользователей оружия, для которых нормальное манипулирование затвором сложностей обычно не представляет, а от интернет-теоретиков. Надёжность отражателя СВ-98 не вызывает сомнений, что подтверждается практикой. И не будем забывать, что возможность дозирования силы отражения гильзы является немаловажным фактором при применении снайперского оружия. Да и охотники зачастую предпочитают забирать с собой стреляную гильзу. Неважно, для последующего переснаряжения или на память.

Поверхность затвора имеет кадмиевое покрытие. Это достаточно редкий и дорогой материал, поэтому его нечасто используют для нанесения защитных покрытий. Зато такое покрытие, по своим защитным свойствам, превосходит цинковое и лучше защищает металл изделия от коррозии, в том числе – в сложных условиях эксплуатации. А в нашем случае кадмиевый слой служит и для

уменьшения трения стебля затвора при движении в ствольной коробке винтовки.

Для справки: впервые на ИЖМаше применили покрытие кадмием на курке автомата Никонова АН-94 («Абакан»).

У ствольной коробки СВ-98 сложная форма. У нижней части коробки разнонаправленное поперечное ребрение. В сочетании с укладкой «железа» в ложу на мастику на основе эпоксидной смолы, ребрение положительно сказывается на позиционировании «железа» в ложе винтовки, стабильности и кучности боя. Укладка ствольной коробки в ложу на мастику – это именно то, что уже несколько десятилетий практикуют на отече-

ственных заводах и ныне носит модное заимствованное западное название «беддинг».

УСМ винтовки имеет возможность регулировки по длине хода и усилию спуска. У спускового крючка продольная насечка.

Магазин

Магазин с двухрядным расположением патронов. Корпус выполнен из полиамида, подаватель металлический. Интересна фиксация магазина: в шахте расположена вертикальная направляющая в виде стержня, по которой и скользит передняя часть магазина при его извлечении и пристёгивании к оружию. За этот же стержень



жень магазин надёжно фиксирует поперечный подпружиненный фиксатор. Для извлечения магазина нужно нажать на крупную кнопку фиксатора и извлечь магазин движением вниз.

Для стрелка, знакомого с СВТ и СВД, наполнение магазина СВ-98 патронами затруднений не вызывает. Присоединение магазина требует минимального навыка и даже немного проще, чем пристёгивание магазина к СВД.

Магазин имеет оригинальный механизм подачи, но при этом прост в обслуживании и, как уже упоминалось выше, абсолютно надёжен. По крайней мере, про проблемы с подачей патронов в СВ-98 (от репрезентативного количества пользователей), начиная примерно с 2005 года, я ни разу не слышал.

Предохранитель

Рычажного типа. Расположен там, где и должен быть предохранитель винтовки — в правой задней части ствольной коробки. Включается-выключается движением вперёд-назад. Удобный, понятный, простой и надёжный. Никаких нареканий.

Ствол

Канал ствола СВ-98 не хромирован, что нехарактерно для русского боевого оружия. Объясняется это более высокой кучностью ствола без хромового покрытия, искажающего геометрию ствола. Критики СВ-98 утверждают, что для снайпера «чёрный» ствол доставляет дополнительные проблемы, связанные с необходимостью более тщательного ухода. Но сами снайперы (речь идёт о подразделениях спецназа) особых проблем в этом не видят.

Что интересно, если заходит разговор об эффективности СВ-98 и «вообще», то снайперы склоняются к тому, что СВ больше подходит именно для «полицейских» операций, а для «войны» всё-таки более приемлема полуавтоматическая винтовка. И речь идёт именно об СВД.

Живучесть ствола СВ-98 высокая. Известны экземпляры с настрелом



около 10 тыс. выстрелов и продолжающие стрелять с удовлетворительной точностью.

Ствол вывешен (нигде не соприкасается с ложей винтовки). На дульной части ствола сделана резьба, благодаря чему возможно устанавливать как полноценный глушитель (всеми называемый «тактическим»), так и мощного пламегасителя (речь идёт о муфте, закрывающей посадочный конус глушителя).

Возможность применения противомиражной ленты больше актуальна для варминтинга и бенчреста, хотя наверняка и в горах может пригодиться. Снайперы спецназа на боевых выходах от применения ленты обычно отказываются.



Открытый прицел

«Механика» представлена традиционно регулируемой по вертикали и горизонту мушкой в намушнике и прицелом барабанчикового типа, «нарезанного» до 600 м, с шагом введения поправок в 100 м. Всё сделано просто и надёжно, прицел вполне удобный, несмотря на вспомогательное предназначение. По крайней мере, при стрельбе стоя (с ремня) грудная мишень с открытого прицела винтовки поражается без проблем на 300 м дистанции, а лёжа уверенно поражается ростовая мишень на 500 м.

Если кто-то утверждает о ненужности «механики» на боевой винтовке — пускай это остаётся его личным «современным» мнением. »



Оптический прицел

К сожалению, вместо «Гиперона» на винтовке установлен ППО 3–12х36Ф – панкратический прицел, с подсветкой и сеткой по типу ПСО-1. То есть вполне себе военный прибор. Прицел внешне был совершенно непрезентабельного вида (в этом плане мало отличаясь от видавшей виды винтовки), но при этом показал приемлемую работоспособность. Хотя некоторая желтизна и мутноватость «картинки» имела место быть, ибо прицел давно потерял герметичность (если она была изначально), но на кучности (на относительно близких дистанциях) это критично не сказалось.

На винтовку возможна установка любой оптики при наличии подходящих креплений. Некоторое недоумение вызвала «разорванная» планка типа «пикатинни», хотя, с другой стороны, именно такие же раздельные посадочные места мы можем наблюдать на многих современных винтовках. Но, повторюсь, поставить оптику на винтовку не проблема. По непроверенной информации, последующие выпуски СВ-98 получили полноценную «рельсу» по всей длине ствольной коробки.

Ложа и сошки

Ложа СВ-98 имеет эргономичную конструкцию, сделана из качественного шпона и имеет запас регулировок

для подгонки под практически любого пользователя. Сказывается спортивное прошлое винтовки и её нынешнее предназначение. Идея использования убирающихся в цевье сошек не нова и на примере СВ-98 неплохо реализована.

Ложа винтовки стала причиной интернет-дискуссий. Но нападки критиков на материал ложи СВ-98, на мой взгляд, безосновательны. Те же немцы до сих пор используют шпон на своих спортивных высокоточных винтовках (как пример – «Аншютц»). Шпон – устойчивый и, что немаловажно, «тёплый» материал, практически идеальный для высокоточного оружия. Пластмасса, как бы её ни рекламировали, в сравнение со шпоном не идёт,

это факт. Неверующие всегда могут приложиться щекой к пластиковому прикладу на морозе в 30–40°C и рассказать о своих ощущениях.

Проблема шпоновых лож в том, что сейчас нормальный шпон перестали делать, и он стал очень дорогим. Именно поэтому так ценятся оригинальные «ЗИПовские» советские шпоновые комплекты из приклада и накладок цевья для СВД и так часто встречаются подделки из обычной клеёной фанеры.

Удобна съёмная рукоятка для переноски оружия. Для некоторых видов охот она может быть не лишней. Где-то звучала критика насчёт гаек крепления рукоятки к ложе, но на практике эти «барашки» не мешают.



Стрельба

Винтовки СВ-98 принимаются военной приёмкой (представителем заказчика) по результатам стрельбы на 300 метров. При этом рассеивание не должно превышать 90 мм, что вписывается в западный стандарт — 1 МОА (около 30 мм на 100 м). Проще говоря, кучность винтовки отвечает всем современным требованиям. При возможности использования подобранных боеприпасов, не расстрелянные в хлам «98-е» показывают результаты на уровне 0,5-0,75 МОА.

Наша винтовка уверенно выдала группы из 5 выстрелов в пределах одной угловой минуты (были отрывы до 1,5 МОА по вине стрелков) патроном 7Н1 на дистанциях от 100 до 300 метров. «Экстра» полетела кучнее: стабильно менее 30 мм на сотню, на 300 м результат был в пределах ожидаемых 90-100 мм, но для получения максимального результата на этой дистанции уже не хватало возможностей прицела. При довольно быстрой стрельбе с оптикой, грудная мишень до 600 м поражается без промахов. В мишень размером с голову человека даже с убогим прицелом «Экстрой» можно попасть до 400-500 м, но с учётом корректировки. В таких условиях наиболее остро выявляется потребность в действительно хорошем прицеле.

«Дульник» работает хорошо — в сумерках вспышки не наблюдаются. Магазин без нареканий. Перезарядка мягкая, каких-либо усилий при этом прилагать не приходится (при этом затворная группа какой-либо притирке или доводке не подвергалась). Учитывая небольшой настрел винтовки (500 выстрелов), говорить о какой-либо существенной естественной притирке тоже не приходится. Спуск прекрасный — сказывается спортивное прошлое СВ-98. Благодаря индивидуально отрегулированной ложе и значительной массе винтовки, отдача практически не ощущается, стрельба доставляет удовольствие и даёт стрелку уверенность в своих силах.



Резюме

Подходит ли СВ-98 (то есть её гражданский вариант в виде «Рекорда») для охоты и вообще для спортивного использования нашими согражданами? Ответ прост и очевиден: да, подходит. Точно так же, как подходили, подходят и будут подходить все образцы отечественного боевого и конверсионного оружия, находящегося в гражданском обороте (обратного пока никто не доказал).

Не хочу касаться всех нюансов боевой эффективности СВ-98, пусть об этом спорят работающие с этой винтовкой снайперы. В данной статье речь идёт о применении аналога СВ на охоте.

Факты использования «Рекордов» на классических загонных охотах лично мне не известны. Но с засидок из них зверя стреляют, особенно при наличии более-менее значительных дистанций. В горы энтузиасты с этим оружием также ходят. И успешно. Также результативно владельцы «гражданских» СВ-98 стреляют по «бумаге».

Да, «почти настоящая» СВ стоит денег, и заказать такую винтовку не очень просто. Но, согласитесь, у каждого свои «хотелки» и критерии оценки оружия и его эффективности.

А пока что отечественная «зелёная винтовка» продолжает нести службу в ВС России и радовать немногих обладателей гражданской версии СВ-98.



Как и обещали, мы продолжаем отстреливать гладкие дробовые ружья разных фирм. На очереди два турецких полуавтомата фирмы Khan Arms – Matrix и Venator, а также бокфлинт этой же фирмы Khan Arthemis. Мы не случайно заинтересовались турецкими ружьями. Во-первых, к нам обратился читатель, который заявил, что его турецкий полуавтомат показывает лучшие результаты поражения стодольной мишени, чем его же итальянский. Во-вторых, увеличивающийся с каждым днём интерес к оружейной продукции этой страны говорит о том, что турки успешно осваивают российский рынок. А раз есть интерес у наших читателей, мы постараемся по мере возможности его удовлетворить. Кроме того, если вспомнить утверждения Энрике Гамба, то вполне возможно, что турецкие ружья могут успешно конкурировать с итальянцами и любыми другими. В любом случае, это надо проверить.

Помочь нам в этом сложном деле мы попросили компанию «Ижевские ружья», торгующую в том числе и турецким оружием, и с удовольствием приняли приглашение генерального директора этой фирмы Анатолия Бакакина.

И вот после прибытия в Ижевск, встречи и напутствий г-на Бакакина мы на стрелковом стенде «Ижевский», где нас встретил целый отряд добровольных помощников, состоящий из сотрудников компании. Тут и опытный оружейный мастер Алексей Краснощёков, которого знает, пожалуй, вся стрелковая Россия, и мой старый друг коммерческий директор Костя Бакакин и ещё 5-6 помощников, включая директора стрелкового комплекса. В общем, ружья готовы, деревянные щиты сколочены, дистанция отмерена рулеткой, но начать отстрел мешает ураганный порывистый ветер. Пережидая его, вытапываем траву со стрелковой линии, а я пока расскажу, какое же оружие мы сегодня будем тестировать. Кстати, мишени нам тоже предоставили ижевчане, и на этот раз они строго стодольные.

Первое ружьё, самозарядный полуавтомат, с инерционной бенеллиевской системой перезарядки MATRIX. Внешне автомат напоминает итальянский «Бенелли Монтефельтро», но, как говорят представители турецкой компании: «Мы не копируем другие ружья, мы вдохновляемся ими». И действительно, УСМ этого автомата имеет отличную от итальянца конструкцию. Кроме того, переделана (улучшена?) личинка затвора, которая теперь изготов-



ОТСТРЕЛ

Валерий МАРЕНКОВ



лена из стали, а не из алюминия, как у Бенелли, и усилены оба крюка захвата гильзы. Изменения внесены и во внутреннюю часть ствольной коробки. Собственной турецкой конструкции и сменные чоки длиной 7 см. От «Бенелли» остался только дизайн.

В общем, Matrix Kine-Sys – это самозарядный инерционный полуавтомат. Калибр 12х76, вес – 3-3,1 кг, сменные дульные насадки. Ёмкость магазина – 5+1. Это не ошибка, автоматы, действительно, шестизарядные. Выпускается в дереве Matrix Kine-Sys Natura, в пластике – Matrix Kine-Sys Fidelio, в камуфляже – Matrix Kine-Sys Camo. Ружьё комплектуется патентованными чоками Primo.

Второе тестируемое ружьё – Khan Venator.

Самозарядный газоотводный шестизарядный полуавтомат. Калибр 12х76, вес – 3,3 кг, сменные дульные насадки. Выпускается в дереве Venator Natura, в пластике – Venator Fidelio, в камуфляже – Venator Camo. Имеется также комплектация Venator Combo, где есть дополнительный пулевой ствол. Наш тестируемый вариант в пластике. Разработан Venator известным турецким конструктором Efe Parildar. Ранее Эфе создал очень популярные в России газоотводные полуавтоматы Armsan A612 и Armsan Phenoma, а также инерционные полуавтоматы Matrix Kine-Sys и помпово-инерционный полуавтомат А-Тас Duo-Sys. По его словам, Venator лучшая модель среди созданных им газоотводных полуавтоматов.



Конструктивная схема Venator – отвод пороховых газов с дискретным регулятором импульса двигателя автоматики. Для этого в комплекте ружья идут два сменных газовых поршня. Один для лёгких навесок (24-36 грамма), второй для тяжёлых магнумовских навесок (38-52 грамма). Клиновое сцепление полностью фрезерованного затвора непосредственно со стволом обеспечивает прочность и долговечность запирания, а также разгрузку ствольной ➤

ТУРЕЦКИХ РУЖЕЙ



коробки в момент выстрела. Ствольная коробка изготовлена из авиационного алюминиевого сплава 7012, 7074 класса прочности Т6. Детали, подверженные воздействию пороховых газов (канал ствола, патронник, поршень, газовая камера, наружная поверхность трубки магазина), – хромированы. Сменные газовые поршни кольца изготавливаются из нержавеющей стали. Ударно-спусковой механизм куркового типа выполнен в виде отделяемого узла, снабжён предохранителем. Ружьё комплектуется патентованными чоками Primo.

В настоящее время Venator претендует на звание самого скорострельного полуавтомата в мире. Он выстреливает 6 патронов за 0,48 секунды. В 2012 году в США Venator выиграл конкурс одной из крупнейшей в мире торговых сетей Walmart на поставку в её магазины газоотводного полуавтомата.

Khan Arthemis – двуствольное дробовое ружьё с вертикальным расположением стволов. Калибр 12, патронник 76 мм, вес – 3,3 кг. Ружьё имеет эжектор и комплектуется сменными дульными насадками. Наличествует кнопочный

селектор переключения очередности стрельбы. По сути, это новое поколение Хановских вертикалок. За прошедший год для изготовления ствольной коробки и УСМ стали применяться более дорогие и прочные хром-молибден-ванадиевые стали. Это позволило не только повысить и так хорошую надёжность и ресурс ружья, но и снизить вес на 150 грамм, и улучшить его баланс.

В преддверии открытия охоты на утку и другую птицу решили тестировать ружья самыми ходовыми номерами дробей №7 и №5 (2,5 мм) и (3 мм). Патроны, предоставленные фирмой «Ижевские ружья», были Hunter Luck, калибр 12х70, гильза «Феттер» – 70 мм (основание 12;16 мм), пыж-Н17 («Феттер»), порох – А1 (Nobel Sport), капсюль-воспламенитель – группа Nobel Sport, V0=395-400 м/с, P=680 бар. Говорю сразу, если «Азот» нами проверен многократно, и мы в нем уверены то патрон «Феттер» нам просто не знаком. Так что, возможно, некоторые отклонения будут.

На этот раз отстрел осуществлялся тремя стрелками, которые, чтобы не устать и не делать из-за этого ошибок, менялись как можно чаще. Явные ошибки стрелка, а также



MATRIX



VENATOR

Чоковые сужения	32 г №5 (185 шт.)	32 г №7 (348 шт.)
0	Попало – 58 дробин (31%). Поражено – 42 зоны	Попало – 73 дробины (21%). Поражено – 45 зон
0,5	Попало – 115 дробин (62%). Поражено – 69 зон	Попало – 127 дробин (36%). Поражено – 71 зона
1,0	Попало – 129 дробин (70%). Поражено – 72 зоны	Попало – 162 дробины (46%). Поражено – 71 зона

Чоковые сужения	32 г №5 (185 шт.)	32 г №7 (348 шт.)
0	Попало – 93 дробины (50%). Поражено – 60 зон	Попало – 100 дробин (29%). Поражено – 61 зона
0,5	Попало – 130 дробин (70%). Поражено – 73 зоны	Попало – 126 дробин (36%). Поражено – 69 зон
1,0	Попало – 146 дробин (79%). Поражено – 75 зон	Попало – 177 дробин (51%). Поражено – 85 зон



неточности, полученные вследствие особенно сильных порывов ветра, перестреливались. В результате, включая стрельбу по тарелочкам на площадках SKIT, из полуавтоматов было отстреляно за два дня более 600 патронов и ни одной задержки не наблюдалось.

Год назад наш журнал писал, что турки в своих полуавтоматах даже не рассматривают стрельбу малыми навесками дроби и пороха. В прошлом году в Турции «Матрикс» уверенно работал только патронами с 32 граммами дроби. Во время этого тестирования оба полуавтомата бесперебойно отщёлкивали все патроны, начиная с 24 грамм. Стрельба, как и всегда, велась сидя, с упора, с наведением на чёрный кружок в центре мишени.

Результаты отстрела вы можете видеть в таблицах и выводы сделать сами. По нашему же мнению, турецкие ружья по бою не уступают своим более именитым собратьям. Хотя, даже на первый взгляд видно, что сильный ветер все-таки уводил основной сноп в сторону, а поправки не всегда могли быть точными. Однако осыпь получалась ровная и красивая, особенно дробью №5. Много сдвоенных и



даже строенных дробин, которые, как мы знаем, обеспечивают более надежное поражение дичи. Плюс бесперебойная работа рядовых, взятых наугад из партии, полуавтоматов. Так что для российских охотников эти ружья мы смело, можем рекомендовать.

Еще раз подчеркну. Мы даем объективные результаты отстрелов, без всякой подтасовки и скидок на погодные условия. Дело читателей разобраться, что к чему.



ARTHEMIS

Чокковые сужения	32 г №5	32 г №7
0	Попало — 63 дробины (34%). Поражено — 43 зоны	Попало — 78 дроби (22%). Поражено — 58 зон
0,25	Попало — 63 дробины (34%). Поражено — 44 зоны	Попало — 114 дроби (33%). Поражено — 67 зон
0,5	Попало — 117 дроби (63%). Поражено — 71 зона	Попало — 156 дроби (45%). Поражено — 70 зон
0,75	Попало — 140 дроби (75%). Поражено — 70 зон	Попало — 199 дроби (57%). Поражено — 89 зон
1,0	Попало — 139 дроби (75%). Поражено — 73 зоны	Попало — 198 дроби (57%). Поражено — 84 зоны



Странствия по воде порой проходят по местам не только диким, но и неблагополучным в криминальном отношении. Здесь в некоторых случаях полезно будет вооружиться. Не травматикой, газовым пистолетом или револьвером, аэрозолями со слезоточивым или раздражающим веществом и электрошоковыми устройствами (чаще всего бесполезными в сложной ситуации), а полноценным ружьём, позволяющим не только обезопасить себя от нападения преступников, агрессивного медведя или лося, но и использовать его по прямому назначению – добыть дичь или поупражняться в меткости стрельбы.

Прежде чем перейти к обзору оружия для экспедиций и путешествий, позволю дать следующий совет. Так как любое стреляющее устройство, отнесённое к гражданскому оружию, требует единой процедуры оформления, то вначале обзаведитесь охотничьим билетом единого федерального образца (ОБЕФО). Выдача билета бесплатная и пока без экзамена. А поскольку ОБЕФО необходимый документ при оформлении разреше-

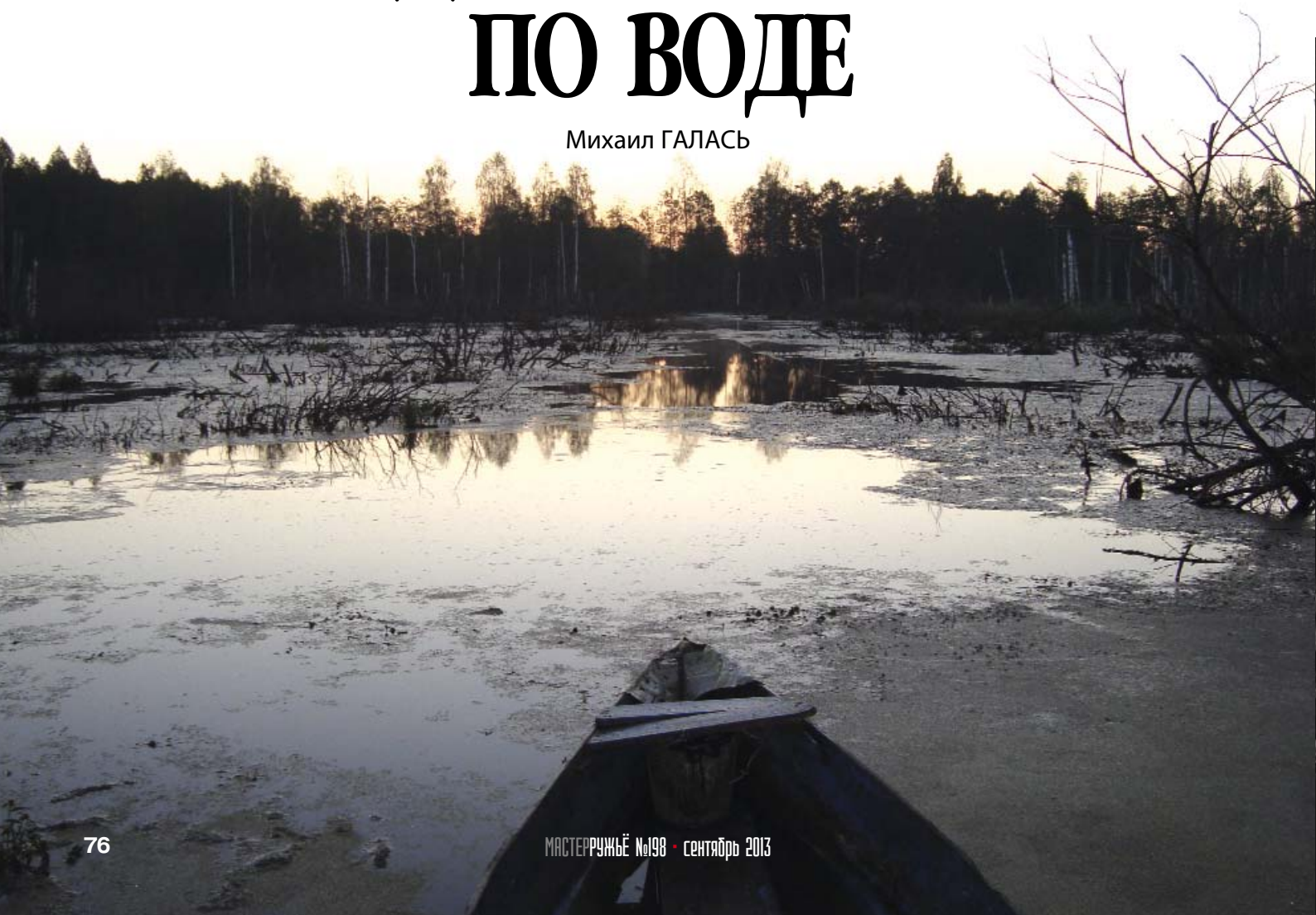


ния на охоту, а в ряде случаев облегчающий (объясняющий) перевозку оружия, что при разной трактовке Закона «Об оружии» нашей полицией, окажется далеко не лишним. Всего-то нужно заявление, копию паспорта и два фото.

Согласно Закону «Об оружии», третья статья – «гражданское оружие», относит к охотничьему:

РУЖЬЁ ДЛЯ ПУТЕШЕСТВИЙ ПО ВОДЕ

Михаил ГАЛАСЬ



- огнестрельное с нарезным стволом;
- огнестрельное гладкоствольное, в том числе с длиной нарезной части не более 140 мм;
- огнестрельное комбинированное;
- пневматическое с дульной энергией не более 25 Дж;
- холодное клинковое.

На территории Российской Федерации запрещается оборот в качестве гражданского огнестрельного длинноствольного оружия с вместимостью магазина (барабана) более 10 патронов, имеющего длину ствола или длину ствола со ствольной коробкой менее 500 мм и общую длину оружия менее 800 мм, а также имеющего конструкцию, которая позволяет сделать его длину менее 800 мм без потери возможности выстрела (№ 111-ФЗ).

Независимо, какая под ногами палуба – парусной или моторной яхты, катера с каютой, катамарана, надувной лодки под навесным мотором или байдарки... основное требование к ружью – возможность быстрого его приведения в готовность и безопасность в положении «покоя».

Немаловажны габариты ружья. Если судно достаточно просторное, здесь вопрос остро не стоит. Когда «развернуться» особенно негде, да вдобавок ружьё не должно быть «маяком» для посторонних глаз, в том числе и правоохранительных, то компактность и малозаметность оружия выходит на первый план.



Безусловно, охватить всё оружие, которое может пригодиться владельцу водного судна, крайне сложно, остановимся в основном на бюджетном отечественного производства.

Если говорить о готовности ружья к применению, то это наличие патрона в стволе или магазине, при полной невозможности произвести выстрел случайно или по неосторожности и забывчивости. Это значит, что в патроннике патрон отсутствует – для магазинного ружья, либо нужно взвести курки для ружей другой конструкции. При этом ударный механизм не находится во взведённом состоянии, а боевая пружина без нагрузки, что позволяет без вреда для УСМ (ударно-спускового) ➤

**THERMAL VISION
TECHNOLOGIES**
www.tvt-thermal.com

(ARCHER)



Тепловизионный
бинокляр Archer



Тепловизионный
прицел Archer



видеть без преград

+38 (044) 234-42-17
+7(495) 772 47 73

+7 495 772 58 20
+7(495) 968 48 59



механизма) постоянно держать оружие в «секундной» готовности.

Здесь особо следует подчеркнуть, что предохранителю, если он есть, отводится дополнительная, а не основная функция безопасности.

Для владельцев больших судов наиболее рекомендуются классические двустольные курковые ружья. На сегодня, если не затрагивать вторичный ружейный рынок – «знаменитые» тульские курковки, то выбор весьма невелик: дорогое Fausti Stefano порядка 400-450 тыс. и наш ИЖ-43КН.

ИЖ-43 КН – гладкоствольное курковое ружьё с двумя расположенными горизонтально стволами

Модель ИЖ-43 КН имеет репутацию очень надёжного, недорогого, обладающего отличным боем ружья. Ружьё ИЖ-43 КН является единственным серийно выпускаемым сегодня курковым двустольным ружьём, предназначенным для охотников – приверженцев русских охотничьих традиций, которые особенно ценят классическую ходовую охоту.

ИЖ-43 КН можно держать в заряженном состоянии полностью готовым к бою, а взведение боевых пружин осуществлять непосредственно перед выстрелом. Подобная возможность взведения курков у ИЖ-43 КН является очень ценной при езде на транспорте или верхом, а также для ходовых охот. К тому же, поскольку боевые пружины ИЖ-43 КН поджимаются лишь непосредственно перед стрельбой, это благотворно сказывается на их живучести.

Ружьё с короткими стволами (510 мм), как и любое другое короткоствольное ружьё, имеет более сильную, чем у длинноствольного, отдачу при выстреле. Для борьбы с

сильной отдачей при стрельбе из ружья ИЖ-43 КН можно установить резиновый амортизатор на приклад, однако для большей эффективности следует применять качественные патроны с быстро сгорающим порохом.

Из других ружей средней «компактности» можно рекомендовать полуавтомат (газоотводник) «Бекас-М Авто» – с пистолетной рукояткой и коротким стволом 535 мм. Только совет-предупреждение: при зарядании не трогайте затвор



самозарядки, оставляя курок не взведённым, пополнив лишь трубчатый магазин тремя патронами. Для приведения в боевое состояние останется лишь передёрнуть затвор. В комплекте обычно есть полноразмерный приклад.

Наибольший интерес как «походного» ружья представляет «складывающееся» оружие. Здесь гражданские переделки знаменитого «Калашникова»: «Сайга» и «Вепрь».

Карабин гладкоствольный самозарядный модели «Сайга-12»

Предназначен для промысловой и любительской охоты на мелкого, среднего зверя и птицу в районах с любыми климатическими условиями. В сложенном виде длина 670 мм, вместимость магазина 2-5-8 патронов. В сложенном виде выстрел невозможен.



«Вепрь-12 Молот» – многоцелевой гладкоствольный самозарядный карабин

Предназначенный для охоты, спортивных соревнований, самообороны, а также использования в качестве служебного оружия. Съёмный пламегаситель, а механизм блокировки спускового крючка исключает возможность ведения стрельбы при сложенном прикладе. Патронник 12/76.

Здесь следует заметить, что с травматическим патроном с «резиновым» зарядом, автоматика самозарядок вряд ли сработает, придётся после каждого выстрела передёргивать затвор или поискать что-либо похожее среди помповых ружей.

Наибольший интерес всё-таки заслуживают специальные малогабаритные «раскладушки».



Технические характеристики ружья ИЖ-43 КН

Калибр	Дульные сужения мм		Длина ствола, мм	Масса, кг
	правый ствол	левый ствол		
12/70	0,5	1,0	510-660-710-725-750	3,4

Модель	Патрон	Длина ружья, мм		Длина ствола, мм	Масса, кг	Вместимость магазина, патр.	
		со сложенным прикладом	с разложенным прикладом			основного	дополнительного
ТОЗ-106	20/70	530	810	295	2,5	2	2

Ружьё охотничье одноствольное многозарядное ТОЗ-106

Малогабаритное, лёгкое со складывающимся прикладом, отлично подходит как для охраны хозяйственных объектов и самообороны, так и для охоты на небольших дистанциях.

Помповое ружьё, оригинальной конструкции «Рысь» (РМБ)

Вместимость магазина – 6 патронов (предупреждения по зарядке прежние, выше озвученные). Ручная перезаряд-



ка скользящим цевьём (помповое, с подвижным вперёд стволом!)

Несколько обособленно среди отечественных «безопасных» и в то же время «почти» готовых к выстрелу ружей, по высокой цене и конструктивным особенностям, стоит ЦКИБовское револьверное МЦ255.

МЦ255 – одноствольное пятизарядное револьверное ружьё

Сконструировано по револьверной схеме. Неавтоматическое оружие, приводимое в действие от ➤



ТОЧНОСТЬ.

НАДЕЖНОСТЬ.

РЕЗУЛЬТАТ.

Широкоугольный прицел ПО1х20А

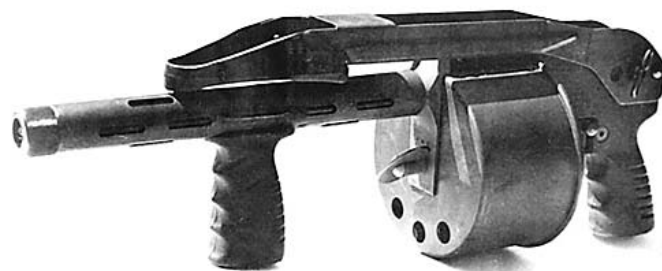
www.npzoptics.ru

руки (нажатием на спусковой крючок с довольно большим усилием). Ударно-спусковой механизм с самовзводом. Производство выстрела осуществляется без предварительного взведения курка. Для прицельной стрельбы курок предварительно взводится рукой. Барабан на 5 патронов. Для заряжания и разряжения барабан откидывается влево.

Основные плюсы: ходовые калибры в сочетании с патронниками разной длины, возможность иметь в барабане не только патроны с разными зарядами, но и менять по желанию очередность стрельбы (повернув барабан), набор сменных дульных сужений. Имеет всегда полную готовность к выстрелу и при этом практическую безопасность в заряженном состоянии, МЦ255 в определённых ситуациях очень полезное оружие.

Подобной компоновки гладкоствольное оружие-дробовик Protecta (ЮАР).

Благодаря достаточно большой массе, оружие имеет несильную отдачу, что позволяет вести эффективную стрельбу как с плеча, так и с руки, и от бедра. Выбрасывание стреляных гильз – автоматическое. Главной отличительной чертой оружия является вращающийся барабан. Ружьё компактно, очень надёжно и не нуждается в особо тщательном уходе. Protecta ограничено поступает на российский рынок. Для настоящих гурманов выпускается Protecta Gold – ружьё, поверхность кото-



рого тонирована благородным золотым цветом; стоять такая штучка будет в два раза дороже по сравнению с обычной модификацией.

Если говорить о выборе калибра, хотя в некоторых моделях ружей он ограничен, мой совет: следует остановиться на 12-ом. Выигрыша в весе самого ружья, взяв меньший калибр, практически не получите, а патрон более малого калибра часто оказывается дороже и в более скромном ассортименте.

Для гладкого ствола всегда найдутся не только охотничьи патроны, но также сигнальные; патроны травматического действия с резиновыми пулями, предназначенные для стрельбы одиночными выстрелами без нанесения тяжких телесных повреждений (рекомендуется использовать в диапазоне от 20 до 40 метров); патроны травматического

Патрон	12/70
Длина ствола	304 мм (бывают модификации с большей длиной ствола).
Магазин ёмкостью	12 патронов (для России – 10).
Длина в сложенном виде	500 мм
Длина с откинутым прикладом	800 мм
Масса	4,5 кг



действия с резиновой картечью, предназначенные для стрельбы одиночными выстрелами без нанесения тяжких телесных повреждений (рекомендуется использовать в диапазоне от 10 до 20 метров).

В заключение хочется напомнить, что с любым оружием в руках следует быть крайне осторожным, не забывать о безопасности, считать, что даже проверенное и разряженное ружьё может неожиданно выстрелить. А так же проинформировать любителей утиной и зайчатчины, что в России даже в общедоступных угодьях (бывшие УОП) нужно разрешение на охоту. Так что аккуратнее демонстрируйте разобранное ружьё, ненароком можно попасть в браконьеры.



Мы участники выставки
"Охота и оружие 2013"
стенд D54

SITKA
SPECIALIZED OUTDOOR WEAR AND EQUIPMENT



Разработано и произведено по технологии GORE-TEX®

Обладает водонепроницаемыми, ветрозащитными и дышащими свойствами.

Обеспечивает оптимальный комфорт и долговременную защиту от влаги.

КОГДА ОДЕЖДА СТАНОВИТСЯ СНАРЯЖЕНИЕМ

ТЕРМОБЕЛЬЕ | УТЕПЛЕНИЕ | КУРТКИ | БРЮКИ | ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ | ПЕРЧАТКИ | РЮКЗАКИ

Оптовые продажи:

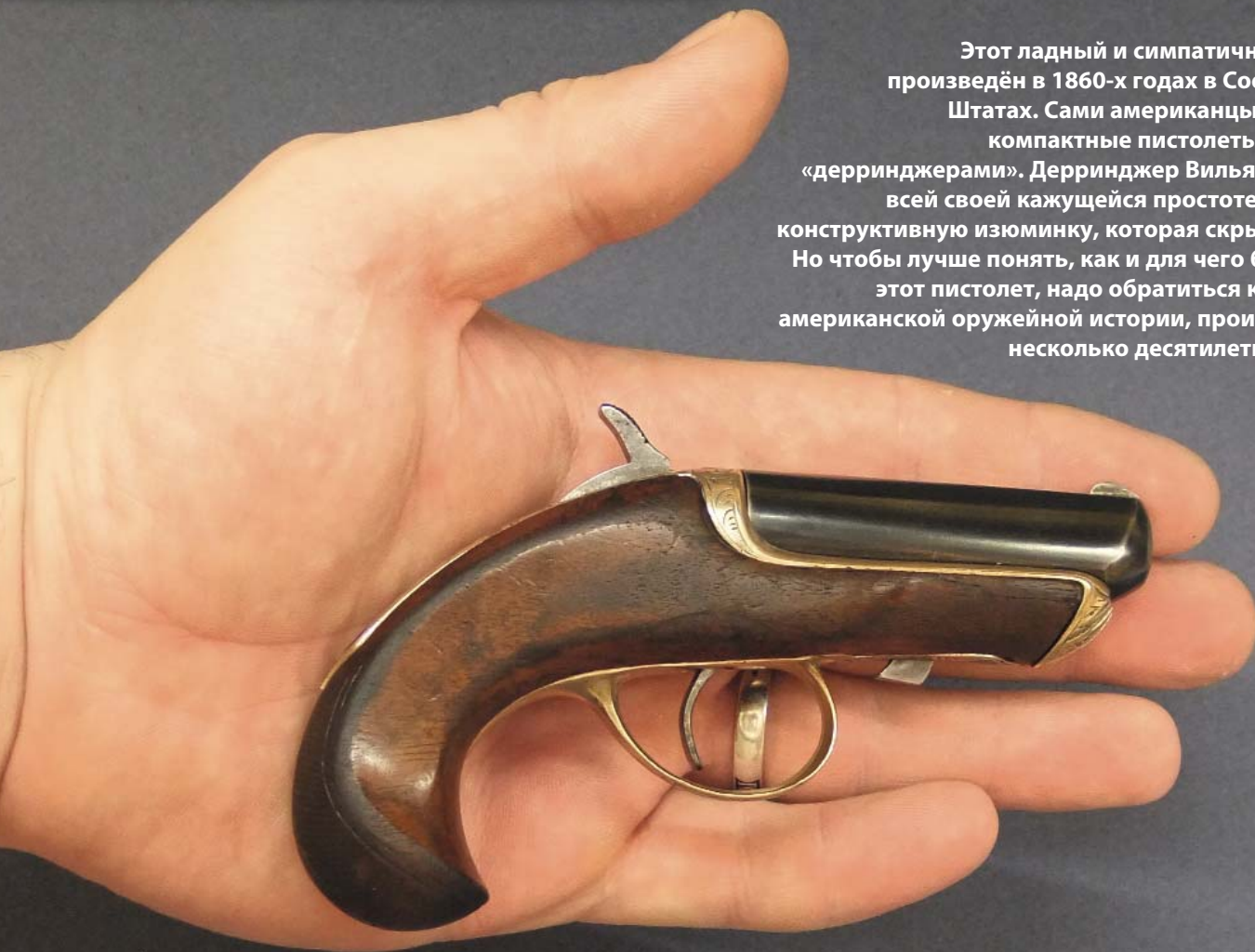
ТД "Мир Рыболова" Москва, Россия 111024 Бизнес центр "Персона Грата" Андроновское шоссе, дом 26 кор. 4 Тел./факс: 7 (495) 673-68-68

Магазины: **г. Анапа** "ЛИС" Тел.: 7 (918) 668-45-00 **г. Ачинск** "Экстрим - Центр" Тел.: 8 (39151) 6-23-33 **г. Барнаул** "Скаут" Тел.: 8 (3852) 68-01-08 **г. Волгоград** "Мир охоты" Тел.: 8 (8442) 78-00-78 **г. Владивосток** "Снайпер" Тел.: 8 (4232) 20-99-13 "Меркурий" Тел.: 8 (4232) 61-49-93 **г. Владикавказ** "Охотник-Рыболов" Тел.: 8 (8672) 53-57-13; 8 (8672)-54-79-45 **г. Воронеж** "Аллигатор" Тел.: 8 (473) 233-37-30 **г. Екатеринбург** "12 калибр" Тел.: 8 (343) 266-66-61, 8 (343) 266-66-60 "Стрелец" Тел.: 8 (343) 376-48-70 **г. Ижевск** "Хольстер" Тел.: 8 (3412) 426-080 **г. Иркутск** "Скаут" Тел.: 8 (3952) 48-37-77 **г. Казань** "Оружейный дом" Тел.: 8 (843) 561-22-00 **г. Краснодар** "Мир Охоты" Тел.: 8 (861) 201-20-12 **г. Липецк** "Легион 48" Тел.: 8 (4742) 23-40-28 **г. Москва** "Мир Рыболова" Тел.: 8 (495) 673-68-68 "Спортхит" Тел.: 8 (495) 933-86-63 (доб. 2032) "Арсенал" Тел.: 8 (499) 253-95-80, 8 (499) 253-45-00 "Экстрим" Тел.: 8 (926) 941-91-94 "Охотник на Головинском" Тел.: 8 (495) 645-62-77, 8 (495) 645-62-78 "Охотник на Люблинской" Тел.: 8 (495) 345-12-00, 8 (495) 345-12-01 "Тактика" Тел.: 8 (495) 315-01-92, 8 (495) 315-02-92 "Охотник N2"

Тел.: 8 (499) 128-69-86 **г. Новокузнецк** "РАТНИК" Тел.: 8 (3843) 74-49-80 **г. Новосибирск** "Охота Рыбалка Туризм" Тел.: 8 (383) 211-74-03 "Активный отдых" Тел.: 8 (383) 219-55-44, 8 (383) 314-34-23 **г. Омск** "Мир Охоты" Тел.: 8 (3812) 92-52-22 **г. Пятигорск** "Русская Охота" Тел.: 8 (8793) 32-22-34 **г. Ростов-на-Дону** "Грифон-В" Тел.: 8 (863) 267-31-14, 8 (863) 290-71-82 "Мир Охоты" Тел.: 8 (863) 292-43-25 **г. Самара** "Оружейный двор" Тел.: 8 (846) 268-95-34 "ОХОТОМАНИЯ" Тел.: 8 (846) 321-00-01; 321-00-02 "Мир Охоты" Тел.: 8 (846) 206-01-01 **г. Санкт-Петербург** "ЛЕВША" Тел.: 8 (812) 324-67-67, 8 (812) 327-82-88 "Мир Охоты" Тел.: 8 (812) 677-14-70 "Оружейная линия" Тел.: 8 (812) 290-90-90 **г. Саратов** "Тульские ружья" Тел.: 8 (8452) 28-08-28, 8 (8452) 27-25-45 **г. Славянск-на-Кубани** "Кубань-охота" Тел.: 8 (86146) 2-17-43 **г. Сочи** "КОЛЬЧУГА" Тел.: 8 (8622) 96-87-80 **г. Ставрополь** "Русская охота" Тел.: 8 (8652) 23-55-53, 8 (8652) 24-55-73 **г. Сургут** "Рыболов Центр" Тел.: 8 (3462) 21-62-10, 8 (3462) 21-61-00 **г. Тула** "Карелия" Тел.: 8 (4872) 31-67-11 **г. Хабаровск** "Оружейный Двор-Мир приключений" Тел.: 8 (4212) 21-55-57, 8 (4212) 41-80-25 **г. Ханты-Мансийск** "Серебряный ручей" Тел.: 8 (3467) 32-98-11 **г. Челябинск** "Мир Увлечений" Тел.: 8 (351) 729-80-89 **г. Южно-Сахалинск** "Амуниция-Центр" Тел.: 8 (4242) 43-26-36 **г. Якутск** "Меркури" Тел.: 8 (4112) 47-55-46

www.sitka-gear.ru

Этот ладный и симпатичный малыш произведён в 1860-х годах в Соединённых Штатах. Сами американцы подобные компактные пистолеты называют «дерринджерами». Дерринджер Вильямсона, при всей своей кажущейся простоте, содержит конструктивную изюминку, которая скрыта внутри. Но чтобы лучше понять, как и для чего был создан этот пистолет, надо обратиться к событиям американской оружейной истории, произошедшим несколько десятилетий раньше.



ПИСТОЛЕТ

ВИЛЛЬЯМ СОТТА

ФОТО

Владислав Лесняк

ФОТО И СХЕМЫ АВТОРА. ОРУЖИЕ ПРЕДОСТАВЛЕНО ИНТЕРНЕТ-САЛОНОМ GUNSGALLERY.RU И ЧАСТНЫМ КОЛЛЕКЦИОНЕРОМ.

СЕКРЕТ ВНУТРИ

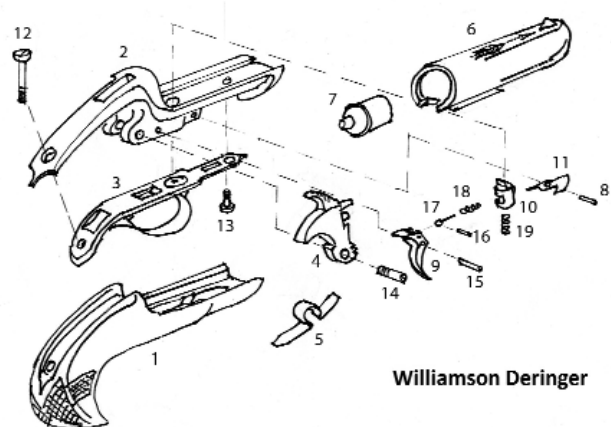
В начале 19 века в Филадельфии работал оружейник Генри Деринджер (Henry Deringer). Он производил обычные ружья и пистолеты и ничем особо не выделялся среди сотен других американских оружейников. Но в начале 1830-х годов он предложил рынку компактный пистолет своей конструкции. Ничего революционного в конструкции Генри Деринджера не было. Она была лучше других только в мелких деталях. И, пожалуй, главное: у пистолета был свой характерный приятный дизайн. Зачем покупают маленький пистолет? Как оружие для серьёзного дела он не годится. Он нужен как оружие последнего шанса, как оружие для подстрахов-



ки к основному или как оружие «на всякий случай» на каждый день. Требования, которым должен удовлетворять такой пистолет немного: он должен быть лёгким, компактным и, наконец, он должен быть дешёвым. То есть это – одноствольный пистолет, у которого и ствол и рукоять предельно малых размеров. Конструкция замка тоже самая простая, чтобы быть надёжной, лёгкой и недорогой. И ещё один момент. Около 1800-го года был изобретён капсюльный состав, и за последующие тридцать лет были созданы и практичный капсюль (медная чашечка с составом внутри) и ударный замок. Причём в отличие от кремнёвого замка отпала нужда в пороховой полке и её крышке с огнивом. Это позволило упростить замок и более того, создать новый его вариант – обратный замок или замок в шейку. Именно с новым капсюльным замком и собрал свой компактный пистолет Генри Деринджер. Солидный калибр, очень удобная рукоять и характерный стильный внешний вид сделали пистолеты, выпускавшиеся Деринджером, популярными у покупателей компактного оружия. К тому же Деринджер был добросовестным человеком, и даже эти недорогие пистолеты делал очень качественно. Итог: при прочих равных условиях в магазине из нескольких пистолетов люди выбирали именно его оружие, т.е. оружие с клеймом DERINGER. Вскоре фамилия оружейника стала именем нарицательным: если вы говорили «дерринджер», то все понимали, что речь идёт о компактном однозарядном пистолете. Ну, а дальше история развивалась вполне предсказуемо. Другие оружейники, выпускавшие компактные пистолеты, стали копировать стиль пистолетов Генри Деринджера. Зачастую копировали абсолютно точно, благо патентовать внешний вид даже сейчас трудно, а тогда и подавно. Этим все и пользовались.

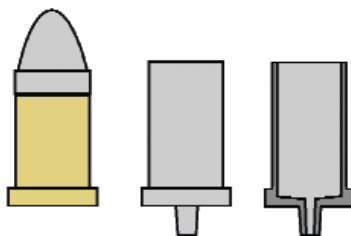
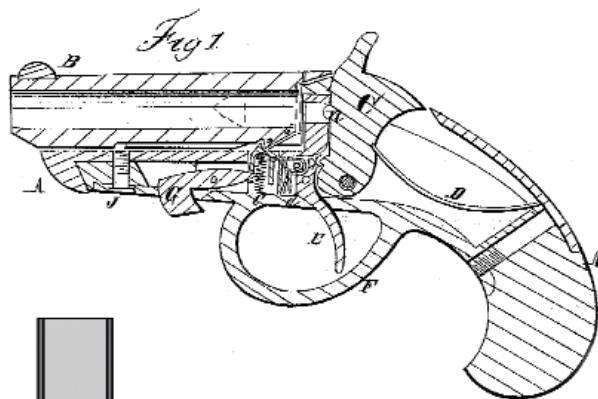
В конце 1850-х годов появились первые унитарные металлические патроны. Естественно, изобретатели стали конструировать компактные пистолеты под новый боеприпас. Он позволял создавать простые конструкции даже многоствольных пистолетов без большого ущерба компактности и весу. И пусть они выглядели совсем непохожими на капсюльные пистолеты Генри Деринджера, но их уже по привычке называли «дерринджерами». Слово «Деринджер» стало обозначать тип пистолета: компактный неавтоматический пистолет, обычно приличного калибра.

В 1866 году американский изобретатель Дэвид Вильямсон (David Williamson) поставил перед собою цель: сделать универсальный компактный пистолет, который должен стрелять как новым унитарным металлическим патроном, так и старым способом – с помощью раздельного заряжания (капсюль, порох, пуля). Это не было пустой, никому не нужной задумкой. Патроны-то появились, но первые годы были далеко не во всяком оружейном магазине крупного города, что говорить о глухой провинции. А вот порох и капсюли можно было купить в любой скобяной лавке или галантерейном магазинчике самого захудалого



Williamson Deringer

- | | | |
|-------------------|-------------------------|--------------------|
| 1 Рукоять | 8 Ось | 15 Ось курка |
| 2 Рама | 9 Спуск | 16 Ось штифта |
| 3 Спусковая скоба | 10 Стопор ствола | 17 Штифт |
| 4 Курок | 11 Рычаг стопора ствола | 18 Пружина спуска |
| 5 Главная пружина | 12 Винт рамы, большой | 19 Пружина стопора |
| 6 Ствол | 13 Винт рамы, малый | |
| 7 Адаптер | 14 Винт - ось курка | |



городка наравне с предметами первой необходимости типа соли, спичек или табака. Так что человек, в те годы желавший купить дерринджер, не торопился покупать оружие новой системы: его останавливали вполне обоснованные опасения остаться без боеприпасов, что превраща- ➤





ло оружие в кусок бесполезного металла. Как же изобретатель решил эту проблему: совместил в оружии два способа стрельбы?

В основе пистолета лежит рама, по пазам которой движется ствол. Рама запирает казённую часть ствола. Чтобы извлечь стреляную гильзу и вложить новый патрон, ствол надо сдвинуть вперёд. У пистолета простой ударно-спусковой механизм одинарного действия, курок надо предварительно взводить. А вот дальше начинается самое интересное! Вильямсон предложил использовать специальный

адаптер – фактически это камера для раздельного снаряжения.

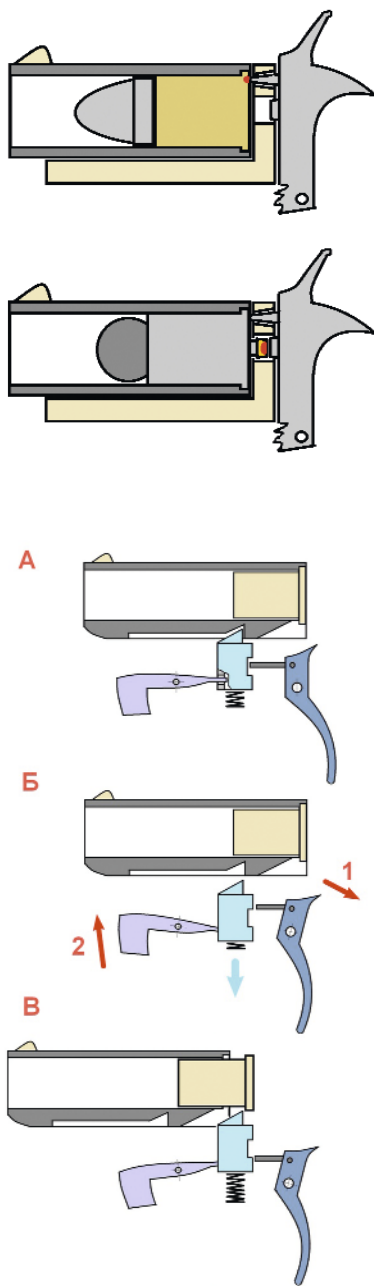
Она вытаскивается строго по размерам патронника, включая выступающую закраину, но снаружи основание имеет брандтрубку для капсюля. В камеру засыпается порох, на брандтрубку одевается капсюль (как в обычном капсюльном оружии), а на дульце камеры помещается свинцовая пуля. После чего снаряжённую камеру надо вложить в патронник ствола как обычный патрон. Но здесь возникает проблема: боёк курка рассчитан на накалывание закраины патрона кольцевого боя (в Штатах, в отличие от Европы, в то время патроны кольцевого боя были очень популярны, а дерринджеры оружейники создавали чаще всего именно под кольцевые патроны). Так что стандартный боёк никак не мог разбивать капсюль на брандтрубке адаптера. Вильямсон пошёл самым простым путём: он добавил курку второй боёк в виде плоской наковаленки. Соответственно, в раме пистолета напротив казённой части ствола два отверстия: под боёк для кольцевого патрона и по центру – для брандтрубки адаптера, напротив



плоского бойка. Конструкции не требуется никакого переключателя при смене питания, геометрия деталей строго рассчитана.

Если в патроннике стоит адаптер, то спущенный курок наткнётся на одетый на брандтрубку капсюль, не дойдя патронным бойком до адаптера. Если адаптера нет и вложен патрон, то курок, не встречая препятствия, пройдёт дополнительное расстояние, и боёк расплющит закраину патрона. Решение настолько же оригинальное, насколько и простое. Запирание ствола осуществляется стопором цилиндрической формы. Поднимаясь или опускаясь, он блокирует движение ствола или, наоборот, освобождает его. Управляется стопор нажатием на рычаг, который выступает в виде кнопки из цевья пистолета. Утопив кнопку пальцем вниз, вы опускаете стопор и деблокируете ствол.

Вторая задача, с которой надо было справиться изобретателю – безопасность пистолета. Рассмотрим такую ситуацию. Ствол отведён, и в патронник вставлен патрон. Вы задвигаете заряженный ствол в раму, а курок при этом спущен. Что произойдёт в конце? Закраина патрона найдёт на торчащий боёк (та же ситуация и для адаптера). И если вы надвигаете ствол сильным и резким движением, то вполне реально срабатывание капсюля. Ну, а после капсюля срабатывает закон подлости: когда очень надо, специально в цель попасть не можешь, а при случайном дурном выстреле на пути пули обязательно подворачивается человек. Значит, изобретателю надо было выполнить условие: отводить и возвращать ствол на место можно только при отведённом назад курке. То есть при спущенном курке стопор ствола не должен срабатывать! И Дэвид Вильямсон отлично справился с этой задачей. Кроме положения боевого взвода у курка есть промежуточное положение предварительного взвода. Курок отводится буквально на несколько миллиметров назад, и этого уже достаточно – курок не достанет до закраины патрона или капсюля адаптера. Значит, при положении курка в предварительном взводе стопор ствола должен свободно опускаться в раму, не мешая движению ствола, а при спущенном курке стопор должен быть заблокирован в верхнем положении, не давая стволу либо раскрыться, либо задвинуться в раму. Для этого изобретатель ввёл в конструкцию специальный штифт, связанный осью с верхней частью спускового крючка. Он имеет такие размеры, что при спущенном курке выступает из рамы и не даёт утапливаться стопору



ствола на максимальную глубину. При постановке на предварительный взвод верхняя часть крючка отводится назад, а вместе с ней и штифт. А без выступающего штифта стопор отжимается полностью и даёт двигаться стволу.

Кроме того, в конструкции есть ещё незаметное интересное решение. Винт, стягивающий детали пистолета, является ограничителем хода ствола. Чтобы разблокированный ствол не вышел полностью из рамы, его ход намеренно ограничен: по низу ствола сделана канавка, в которую входит кончик винта, выступающий из рамы. В крайнем положении ствол упирается стенкой канавки в винт и не вываливается из рамы. Чтобы полностью отделить ствол от рамы, надо только немного выкрутить винт.

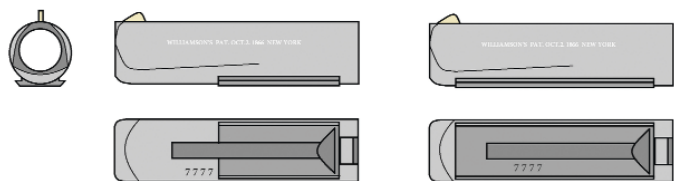
Таков общий принцип работы пистолета системы Дэвида Вильямса. Патент на изобретение был выдан ему 2 октября 1866 года, и фирма Мура MOORE'S PATENT F.A. со сразу же приступила к его выпуску. Пистолет, естественно, назывался дерринджером. А его внешний вид был максимально похож на оригинальные капсюльные пистолеты Генри Деринджера. Выпускался дерринджер Вильямсона только под один патрон кольцевого боя .41RF (калибр .41 – это примерно 10мм) – самый популярный патрон для компактных пистолетов типа дерринджера. Размер пистолета был неизменным – примерно 126мм. Ствол тоже был только одной длины – 63мм и имел три нареза. Серийный номер пистолета наносился в двух местах: на раму под стволом, внизу ствола и на спусковой скобе под деревом. Американский ➤



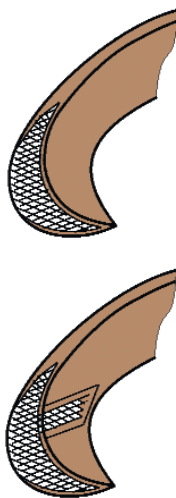
справочник Флайдермана об объёме выпуска пишет, что известные серийные номера превышают цифру 20.000, но предполагает, что фактический выпуск составил менее 10000 штук или что-то около того.

В ходе выпуска конструкция пистолета не менялась, но вот по мелочам (например, внешнее оформление) в пистолет вносились изменения. Перечислю основные.

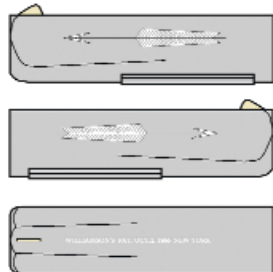
1. Рукоять делалась из ореха и покрывалась лаком. Но есть отдельные редкие образцы, выполненные из кости.
2. Ствол был всегда одной длины, но вот его нижняя плоскость, краями которой ствол крепился в пазах рамы, менялась по длине. Видимо, вначале плоскость была короткой, и ствол оказывался в раме сильно вывешенным. С плоскостью во всю длину ствол становился более устойчивым.



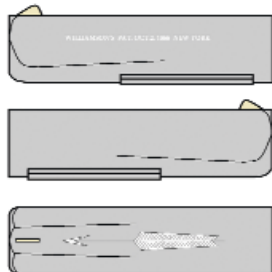
3. Менялась насечка на рукояти. Поначалу она была просто похожей на насечку рукоятей пистолетов Генри Дерринджера, но позже её увеличили, и она стала полной копией оригинала.
4. Ствол и детали УСМ были железными, а вот рама и спусковая скоба - из бронзы. Большая часть выпущенных пистолетов имела бронзовые детали, украшенные растительным орнаментом. И очень редко встречаются дерринджеры Вильямсона с гладкой поверхностью. В обоих случаях детали из железа воронились, а бронзовые покрывались серебром. Серебро нанесено очень тонким слоем, и у подавляющего большинства дошедших до нас пистолетов снаружи оно вытерто до бронзовой основы. А вот внутри серебро сохранялось очень даже хорошо.



МАРКИРОВКА СТВОЛА
ВАРИАНТ 1



МАРКИРОВКА СТВОЛА
ВАРИАНТ 2



5. Маркировка о патенте WILLIAMSON'S PAT.OCT.2.1866 NEW YORK наносилась на ствол в двух вариантах:

- По верхней плоскости ствола, а по обоим бокам ствола вырезалась стрела;
 - На левой стороне ствола, и одна стрела вырезалась наверху.
6. Наконеч, гравировка ствола. В частных коллекциях есть дерринджеры Вильямсона, у которых на стволе нанесён растительный орнамент. Но таких пистолетов крайне мало, и при отсутствии достоверных документов не берусь утверждать, что это было заводской работой, а не выполнено частными резчиками по индивидуальным заказам. Правда, похожесть орнамента на разных пистолетах оставляет шанс, что его вырезали всё же на оружейной фабрике Мура.

А вот с никелированными стволами (да-да, встречаются у коллекционеров и такие!) всё гораздо проще даже при отсутствии документов. Дерринджеры Вильямсона выглядят очень стильно: воронёный ствол в окантовке серебряных деталей создаёт эффектный контраст и окончательно оттеняется выдержанным тёмным цветом ореха. Использовать никелировку просто глупо: блеск ствола сливается с белым серебром бронзовых деталей. Т.е. либо все металлические детали пистолета должны быть в никеле, либо никакие. Поскольку полностью никелированных Вильямсонов никто не видел, то можно смело утверждать, что стволы в никеле – поздняя самодеятельность. Что, кстати, полностью соответствует американской традиции украшения оружия. Если в Европе подавляющее большинство оружия выпускалось воронёным и чуть-чуть в никеле, то в Штатах всё наоборот – янки любили блестящий никель и для некоторых моделей оружия в воронении выпускалась лишь малая часть.

Другой печальной особенностью дошедших до нас дерринджеров Вильямсона является вопрос оригинальности адаптеров. Эта деталь съёмная, что означает, как показывает жизнь, легко теряется. Тем не менее, почти половина дерринджеров, на мой субъективный взгляд, их имеют.





Не потеряться за полтора столетия крайне тяжело, как же тогда это объяснить? Дело в том, что конструкция и форма адаптера очень просты, значит, воспроизвести его не составляет большого труда. И если изготовитель новодела не допустил явных ошибок при копировании, то выявить оригинальность детали практически невозможно.

Описываемый пистолет не несёт на себе никакой маркировки оружейной фирмы MOORE'S PATENT F.A. Co, выпускавшей его, поэтому за ним закрепилось имя дерринджера Вильямсона. В истории с его производством есть момент, который вводит коллекционеров в заблуждение. Иногда пишут, что дерринджер выпускали две фирмы: MOORE'S PATENT F.A. Co и NATIONAL F.A. Co. На самом деле это одна и та же оружейная фабрика, сменившая в эти годы по

каким-то причинам вывеску.

Мне осталось только рассказать о тихом незаметном финале выпуска дерринджера Вильямсона. Производился он всего несколько лет: с 1866 по 1870. И если сравнивать его объёмы выпуска с другими моделями, выпускавшимися этой же фирмой, то пистолет был в меру успешным. И вот, в 1870 году фирма-производитель была скуплена на корню конкурентом — знаменитым Кольтом. Новому хозяину, получившему все права на выпускавшееся оружие и патенты, дерринджер Вильямсона был не ко двору, и его сняли с производства. А вот другую выкупленную модель дерринджера Кольт стал выпускать на своей фабрике под названием: Colt Deringer №1 и Colt Deringer №2. Но это уже совсем другая история.



Кирилл ТЕСЕМНИКОВ

ПЕРВЫЙ «ПЛАСТМАССОВЫЙ» ПИСТОЛЕТ

Пластиковые рамки на пистолетах давно уже стали привычными, да и вообще использование современных пластиков в стрелковом оружии теперь скорее правило, чем исключение. Почти все, интересующиеся оружием, знают «пластиковые» пистолеты «Глок» (Glock) и, наверняка, многие полагают, что эта компания была пионером, применив пластик в конструкции оружия в 1980-х годах. Меньше людей вспомнят о революционном для своего времени пистолете германской компании «Хеклер-Кох» - VP-70 и его необычной пластиковой кобуре, серийно выпускавшемся в начале 1970-х годов. И не так уж много тех, кто знает о пластиковой рамке для пистолета Н.Ф. Макарова, появившейся в 1960-х годах и почти успешно прошедшей испытания.



Информация о пистолетной пластиковой рамке уже проходила в СМИ, но тут редакции «МР» выпала возможность вживую увидеть эти образцы и расспросить специалистов ЦКИБ СОО (Центральное конструкторское исследовательское бюро спортивно-охотничьего оружия) о первых опытах «массированного» применения пластмассы в короткоствольном оружии.

Примерно в 1961 г. Государственный комитет СССР по оборонной технике санкционировал разработку пистолета с пластиковой рамкой для повышения технико-экономических, эксплуатационных и боевых характеристик по сравнению с пистолетом Н.Ф. Макарова. В тульском ЦКИБ СОО при разработке за основу взяли ПМ.

Было изготовлено как минимум два модернизированных варианта пистолета Н.Ф. Макарова с рамкой из литьевой пластмассы: ТКБ-023 конструкции Т.И. Лашнева и В.И. Хроменкова и получивший только номер (№621414, 1962 г.) Е.Ф. Моисеева (он же впоследствии работал над облегчённой рамкой для ПМ из алюминиевых и титановых сплавов). Если быть точным, то в обоих вариантах был использован поликапролактан, который дополнил стальной вкладыш, закреплённый в пластмассе поперечным штифтом.

В обоих вариантах, чтобы повысить прочность конструкции, спусковую скобу сделали монолитной, в отличие от ПМ, в котором скоба подвижная и задействована при разборке оружия. При этом в ТКБ-023 при-



Неполная разборка
пистолета Е. Моисеева



ТКБ-023 со
снятым
кожухом-
затвором

шлось изменить конструкцию фиксатора кожуха-затвора и поместить его внутрь спусковой скобы. Про образец Е.Ф. Моисеева известно меньше, поэтому и дальше будем рассматривать ТКБ-023. В нём изменили также крепление боевой пружины, поменяв винтовое соединение на скобу. Для снижения усилия на спуск на спусковую тягу установили ролик.

Как рассказал начальник отдела маркетинга и внешнеэкономической деятельности ЦКИБ СОО Юрий Амелин, зимой 1965 г. два пистолета ТКБ-023 были направлены на испытания в Ижевск. Пистолеты без проблем выдержали по три тысячи выстрелов, но замечания всё же были сделаны, в том числе курьёзные. Например, конструкторам попеняли, что зазоры между металлической частью рамки и

пластмассовой ухудшают внешний вид изделия. Но после внесения необходимых изменений ТКБ-023 отправились на полигон. В ЦКИБе вспоминают, что в принципе пистолет с пластмассовой рамкой успешно прошёл полигонные испытания, однако неожиданно оказалось, что у ТКБ-023 сломана спусковая скоба. Оказывается, испытатели по собственной инициативе бросали пистолет спусковой скобой на рельс. И тут выяснился интересный момент: даже со сломанной скобой пистолет с пластиковой рамкой мог стрелять, чего нельзя было сказать о стандартном ПМ. После броска на рельс у него деформировалась стальная спусковая скоба, а так как она выполняет функцию фиксатора кожуха-затвора, то после выстрела тот попросту слетел с рамки. ➤



Неполная разборка
ТКБ-023



SWISS MADE

traser

traser watches



TRASER P 6600
Type 6 MIL-G

* сертифицированы
по военному стандарту
MIL-PRF-46374G, тип 3, класс 1

ВОЕННЫЙ СТАНДАРТ



Фиксатор
кожуха-затвора
внутри
спусковой скобы
ТКБ-023



Фрагмент
пластиковой рамки
Е. Моисеева из
поликапролактама

Как бы то ни было, основной причиной того, что опыты с пластиковыми рамками были прекращены, стала недостаточная изученность материала (литьевого поликапролактама). Никто не мог точно сказать, как он поведёт себя после интенсивной и продолжительной эксплуатации или даже после десятка лет хранения «пластикового» оружия на складе. Такого практического опыта тогда ещё не было. К слову и «Глок» появился только через полтора десятка лет.

Вместе с тем оружейники убедительно продемонстрировали, что широкое использование пластика в конструкции стрелкового оружия вполне реально, и что это даёт существенное снижение массы оружия. Так, ТКБ-023 весил на 130 г меньше стандартно-

го пистолета Н.Ф. Макарова, а образец Е.Ф. Моисеева – на 150 г. О снижении себестоимости оружия, насколько я понимаю, речь тогда не шла, так как производство было опытным, можно сказать штучным. И уже в середине 1960-х годов и позже отечественные оружейники при создании перспективных образцов автоматов начали широко использовать в конструкции термо-

стойкий и ударопрочный пластик (например, в ТКБ-022 Г.А. Коробова).

Времени с тех пор прошло немало, и жалеть о, быть может, упущенных возможностях не имеет большого практического смысла. Однако приятно, что в очередной раз отечественная конструкторская школа оказалась если и не «впереди планеты всей», то однозначно в первых рядах.

Характеристики пистолетов

	ПМ	ТКБ-023	пистолет Е.Ф. Моисеева
Масса без патронов, г	730	600	580
Общая длина, мм	161	162	160
Длина ствола	93	92	–
Вместимость магазина, патронов	8	8	8

**ОНИ ТОЛЬКО ИСПЫТЫВАЮТ,
А У НАС УЖЕ В ПРОДАЖЕ**

ВТОРОЙ ФРОНТ

Военная одежда и снаряжение

www.voentorg.ru

МАГАЗИНЫ В МОСКВЕ:

ТВК СПОРТ ХИТ.
Сколковское шоссе, 31/1, 4 этаж, пав. 7,
тел.: +7 (495) 933-8663 доб. 4020
ТЦ ЭКСТРИМ.
Ул. Смольная 63Б, 2 этаж, пав. Е14,
тел.: +7 (903) 128-7714
МАГАЗИН ВТОРОЙ ФРОНТ.
Ул. Новогиреевская, 29, корп. 1,
тел.: +7 (499) 785-1314

+7 (495) 947-3038



НАСКОЛЬКО БЛИЗКО СЕЙЧАС?

MONARCH E

1.1-4x24 M IL



Вы долго ждали такого шанса.

Будьте наготове!

Интуиция и охотничий опыт привели вас к цели. Наши технологии еще больше приблизят ее к вам. Благодаря кристально ясному и невероятно точному изображению дистанция больше не проблема. Nikon - один из ведущих мировых производителей оптики - рад предложить вам широкий ассортимент продукции для охоты и стрельбы. Наша оптика надежна и не подведет ни при каких обстоятельствах.

Оцените качество оптики, созданной специально для настоящих охотников.

Интернет-магазин www.nikonmarket.ru

Телефон горячей линии (по России бесплатно): 8-800-700-25-21

*Оптическое совершенство с 1917 года.



*Optical Excellence Since 1917**

www.nikon.ru/so/hunting

Реклама. ООО «Никон», ОГРН 1087746298812 юридический адрес 105120, РФ, Москва, 2-й Сыроматинский д/Гарейлок, дом

Давно мечтал приобрести чрезвычайно уникальное ружьё ТОЗ 25. И вот мечта свершилась – предложили в Петербурге экземпляр с двухзначным серийным номером. Ружьё, выпускавшееся всего около трёх лет, и само по себе большая редкость, а тут ещё и номер из первой партии! Сохранился раритет, правда, не очень достойно, но мечта есть мечта!

Сергей БАССКАЧИ

ТУЛЬСКИЙ ШЕДЕВР в руках мастера

Помню, как поражал меня новаторский гений тульских конструкторов, воплотивших в одном ружье столько удачных находок! Витые, практически вечные пружины из стальной проволоки вместо кованых U-образных, легко обслуживаемые бойки, смонтированные в коробке в брандтрубках. Являющиеся продолжением приклада отъёмные щёчки позволяют производить чистку-смазку ударно-спускового механизма без отсоединения его от ствольной коробки, вес которой всего около 1400 г. Живучесть ружья доведена до 12 тысяч выстрелов! Конструкцией предусмотрена даже возможность плавного спуска курков. Верхние шептала оригинальной формы позволяют

обойтись без острых кромок на боевых взводах курков.

Оригинально решён вопрос обеспечения длительной службы приклада за счёт хитроумного способа крепления коробки к дереву при помощи ложевой трубки и проходящего сквозь приклад винта. Задний выступ УСМ, в который крепится ложевая трубка, имеет цилиндрический прилив большой площади, передающий импульс от выстрела на торец шейки приклада. Верхняя и нижняя личины коробки образуют между собой клин, плотно стягивающий в вертикальном направлении шейку, предохраняя тем самым её от растрескивания.

Удачность подобной схемы подтверждается теперь уже многочисленными заимствованиями на европей-

ских ружья самых известных производителей.

Жаль, что деревянные части – особенно гребень английского по форме приклада, были безжалостно «стюнингованы» предыдущим владельцем в попытках приютить своё лицо глазом на прицельную линию.

Надо делать новый приклад. Об этом и пойдёт разговор.

Уникальному ружью и приклад нужен не абы как. Только орех! И только уникальный!

Эстеты и ценители восточных антикварных ружей хорошо знают знаменитый унцукульский орех. Безжалостно вырубленный в своё время в угоду партийным функционерам на бесконечные чернильные наборы, шкатулки да трости.

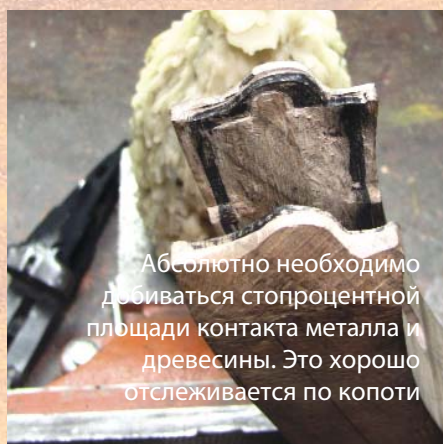


Прецизионная ленточная пила обеспечивает абсолютную перпендикулярность реза

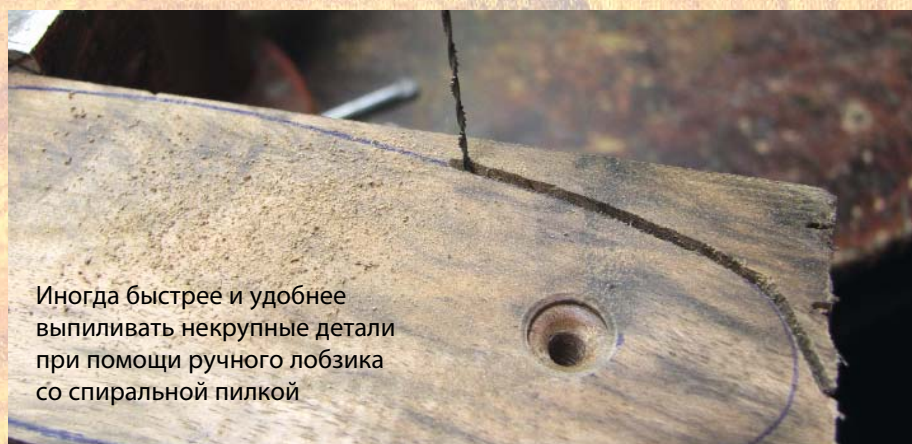


Для сверления сверхглубоких отверстий с максимальной точностью следует использовать специальный станок





Абсолютно необходимо добиваться стопроцентной площади контакта металла и древесины. Это хорошо отслеживается по копоту



Иногда быстрее и удобнее выпиливать некрупные детали при помощи ручного лобзика со спиральной пилой

Не буду расписывать, какими правдами и неправдами мне удалось лет пять назад заполучить небольшую заготовку такого ореха, хранившуюся у старого мастера, жившего рядом с Унцукулем ещё с 50-ых годов!

Настала пора заготовке обрести форму. Одно смущало – прямо в середине заготовки красовался впечатляющий сучок! Как быть?

Не можешь изменить ситуацию – измени отношение к ней.

На десятках кремневых ружей, хранящихся в музеях, приходилось видеть ложи, искусно украшенные и серебром и золотом с огромным, занимающим порой до трети плоскости ложи, вросшим светлым сучком.

Я всегда думал, ну почему мастера не обращали внимания на такой страшный, согласно современным ГОСТам, дефект?

А не обращали, да и всё! И царям дарили, не стеснялись. Значит не дефект. Тогда не дефект, а сейчас? Стоит попробовать сделать, изменив отношение, чтобы понять почему.

Дело предстояло непростое. Заготовка за 60 лет приобрела необычайную твёрдость. Не то что ногти или даже резцы – молоток отскакивает! Но 17-летний опыт работы по профессии ложейника позволял надеяться, что с задачей я справлюсь.

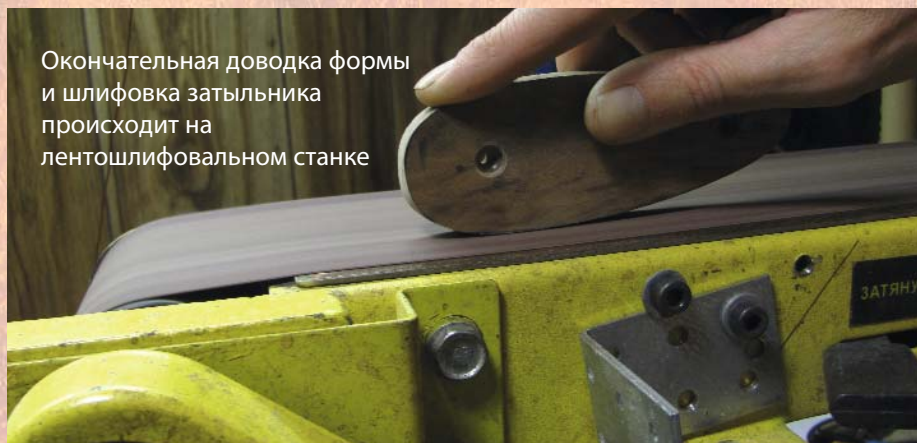
Используя свою собственную систему расчёта приклада (таблицы Штейнгольда применимы, пожалуй, только для заводского копировального станка и производителей мелкохудожественной массухи), основанную на правиле «золотого сечения», начертил на заготовке будущий приклад. Для максимально точного раскроя пришлось использовать прецизионную ленточную пилу Metabo.

Далее следует очень ответственная операция – сверление отверстия через весь приклад. Оно должно проходить строго в одной вертикальной плоскости с прицельной линией!

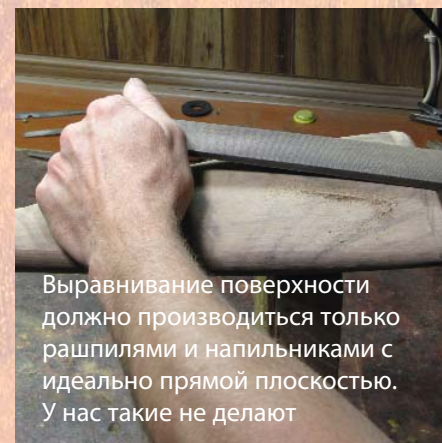
Твёрдая и не однородная по плотности из-за сучка древесина вполне способна отклонить от оси лидерное сверло диаметром 6 мм даже со специальной для таких случаев трехко-

нусной заточкой. Приходится выставить заготовку по горизонтали и использовать подвижные люнеты. По сложности и ответственности это напоминает процесс сверления канала ствола. Мне захотелось обойтись без отъемных щёчек, выполнив врезку коробки целиком и сохранив при этом целостность головки приклада, чтобы в дальнейшем щёчки тоже несли нагрузку от выстрела. Выполнив два продольных пропила в головке приклада, вырезал резцами всё лишнее между ними, дабы получить полость, в которой в дальнейшем разместится УСМ. Надо ли говорить, что подобная операция потребует идеально заточенного инструмента. Иначе неизбежны сколы или трещины в древесине.

Особенно ответственная часть изготовления – это осадка коробки. Недаром существует отдельная от ложейника специальность – осадчик лож. Осадку удобнее и точнее выполнять по копоту, добиваясь 100%-го прилегания металла ствольной коробки к дереву.



Окончательная доводка формы и шлифовка затыльника происходит на лентошлифовальном станке



Выравнивание поверхности должно производиться только рашпилями и напильниками с идеально прямой плоскостью. У нас такие не делают

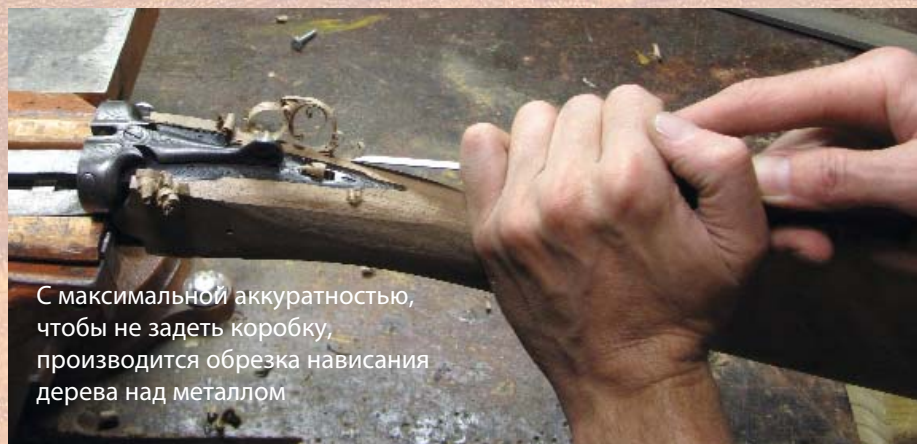
При подобной схеме крепления приклада к коробке не лишним будет беддинг. По-другому это оптимизация зазоров. В районе прилегания торца выступа нижней личины к торцу шейки приклада. Перед нанесением специального состава для беддинга следует защитить поверхность металла от вероятного залипания к смоле при помощи разделительной мастики или ваксы.

Затыльник я решил поставить из той же древесины. Выпилить его можно при помощи простого ручного лобзика, но лучше со спиральной пилкой. Ею легче выполнять радиусы. Окончательную форму я придал на лентошлифовальном настольном станочке.

Сколько потов сошло с меня в процессе превращения треугольной заготовки в черновой вариант приклада, из которого уже можно произвести прицельный выстрел для проверки правильности расчётов! Зря портил патроны, всё оказалось идеально.

Штатный заводской мастер-ложейник тратит на черновую обработку вручную одну рабочую смену. А если на прикладе будет грациозный «баварский» подщёчник, то и две смены. Это на простом прямослойном орехе, а здесь аж унцукульский! Деревянных электродов не придумали, ошибки не допустимы, поэтому работа велась с максимальной аккуратностью и точностью при помощи немецкого фирменного скобеля. Традиция есть традиция!

Потом устанавливаю затыльник и подгоняю его по плоскости при помощи напильника. Начинается чистовая обработка. Бритвенным резцом среза-



С максимальной аккуратностью, чтобы не задеть коробку, производится обрезка нависания дерева над металлом

ется лишний свес древесины по периметру коробки. За исключением переднего торца. В этом месте на данной модели ружья дерево должно заходить на 2 мм вперёд на металл, образуя 1.5-2 мм толщину.

Далее следует влажное шлифование самого приклада. Это делается для полного удаления даже намёков на ворсистость поверхности. Чередую зернистость влагостойкого наждачного материала, исключительно фирмы 3М, от 120 и вплоть до 2000, следует добиться идеальной поверхности! В противном случае последующее покрытие шеллаком доставит много хлопот и не принесёт желаемого результата.

Рассказывать о процессе работы с шеллачной политуры не вижу особого смысла. Словами это не передать, тут надо стоять рядом и видеть всё происходящее. Скажу лишь, что составы политуры у каждого мастера свои. Можно работать и с импортными составами типа French Polish.

После нанесения шеллака остаётся выполнить чекеринг.

Изначально замыслив сделать «царский» приклад благодаря «царскому» сучку, вполне логичным будет и чекеринг сделать соответствующий стилю мастеров, поставивших свои работы ко дворам разного рода Их Высочеств. Пусть без серебра (лицензию на право работать с драгметаллами надо, не в Италии живём), но со «звёздочками».

Вот только с тюльпаном на щёчке пока вышла загвоздка – не так просто оказалось прорисовать его форму, гармонично сочетающуюся с формой передней кромки щёчки. Для внешне-курковой конструкции это было бы проще. Ну и пусть пока так. После открытия охоты будет повод вернуться и обдуманно подрезать тюльпанчик.

Разумеется, чтобы взяться за изготовление приклада нужно обладать не только знаниями, опытом, но ещё и первоклассным инструментом. Всё это приходит, конечно, только с годами труда, проб, ошибок, нервов. Так что лучше, если уж решили заменить приклад, доверить это дело мастерам своего дела. »



После окончательной шлифовки настанет очередь шеллачной политуры



Чекеринг делается только после нанесения шеллака



оружие

ТЕЛЕКАНАЛ ДЛЯ НАСТОЯЩИХ МУЖЧИН

«ОРУЖИЕ» – первый в России телеканал, полностью посвященный теме оружия. Многие из нас что-то видели, где-то слышали об оружии, мы с интересом смотрим военные парады, но только теперь появилась такая возможность – на телевизионном канале «ОРУЖИЕ» узнать подробности, вникнуть в детали, познакомиться с оружием во всем его многообразии, мощи и красоте.

«ОРУЖИЕ» – это паритетное соотношение зарубежных и отечественных фильмов, включая программы собственного производства. Библиотека канала насчитывает более 1000 часов увлекательных и познавательных программ от мировых производителей. Луки и стрелы, артиллерия и танки, корабли и субмарины, истребители и бомбардировщики, космическая военная техника будущего – таков далеко не полный перечень объектов внимания телеканала.

Круглосуточное вещание телеканала «ОРУЖИЕ» осуществляется со спутника ABS1 на территории России, стран СНГ и Балтии в формате MPEG-4. Кодировка Irdeto.

Телеканал «ОРУЖИЕ» рассчитан на профессионалов и любителей различных видов оружия и истории. Это настоящее развлечение для настоящих мужчин!

СМОТРИТЕ В СЕНТЯБРЕ НА ТЕЛЕКАНАЛЕ «ОРУЖИЕ»:



ЛУЧШАЯ ДЕСЯТКА.
Винтовки

16+



НАУКА ОБ ОРУЖИИ.
Переносная огневая мощь

16+

В программе собраны лучшие образцы автоматических винтовок и винтовок с продольно скользящим затвором. Все оружие стало детищем двадцатого столетия и опробовано на полях сражений в разных уголках планеты. Экспертам программы предстоял нелегкий выбор: среди многообразия стрелкового вооружения пехоты выбрать лучшее, заслуживающее наивысшей оценки! По совокупности мнений, лидером на поле боя становится советский автомат конструктора Михаила Калашникова АК-47.

В распоряжении современного пехотинца большой арсенал огневой мощи. Тема данного выпуска – гранатомет. Зрители «Науки об оружии» узнают, как появилась граната, почему гранатеры составляли особый род войск, и как пушковые системы эволюционировали в мощное оружие на поле боя – современный гранатомет.

ПОЛИГОН

16+

«Полигон» представляет подробный обзор военных разработок отечественных конструкторов. В этом выпуске – самая мощная самоходная артиллерийская установка в мире, атомная пушка «Пион»; проект ОАО «КАМАЗ» под названием «Выстрел» и оригинальный БТР-97; современный управляемый парашют специального назначения «Арбалет», стоящий на вооружении разведывательных и специальных подразделений ВДВ.



ОРУЖИЕ.
Кольт М1911 и пистолет ТТ

16+

Военные конфликты начала XX века показали необходимость в создании более мощного, удобного в обращении личного стрелкового оружия. В этом выпуске – все о легендарных Кольте М1911, ставшим популярным на целые 100 лет, и личном оружии Красной Армии, самозарядном пистолете ТТ. История создания, модернизации, а также тактико-технические характеристики.



А ТАКЖЕ МНОГО ДРУГИХ
ЗАХВАТЫВАЮЩИХ ПРОГРАММ
ДЛЯ ЛЮБИТЕЛЕЙ И ЗНАТОКОВ ОРУЖИЯ

ОРУЖИЕ БУДУЩЕГО

16+

В этом выпуске программы Ричард Маковиц представит новейшие достижения военной техники: мобильный многоцелевой бронетранспортер Striker, суперлегкий гранатомет-пулемет XM-307, а также самолет Osprey V-22, сочетающий в себе особенности вертолета и самолета.

125212, Москва, ул. Выборгская, д.16, стр.1 Тел./fax: +7(495) 927-01-77, www.oruzhie.tv

Лицензия на осуществление телевизионного вещания ТВ № 20203 от 15.03.2012 г.

Свидетельство о регистрации СМИ Эл №ФЦ77-48356 от 27 января 2012 г.



Выбрать паз под коробку можно и при помощи самого простого ручного фрезера, главное соблюдать разметку

РУЖЬЕЦО

Так вышло, что пришлось приобрести практически за бесценок гадкого утёнка в облике ружья ТОЗ 25. Страшненькое, нелепое, приклад без гребня вообще, с хлопающими, словно танзанийский слон ушами, щёчками. Назначение которых, по замыслу ружейных конструкторов, не хлопать, а, служа как бы визуальным продолжением приклада, прикрывать ударно-спусковой механизм от пыли, мусора, воды, грязи. Ну и обеспечивать лёгкий доступ для обслуживания деталей механизма.

Эксплуатация этой модели позволила выяснить, что у тех охотников, которые любили «обслуживать» механизм, щёчки оказались раздавленными поперечным стяжным винтом.

Конфигурация у щёчек сложная, самому изготовить новые сложно. И где брать? Страна у нас рукодельная и

смекалистая. Выкручивались по-разному. Верх изобретательства, для меня лично в данной части, это «вечные» щёчки на ружье отставного вертолётчика вычеканенные из какого-то авиационного дюралю, толщиной в 3 мм.

А у тех, кто не любил «обслуживать», механизм преспокойно ржавел в грязи под деревянными крышками. Защищают же они на практике только от любопытных взглядов.

Какой лучше вариант для осмотра механики – открутить-закрутить один поперечный винт, рискуя раздавить щёчки, или открутить один продольный стяжной винт, проверив заодно, не ослабла ли на нём затяжка.

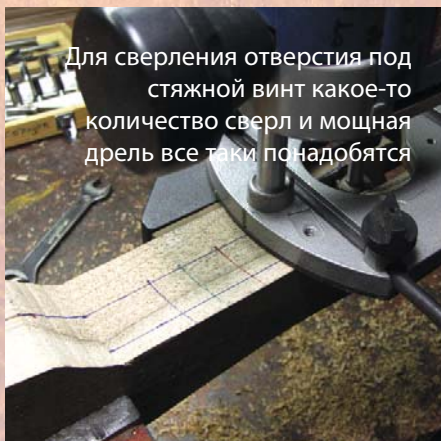
Запорный рычаг Ричардса не слишком привычно туг из-за дополнительной на него нагрузки, появившейся в связи с функцией постановки при

помощи рычага курков на предохранительный взвод. Но зато плавный спуск!

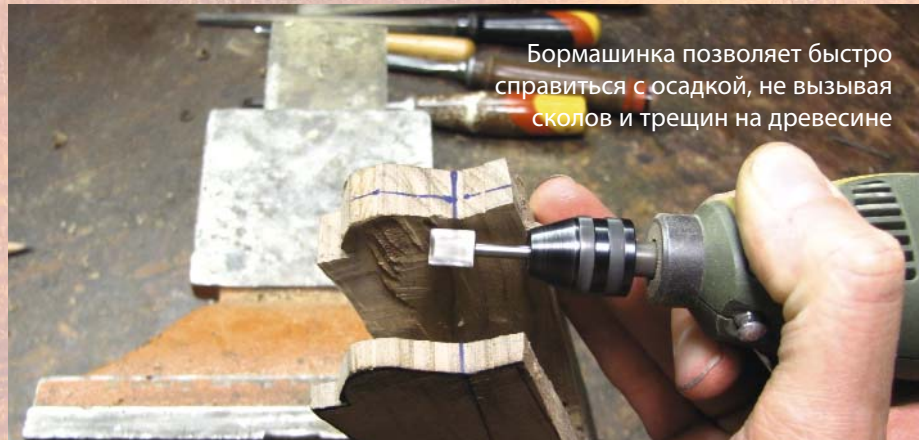
Бойки конструкторы спрятали в брандтрубки. Я всё не мог отделаться от ощущения – снимаешь боковые досочки, а там внутри гибрид БМ-ки и железного кузнечика коленками назад! Не знаю, как часто ломались бойки на ТОЗ 25, что решено было спрятать их в дополнительную деталь, которая без специального обточенного ключа всё равно не выкручивается.

Витые боевые пружины, пришедшие на смену двупёрым, – приятная и уместная вещь! В случае порчи изготовить им замену в домашних условиях совсем просто.

Способ крепления ствольной коробки к шейке приклада более чем интересен своей оригинальной половинчатостью. Выполнив хвостовики верхней и нижней личин коробки в виде клина, сжимающего шейку в вертикальной плоскости, инженеры, конечно, добились её упрочнения по вертикали. Но поперечной прочности приклад лишился. Накладные кры-



Для сверления отверстия под стяжной винт какое-то количество сверл и мощная дрель все таки понадобятся



Бормашинка позволяет быстро справиться с осадкой, не вызывая сколов и трещин на древесине



Дедовская награтка до сих пор справляется со своими задачами



«Уникальный» китайский инструмент одинаково хорошо режет и под любыми углами к направлению волокон древесины

щёчки жёсткость не давали, и шейки на 25-ых трещали не хуже чем на любых отечественных вертикалках.

В дальнейшем вариант опоры коробки прямо в шейку со свободно вывешенными (с зазором в 0.1 мм, со слов С.В. Попикова) щеками был переосмыслен, доведён до ума и успешно применён на «Блазерах». А теперь клин в шейку встречается на многих европейских ружьях. Идея, безусловно, хорошая. После намина и усадки дерева в области шейки щёчки сопрягаются с коробкой и тоже начинают нести нагрузку. Ничего особо не трещит и не лопаются. Полный контакт!

Открытие сезона на носу и, хочешь не хочешь, приклад для тозика делать придётся. Старый тоже пригодится на лучину для растопки буржуйки в охотничьей избушке. Бук колетса прекрасно и промаслен насквозь.

Изготовление пришлось начать с напильнга. Как без него на отечественном ружье! Безобразное качество литья нижней личины не позво-

ляло хоть как-нибудь плотно осадить вышеупомнутый клин, заставив его работать. Верхняя личина качеством не лучше, но её трогать нельзя! Она является неотъемлемой частью ствольной коробки, а значит основной части оружия.

Попутно обнаружилась приятная мелочь – если заблаговременно вставить металлическую квадратную шайбочку толщиной около 0,5-1 мм в месте сопряжения нижней и верхней личин, то на будущее (после усадки древесины) появится возможность уплотнить посадку клина на шейку, просто убрав эту шайбу.

Подобрав в мастерской абы какой ореховый обрезок, перенёшу на него результаты своих расчётов будущего приклада и приступаю к изготовлению. Многолетний опыт изготовления прикладов и многолетние изыскания в этой области позволили мне разработать собственную систему расчёта приклада, основываясь на правиле «Золотого сечения». Смысл новой системы – максимально упростить расчёт, увеличив его точность. Было

время, когда, не совсем понимая принципы антропометрии человека, я снимал до 8 разных размеров с заказчика. Теперь достаточно одного единственного, а если фигура уж совсем не стандартная, то двух размеров. Из них и вытекают все основные размерности приклада, вплоть до высоты и ширины затыльника, сохраняя при этом основные гармоничные пропорции изделия.

По контуру можно выпилить обыкновенным электролобзиком, если нет хорошей ножовки. Пара старых «Фиолентов» уже много лет служат мне верой и правдой. Они тяжёлые, устойчивые, с хорошим противовесом внутри и потому приятно уравновешенные в работе. Много перепробовал «иномарок» – лёгкие, прыгают, лягаются и не дают ровного реза. «ДеВолт» вроде понравился. Но быстросъёмный механизм пилки «быстросъёмничал» не более недели, и теперь лобзик просто валяется.

Сложная, казалось бы, задача – просверлить центральное отверстие под стяжную шпильку – решается ➤



В руках мастера любая железка, обклеенная наждачкой, превращается и в рашпиль, и в напильник, и в бархатный надфиль. Все зависит от размера зерна абразива



Зажатая в тиски ручная лентошлифовальная машина заменяет целый шлифовальный станок



Басочка, изготовленная из надфиля, в опытных руках – просто волшебный инструмент для нарезания насечки

довольно просто. Делаю разметку оси отверстия по бокам и по гребню. Усаживаю помощника сбоку верстака на табурет, чтобы он контролировал сверление в вертикальной плоскости, сам ориентируюсь по линии на гребне и контролирую горизонталь. Первый проход с противоположных сторон (такой способ уменьшает вероятность отклонения отверстия, сокращая ошибку вдвое) сверлом диаметром 6 мм. Далее спиральное сверло 20 мм даст торец для опоры коробки в шейку. И таким же сверлом рассверливаю отверстия под шляпку с шайбой винта со стороны затыльника. Потом сквозной проход сверлом 8 мм.

Выбрать древесину при осадке можно при помощи бормашины и набора фрез для неё.

Лично я, что при работе с металлом, что при работе с деревом, использую для контроля сопряжения деталей копать от простой восковой свечи. Масляные или керосиновые лампы хороши, конечно, но пахнут и коптят с перебором.

Подкоптил металл, воткнул в дерево, срезал сажу, снова воткнул, снова срезал, потом опять подкоптил. По коробке при её осадке сильно стучать нежелательно – может треснуть заготовка. Чуть слегка, капроновой кияночкой, пристукнуть без фанатизма вполне допустимо. Просто так легче не спутать грязный след от случайного касания и чуть блестящий след в месте контакта при посадке металла на дерево.

Добиваться «осаженных» процевтов можно, конечно, при желании. Кое-кто в Европе пошли другим путём, назвав более технологичное уплотнение при помощи смол «оптимизацией зазоров». Им можно, а нам нет? ТОЗ не «Пёрде»!

Двухкомпонентная смола, замешанная с древесной пылью, вполне способна справиться с задачей оптимизации для получения столь желанных 100%. Главное не уповать только на одну смолу. Осадка есть осадка.

Затыльник выпиливается обыкновенной награткой и начерно обрабатывается рубанком для гипсокартона

(уникальная, между прочим, вещь!) Подобными рубанками можно черне выходить и сам приклад, не имея скобеля и рашпиля.

Сам процесс выделки черного, но уже пригодного для стрельбы приклада (не рубанком, конечно) у меня занимает от силы 45 минут. Чуть больше – если необходимо сделать сбоку угловатый нарост с канелюрами, называемый «баварской щекой». Впрочем, я прекрасно понимаю, почему именно эта, с позволения сказать, форма подщёчника столь интенсивно навязывается покупателям. Явно проигрывая в эстетике, такая конфигурация самая технологичная при изготовлении. Вот чтобы сделать классическое «яйцо», будь оно немецкое или французское, времени уйдёт минут на 15 больше.

Когда же дело дойдёт до чистовой обработки, то «яйцо» придётся выжигать раз в пять дольше, чем «Баварию».

Каким бы ни был орех, и каким бы ни было ружьё, но очень важный момент при изготовлении – это ➤



Полоска самоклейки защитит колодку от случайных царапин при удалении лишней древесины по периметру коробки



Настала очередь финишного покрытия. В данном случае применялся Tru-Oil

**Универсальный кронштейн
для коллиматорных прицелов**

MAKlick



- Высокая надёжность**
 Новое решение для установки оптики, разработанное специально для коллиматорных прицелов. Кронштейн сделан из стали высокой прочности
- Универсальность**
 Кронштейн MAKlick может быть установлен на переднее посадочное место поворотных кронштейнов всех известных производителей
- Минимальная высота**
 Крайне низкая высота конструкции позволяет прицеливаться прямо с плеча
- Простота установки**
 Новое решение MAKlick обеспечивает очень простую установку кронштейна, всё необходимое для установки прилагается. Ваше оружие готово к стрельбе!

www.kilic-feintechnik.de

АРСЕНАЛ



ОХОТНИК



**Оружейная компания
«Галлиус-Д»**



- Спортивное оружие и аксессуары ведущих мировых брендов для стрелкового спорта;
- Индивидуальный заказ оружия;
- Индивидуальный подбор оружия, аксессуаров, патронов, консультации;
- Стрелковые очки RANDOLPH;
- Стрелковые очки PILLA;
- Очки DECOT с диоптриями и без для всех стрелковых дисциплин;
- Эксклюзивные кожаные изделия для стрелков и охотников;
- Развёртывание чоков и врезка сменных Briley (Брайли)

141800, Московская область, г. Дмитров,
ул. Профессиональная, д.3
тел./факс: +7 (496) 224 3200
тел.: +7 (903) 628 8628
Email : gallius-d@mail.ru
www.gallius-d.ru

PROFI

ПАТРОНЫ ОХОТНИЧЬИ



HUNTER

www.azot-patron.ru

(495) 995-12-85
(495) 984-51-70

(496) 545-14-37
(496) 545-10-66



Как сделать насечку при помощи простейшего инструмента, я уже писал в статье «Насечка – легко и просто».

Одно из самых простых и доступных финишных покрытий – это Tru-Oil. Никаких особых сложностей в его применении нет. Хочется проваландаться подольше – можно наносить состав тампоном круговыми движе-



обязательное соблюдение ровной плоскости на самом прикладе. Никаких «поднутрений», никаких наплывов. Особенно, если дело касается классических ружей.

Это на спортивных ружьях, чем толще приклад, тем brutальнее. Там хоть «амурские волны». Когда смотришь на бревнообразный гребень и всякие «стопперы» с «мозолями», уже нет смысла искать ровную поверхность на прикладе. Концепция другая.

Можно, сколько угодно сочинять сказы и оды гребню, делая при этом самый простой вариант – гребень постоянного сечения от пятки затыльника до самого мыска. Большой радиус не только прост в изготовлении, но ещё и позволяет за счёт большей, по сравнению с классическим гребнем, площади контакта лица с прикладом смягчить удары в скулу, вызванные неграмотным расчётом и гребня и приклада в целом. Удобней лежать на таком толстом гребне.

Этот момент раньше наших околоспортивных мастеров-эрзацдизайнеров поняли зарубежные производители, пытаясь угодить одной стандартной формой приклада как можно

большому количеству стрелков. К сожалению, тенденцию утолщения гребня перенимают и солидные производители охотничьей классики.

А вот классический гребень, сужающийся в сечении от затыльника к мыску, обязательно накажет синяком, если его размеры и расположение не соответствуют фигуре стрелка.

Выхаживание поверхности должно производиться строго инструментом с твёрдым и ровным основанием с наклеенной на него наждачной бумагой.

Для предварительной обработки поверхности вполне достаточно использования трёх номеров зерна наждачной бумаги – №120; №180; №320. Потом зашпаривание и финиш №500. Если предусматривается покрытие шеллаком, то стоит добратсья при шлифовке до бумаги №1200.

Полное порозаполнение я особо не практикую – пропадает фактура древесины и получается «шифоньер». Для прикладов классических ружей, на мой взгляд, такая поверхность неприемлема.

ниями. Но в тонком слое Tru-Oil сохнет подольше. Можно нанести пар тройку слоев синтетической кистью для лака. В этом случае понадобится тонкая окончательная шлифовка с водой или маслом.

Внимательный читатель может задать вопрос: «А где же тюльпан со слёзкой на щёчке, ежели это классика?» Ответу просто: «Торопился, забыл вырезать, да и всё».

P.S. Ну вот примерно всё так и не так. Истина где-то посередине. Как и в жизни.

А в общем, приличная парочка «ореховых» прикладов получилась из одной вишнёвой доски. Итальянцы же ставят на приклады вишню и нам этот «орех» продают. Да, в нашем деле верить никому нельзя, все только и говорят голую правду, так что каждый материал, каждую технологию, каждое покрытие или инструмент приходится проверять самому.

Не то дорого, что красного золота, а то дорого, что доброго мастерства. ●

ORYX В ДЕЙСТВИИ



WWW.NORMA.CC

norma

По вопросам организации охот в Каприви обращайтесь в редакцию «МР»
или непосредственно:



David Muller

Professional Hunter
and Outfitter

Cell: +264 81 128 1215

Tel: +264 61 234 328

Fax: +264 88 616 308

P.O. Box 3041

Windhoek, Namibia

damuller@iway.na

www.daggaboy.com

☞ Big Game ☞ Plains Game ☞ Rifle and Bow Hunting ☞



DOCTER® basic 3-12x56

Всё, что должно быть у оптического прицела



analytikjena



- специалист по охоте из засады
- светосильный
- контрастность в любых световых условиях
- регулируемая подсветка прицельной марки

«ЗВЕРИ»

Вадим АНДРЕЕВ

«Хаски», «Лисы», «Бекасы» и нечто, похожее на небольшого аспида с названием «Ганза» – весьма чудное и практичное «зверье», обитающее на российских просторах. Плодится оно в городе кузнечной славы – Златоусте, а расходуется по рукам потребителей через оружейные лавки, ножевые магазины и выставки.

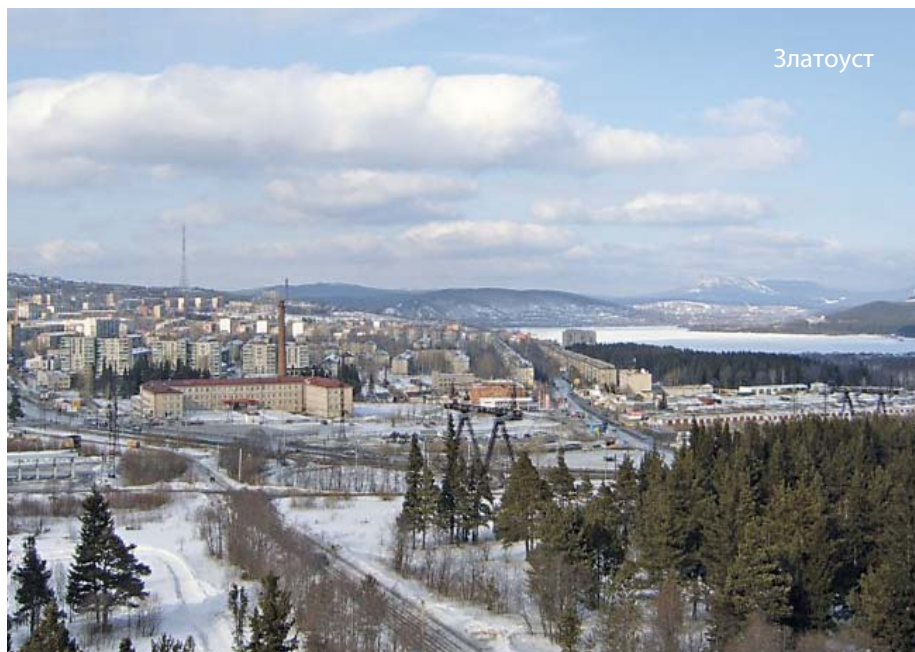
О самом Златоусте, о его предприятиях, их истории и традициях написано и сказано было уже не раз. А вот «зубастая» продукция с разнообразными звериными названиями детально освещалась нечасто. Конечно, она не может составить полноценной конкуренции таким раскрученным брендам, как норвежский «Хелле» или финский «Розелли». Клинки наших ножей не куют вручную, и по некоторым показателям они серьёзно уступают «финнам» и «норвежцам». Да только вот почему-то у нас не принято говорить о том, в чём же наши ножи из Златоуста абсолютно превосходят именитых конкурентов.

Являясь ножами финского типа, отечественные ножи недосыгаемо опережают скандинавов и финнов в коррозионной стойкости и более доступны по цене широкому кругу покупателей. Надо отметить, что всё ещё доступны, ведь цены постоянно индексируют в сторону повышения.

Да, финские и норвежские ножи дольше держат остроту режущей кромки и имеют более толстые обухи клинков. Но и стоят они при этом в

несколько раз дороже. Я понимаю, что цена определяет качество. Этого не поймёт 90% населения нашей страны, живущего за чертой городов и по сей день пользующегося ножами ещё советского производства или дешёвыми «китайцами».

Кстати, небольшое отступление на серьёзную тему для размышлений: несмотря на международные выставки и участие в них ножевых мастеров из Скандинавии и Финляндии, в других странах мне не довелось видеть в продаже или в чьём-то пользовании ножей финского типа. Причиной этого являются материалы рукоятей и ножен, невысокая коррозионная стойкость и абсолютное отсутствие защиты пальцев владельца от попадания на бритвенно острое лезвие, за очень редкими исключениями, которые только подтверждают правило. В большинстве статей о финских ножах авторы честно признаются, что у них «начались порезы». Всё чаще и чаще люди во всём мире, особенно те, кто постоянно использует нож или работает с ножом (я как-то уже писал про садовников и команды кораблей), предпочитают рукояти не из дерева. И если есть >>



Златоуст

ZTTM
ZERO TOLERANCE KNIVES

ZT 560

Сталь: E1Max

Рукоять: 6AL4V титан/G-10

Общая длина: 222 мм.

Дизайн: R. Hinderer

Сделано в США



Компания «Д-По»

(495) 514-1136, 415-4353

www.d-po.ru



2.

выбор, то нож с деревянной рукояткой останется лежать на полке. Сказки про «тёплую» рукоять проходят только с российским покупателем. Житель другой страны либо попросит вас не врать, либо просто ничего не купит.

С первым представителем фауны из города Златоуста я познакомился в 2002 году. Это был недорогой нож «Бекас» с рукояткой из рядового ореха. Он тут же отправился со мной на острова нижней Волги в Астраханскую область (фото-2). «Бекас» оказался настолько удачной моделью, подошедшей не только по размеру, но и по неприхотливости, благодаря советской авиационной нержавеющей стали (клинок этой модели был выполнен из 95X18), что впоследствии я купил себе эту модель ещё раз.



3.

От классического ножа финского типа его выгодно отличало то, что даже мои мокрые пальцы он не сразу «пускал» на режущую кромку. Кстати, ножи так называемого финского типа с довольно развитой гардой, при этом сертифицированные как хозбыт, выпускают нижегородские предприятия (фото-1). Рядом с «Бекасом» (слева) нож «Кобра» нижегородского производителя ГЕБО, с клинком, выполненным из стали 110X21.



4.

В 2003 году, для частых тогда поездок по нашей стране, я завёл себе второго «зверя» из Златоуста, на этот раз «пушную зверюшку» модели «Лиса», которая, как и «Бекас», отличалась хорошей эргономичной рукояткой с небольшой псевдогардой. Клинок первой «Лисы» тоже был из стали 95X18. По сути, с «Бекасом» они были равнозначными моделями по длине, ширине и толщине обуха клинков, по общему размеру и наличию небольшой «гарды» (фото-3). Длина клинка «Бекаса» и «Лисы» – 140 мм, толщина обуха – 2,3 мм. Оба имели сертификат, нужную в быту форму и коррозионную стойкость, при этом не отличаясь агрессивным видом.

Вы спросите, что ими резали. Еду. Овощи, сало, колбасу, рыбу и так далее. Верёвки, нитки, особенно тетивную и обмоточную нить (я таскал ножи на соревнования по стрельбе из лука). Всё вышеперечисленное плюс упаковки, картон и много чего ещё ими резали

каждый день. Часто чинили стрелы, соскабливая лезвием старое оперение и окаменевший клей. На фотографии (№3) показана более поздняя «Лиса» с клинком из стали 110X13. Та, самая первая, у меня не сохранилась.

Прошло десять лет. Жалоб на эти модели у меня было немного, а пользователь я капризный. Я говорил это раньше и скажу ещё раз. Все претензии к ножам, как и к другим предметам, находящимся в постоянном пользовании, мною оплачены из своего кармана. Точно так же оплачены претензии других покупателей и пользователей. Не обращайтесь внимания на «квакеров» из сетевых форумов, наглых продавцов и ораторов от «ножевой культуры». Если нож (любой модели и фирмы производителя) ваш, был куплен вами, и вы им пользуетесь, то все ваши претензии оплачены и стоят намного выше любого «авторитетного» мнения.

Нож финского типа – это семейство, представителей которого при покупке нужно выбирать «по руке». Специфика формы рукоятки, часто её этническая форма могут вам и не подойти, нож может неудобно лежать в руке, и вы будете испытывать постоянный дискомфорт при пользовании им. То же и с размером. Рукоять может быть короткой (часто случается), слишком толстого сечения и так далее. Один деятель как-то утвер-

ждал, что более короткая рукоять ножа позволяет специфично работать им, удерживая только тремя-четырьмя пальцами, если рука сильно устала. С этим вы разберётесь сами... Мнение о подобных советах я уже высказал выше. Но при выборе ножа с деревянной рукоятью его действительно лучше «мерить по себе».

Так, из остальных «зверей» Златоуста мне подошли ещё всего два ножа. Перебрав множество моделей, в мою руку легли совсем не те ножи, на которые я положил глаз первоначально. Не подошёл «Полярный», сразу обе модификации, а нож понравился. Вместо него в руку лёг «Хаски». А вместо «Стрельца» пришёлся по душе и размеру маленький ножик, появившийся недавно, и, по словам представителей фирмы, «разработанный на известном оружейном форуме». Речь идёт о модели «Ганза». Вот они, на иллюстрации. Вверху «Хаски», снизу «Ганза» (фото-4).

«Хаски» отличается от других ножей (фото-5). Обух его клинка толще – 5 миллиметров, сам клинок более устремлённый вперёд, «зубовидной» формы. Длина клинка – 135 мм. Этим ножом можно было бы разделять добытую дичь и крупную рыбу. Слабая сторона – рукоять и ножны, как и всегда у отечественных ножей.

В принципе рукоять эргономична, но, выполненная в «этническом» >>

kerstshaw

Piston 1860

Сталь: Sandvik 14C28N

Рукоять: G-10

Общая длина: 214 мм

Сделано в США





Приглашаем Вас в ЗАБОЛОЦКОЕ ОХОТНИЧЬЕ ХОЗЯЙСТВО

- Размещение в комфортабельных домиках
- Охота индивидуальная и с обслуживанием
- Демократичные цены на все виды охот
- Всего 100 километров от Москвы

Для наших гостей:
 ОТДЫХ – грибы, ягоды
 РЫБАЛКА – карась, карп, щука, окунь
 ОХОТА – лось, кабан, заяц, лисица, гусь, утка, вальдшнеп, тетерев, болотная дичь

Тел: 8-905-772-6184
 Проезд: по Ярославскому шоссе до г. Сергиев-Посад. В Сергиево-Посаде через 500 метров после Троице-Сергиевой Лавры на первом светофоре с левой стрелкой повернуть на Углич, Калязин (Новоугличское шоссе).



5.



6.



7.

стиле, сама подпихивает пальцы на режущую кромку. Слава богу, та начинается не сразу, а после незаточенной пяты клинка. Это серьёзный промах конструкторов, идущих на поводу сертификации. Сделай они рукоять на сантиметр длиннее и поставь хотя бы небольшой упор, как у «Бекаса» и «Лисы», нож мог бы составить очень серьёзную конкуренцию финским и норвежским моделям. Отверстие под темляк в том месте, где оно сейчас, можно не делать вообще. Латунная заклёпка и дерево (на моей модели обработанное дерево) боятся влаги. Ножны из кожи также не любят воду.

Давно хотел обратиться к разработчикам из Златоуста. Мы живём в России, в не самом мягком климате. Для своих ведь ножи делаете! Доработайте чуть-чуть. «Хаска» имеет отличный потенциал, но не особенно популярен именно из-за мелких конструктивных огрехов и непродуманностей. Модель нуждается в самой минимальной доводке. Тем более что для клинков вы используете отличную сталь с хорошим уровнем обработки. А клёпки ставите в рукоять из слабой латуни. Дерево на рукоятках пора или менять, или ставить стабилизированную древесину (авиационную фанеру), бывают занозы.

Когда мы, покупая нож, платим за него деньги, а цены постоянно растут, то не очень хотим после покупки самостоятельно устранять ваши недоработки и сразу платить ещё и за более надёжные и качественные ножны.

Дальше – маленький зверёк (или змейка) под название «Ганза» (**фото-6**). Сдаётся мне, это копия небольшой модели от «Хелле». Подобные ножи производят в Китае фирмы «Пират» и «Викинг». Мне показалось странным, что нож заявлен «форумной разработкой». Нож маленький, слишком простая, но очень удобная и нужная конструкция. Чуть подумав и подержав его в руке, сразу же приходишь к мысли, что кто-то подгонял под себя уже существующую модель и делал именно себе ножик для похода за грибами.

Вышесказанное ни в коем случае не является критикой или свидетельством слабости ножа. Вышло очень неплохо. Только одно «НО» – цена. Маленький «Ганза» с клинком длиной

110 миллиметров стоит больше, чем более крупные и затратные по материалам «Лиса» и «Бекас», хотя выполнен абсолютно из тех же материалов и сталь клинка стандартная для Златоуста - 95X18.

В остальном «Ганза» удобный небольшой нож для хозяйственно-бытовых целей. Цена кусается (как гадючка летом на болотах), но модель хорошая. Как уже сказал ранее, вообще ничего лишнего. Подойдёт для чего угодно.

Ощущение, что кто-то подгонял этот нож под себя, у меня подкрепилось соотношением размеров клинка, рукояти и величиной среднестатистической кисти возможного пользователя. Слишком точное соотношение. Обычно что-то больше, что-то меньше и что-то где-то не так, а тут, видимо, тщательно поработали линейкой и штангенциркулем. Насколько я понял, ориентировались именно на нарезку продуктов, обработку грибов и рыбы, строгание кольшксов для палатки и так далее. Очевидный плюс – нож в ножнах целиком помещается в кармане куртки и даже штанов, не мешая двигаться.

На страницах этого материала я показал лишь некоторых «зверей» из Златоуста, которых «приручал» сам. А назвал этот материал «Звери» только потому, что разработчики и создатели этих ножей дали им имена зверюшек и птиц. К какому подвиду причислить

«Ганзу» – неизвестно, но «зверь» полезный. Ножи хорошие и пока ещё доступны не самым обеспеченным покупателям.

Как у постоянного пользователя, просьбы к разработчикам и изготовителям у меня те же: поменяйте необработанную древесину низкого качества на другие материалы, доработайте ножны и хватит уменьшать и без того миниатюрные размеры ножей.

На следующей иллюстрации яркий пример качества и надёжности, которые придают своим ножам производители из Германии. Вместе с нашими, златоустовскими ножами снята одна из самых популярных в мире моделей охотничьего ножа – «Валькирия» от «Бьёкер» (фото-7). Ножны «Валькирии» не только прошиты, но ещё и проклёпаны на швах. Обратите внимание на качество рукояти, накладки которой выполнены из стабилизированной древесины, на то, как надёжно ножны «держат» нож и на то, как и насколько точно он в них входит. Наши же ножны готовы потерять нож при обычной ходьбе или зацепившись за первый же встречный куст.

Ещё очень бы хотелось, чтобы отечественный производитель стабилизировал цены на свою продукцию и отслеживал их неоправданное повышение продавцами. Услышьте нас – своих пользователей и покупателей. Мы живём рядом, нам нужна ваша хорошая продукция.

SOG®

KNIVES ★ TOOLS

Vulcan VL-01

Сталь: VG-10

Рукоять: Zytel

Общая длина: 210 мм.

Сделано в Японии



Чемпион Европы и Мира Василий Мосин

ГБОУ ДОД СДЮСШОР №9 «Шаболовка» Москомспорта

101000, г. Москва, Милютинский пер. д. 18 тел/факс (495) 736-03-66

почта школы: mos_school_9@mail.ru

Объявляет набор детей 11-15 лет

на отделение

Стендовой стрельбы

(стрельба по летящим мишеням – тарелочкам)

<https://sites.google.com/site/stendovayastrelba/>

<http://www.sskvoo.ru/>

Занятия проводятся по субботам и воскресеньям

на ССК ВОО «Кузьминки» по адресу: ул. Головачёва

Записи в учебные группы по телефонам
8 903 516 34 70
8 916 596 26 80





ШОУ МИРОВОГО МАСШТАБА

«Ещё 15 лет назад, когда в России было всего два стрелковых клуба, мы даже не могли представить, что соревнования такого уровня пройдут в России».

Впервые чемпионат мира по спортинг-компакту (FITASC) проводился в России, и выполнить эту миссию предстояло Санкт-Петербургу. С 7 по 11 августа внимание спортистов было сосредоточено на Северной столице России, куда съехалось почти 500 участников из 23 стран. На своём первом домашнем чемпионате мира российская команда была самой многочисленной. Принимал участников и гостей турнира спортивно-стрелковый клуб «Олимпиец».

Соревнования проходили на восьми площадках. Программа – 200 мишеней (одиночные мишени, синхронные и последовательные дуплеты). К слову, непростая площадка №8, тесно окружённая высоченными соснами, стала для спортсменов одной из самых сложных – за четыре дня соревнований только двум спортсменам удалось поразить на ней все 25 мишеней.

Расписание стрельб было составлено по схеме «утро-вечер», с учётом того, чтобы максимально сократить время ожидания. Соответственно, все 82 группы были разбиты пополам. Каждая половина дважды успевала отстрелять либо утром, либо вечером, затрачивая на это чуть более двух часов, что позволяло восстановиться после соревно-



Чемпионат мира по спортинг-компакту

Юниоры. Личный зачёт:

- 1-е место – Максим Морин (Франция), 187 поражённых мишеней
- 2-е место – Тамас Джери (Италия), 184 поражённых мишени
- 3-е место – Якоб Иверсен (Дания), 182 поражённых мишени

Юниоры. Командный зачёт:

- 1-е место – Франция, 544 поражённых мишени
- 2-е место – Дания, 535 поражённых мишеней
- 3-е место – Россия (Максим Колышев, Илья Вишемирский, Дмитрий Афанасьев), 523 поражённых мишени

Женщины. Личный зачёт:

- 1-е место – Шерил Холл (Великобритания), 184 поражённых мишени
- 2-е место – Инна Александрова (Россия), 182 поражённых мишени
- 3-е место – Карла Фламмини (Италия), 180 поражённых мишеней (перестрелка – 24)

Женщины. Командный зачёт:

- 1-е место – Россия (Инна Александрова, Мария Богуславская, Юлия Чеблакова), 509 поражённых мишеней
- 2-е место – Латвия, 490 поражённых мишеней
- 3-е место – Франция, 483 поражённых мишени

Открытая группа. Личный зачёт:

- 1-е место – Айял Макаров (Россия), 193 поражённых мишени
- 2-е место – Марко Баттисти (Италия), 191 поражённая мишень (перестрелка – 24)
- 3-е место – Кристоф Овре (Франция), 191 поражённая мишень (перестрелка – 20)

Открытая группа. Командный зачёт:

- 1-е место – Италия, 568 поражённых мишеней
- 2-е место – Франция, 561 поражённая мишень
- 3-е место – Португалия, 551 поражённая мишень

Ветераны. Личный зачёт:

- 1-е место – Алан Марчерон (Франция), 181 поражённая мишень
- 2-е место – Джованни Провензали (Италия), 180 поражённых мишеней
- 3-е место – Олег Носков (Россия), 174 поражённых мишени (перестрелка – 23)

Ветераны. Командный зачёт:

- 1-е место – Италия, 516 поражённых мишеней
- 2-е место – Франция, 508 поражённых мишеней
- 3-е место – Россия

Суперветераны. Личный зачёт:

- 1-е место – Евгению Брусколини (Италия), 173 поражённых мишени (перестрелка – 23)
- 2-е место – Валерий Коньшин (Россия), 173 поражённых мишени (перестрелка – 20)
- 3-е место – Жан-Мари Динжин (Франция), 170 поражённых мишеней

Суперветераны. Командный зачёт:

- 1-е место – Италия, 500 поражённых мишеней
- 2-е место – Франция, 485 поражённых мишеней
- 3-е место – Россия (Валерий Коньшин, Владимир Германов, Анатолий Мотриев), 443 поражённых мишени

вательного дня. Для многих это была и возможность пообщаться с единомышленниками, а для молодых участников, тех, кто впервые попал на соревнования такого уровня, шанс воочию понаблюдать за мастерством спортсменов экстра-класса.

Впервые в истории спортинга победителем Чемпионата мира в открытой категории стал россиянин, представитель команды Якутии, Айял Макаров. Последнее время Айял много и упорно тренировался у знаменитого стрелка и тренера Филипа Торрольда. И это принесло свои плоды. Хотя сам Айял прокомментировал свою победу несколько по-другому, сказав, что «просто повезло»! Наверное, в этом тоже есть доля правды. Но главное, что стоит за этой победой, – огромный, ежедневный и очень тяжёлый труд. И в любом случае победа российского стрелка действительно Событие с большой буквы в истории мирового спортинга.

В женской категории наша соотечественница Инна Александрова стала серебряным призёром, уступив победу англичанке Шерил Холл. Но талантливая россиянка не осталась без «золота», обойдя вместе с Марией »



Богославской и Юлией Чеблаковой в женском командном зачёте спортсменок из Латвии и Франции.

Большие надежды в категории суперветераны мы возлагали на старейшего российского спортивного стрелка – неоднократного чемпиона мира и Европы Валерия Коньшина. Но так сложилось, что Валерий Павлович уступил в перестрелке за первое место итальянцу Евгению Брусколини. Что ж, «серебро» на Чемпионате Мира тоже неплохо.

Бронзовым призёром в категории «ветераны» стал петербуржец Олег Носков. Ещё две бронзовые медали у сборной России: у команды ветеранов в составе Олега Носкова, Григория Шлапакова и Сергея Новгородцева, а также команды суперветеранов Валерия Коньшина, Владимира Германова, Анатолия Мотриева.

Общий итог: сборная России завоевала семь наград: три из них в личном первенстве и четыре в командном.

Что ещё интересно. С выездной мастерской приезжал Паоло Золи – владелец компании Zoli и итальянский оружейный мастер этой компании. Все спортсмены, стреляющие из оружия фирмы Zoli, могли сдать свои ружья на

«диагностику», что-то подтянуть, что-то подправить прямо во время чемпионата. А санкт-петербургский оружейный салон «Премиум» ещё раз на деле продемонстрировал внимание и заботу по отношению к своим клиентам и участникам мероприятия. На чемпионате от салона работал свой оружейный мастер, он занимался ружьями всех остальных марок.

Редакция «МР» от всей души поздравляет наших стрелков с медалями! Желаем им ещё много побед и достижений на непростом спортивном пути! И в заключение хотим привести слова Жана-Франсуа Полинкаса, президента международной федерации стрельбы из спортивно-охотничьего оружия (FITASC), который сказал: «Мы убедились, что спортивный дух стрелков поистине не имеет границ, и ещё раз подтвердили, что стрельба – спорт для настоящих джентльменов. Я благодарю судейскую бригаду за потрясающую работу. И спасибо всем членам Федерации и организаторам соревнований – Стрелковому Союзу России, которые обеспечили его проведение на высоком уровне».



**ARMS
& Hunting**

Московская Международная Выставка

10 ЛЕТ
YEARS

10 – 13 октября 2013
Москва, Гостиный Двор

Дирекция выставки: Россия, 109012, Москва, ул. Ильинка, 4, оф. 3А2А, тел./факс: +7 495 698 16 76, 698 12 51
e-mail: armsandhunting@land.ru • www.armsandhunting.ru

Организаторы: Международная Ассоциация Пользователей, Изготовителей и Продавцов Оружия (МАПИПО); Торговый Дом «Шатёр»; ООО «Русская Охота»

Уважаемые читатели!

Вы можете оформить заказ на архивные номера журнала «МастерРужьё», начиная с №01/2009 через ООО «С-инфо» по тел. (495) 363-4262, e-mail: stimul9@si.ru. Также Вы можете оформить подписку через Internet на сайте ЗАО «МДП «Маарт» www.maart.ru



ВНИМАНИЕ! В объединенном почтовом каталоге «Пресса России», каталоге «Роспечать» подписной индекс **71999**, в каталоге Российской прессы «Почта России» подписной индекс **99176**.

РЕДАКЦИОННАЯ ПОДПИСКА НА ЖУРНАЛ «МАСТЕРРУЖЬЁ»

ОФОРМЛЯЕТСЯ ПО ВАШЕМУ ВЫБОРУ НА 6 ИЛИ 12 НОМЕРОВ, НАЧИНАЯ С №10 (199) ОКТЯБРЬ 2013 ГОДА. ДОСТАВКА ПРЯМО В ПОЧТОВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ.

- Способ 1.** Заполните прилагаемый бланк подписки (не забудьте почтовый индекс). Впишите код предложения в графу «наименование платежа». Впишите количество номеров по коду предложения в графу «наименование платежа». Впишите цену подписки в графу «сумма платежа». Оплатите подписку не позднее **15 сентября 2013 года**.
- Способ 2.** Пришлите на адрес master-gun@ppmt.ru письмо с указанием выбранного вами кода предложения, почтового адреса доставки журнала (не забудьте почтовый индекс), ФИО, номера телефона (он нужен для решения вопросов по исполнению подписки), даты рождения (нам будет приятно вас поздравить). В ответ мы вышлем на ваш электронный адрес заполненную форму для оплаты через Сбербанк и счет для оплаты в других банках – оплатите не позднее **15 сентября 2013 года**.
- Способ 3.** Зайдите на сайт master-gun.com и оформите подписку там.

Количество номеров	Код предложения	Стоимость подписки
6 номеров	5506	804 руб.
12 номеров	5507	1 608 руб.

Эти предложения действительны только для физических лиц с доставкой по территории Российской Федерации. Банки могут взять с вас оплату за свои услуги. С другими условиями подписки вы можете ознакомиться по адресу: master-gun.com. Наша служба подписки готова ответить на все ваши вопросы: master-gun@ppmt.ru, тел. (495) 744-5513

По вопросам оформления заказа на архивные номера издания обращаться: тел. (495) 363-42-62 125284, г. Москва-284, а/я – 25 ООО «С-инфо», отдел подписки; e-mail: stimul9@si.ru

По вопросам оформления подписки обращаться в ЗАО «МДП «Маарт» тел. (495) 744-5513 отдел подписки.

To effect subscription it is necessary to address to one of the partners of JSC «MK-Periodica» in your country or to JSC «MK-Periodica» directly.

Зарубежная подписка оформляется через фирмы-партнеры ЗАО «МК-Периодика» или непосредственно в ЗАО «МК-Периодика» по адресу:

Россия, 111524 Москва, ул. Электродная, д. 10, ЗАО «МК-Периодика»; Tel. (495) 672-70-42. Fax (495) 306-37-57 E-mail: info@periodicals.ru <http://www.periodicals.ru>

Извещение

Кассир

Квитанция

Кассир

Форма № ПД-4

ООО «МАСТЕРРУЖЬЁ»

(наименование получателя платежа)

7 7 3 1 5 4 0 7 7 3 4 0 7 0 2 8 1 0 2 3 8 2 6 0 1 0 8 7 9 9

(ИНН получателя платежа)

(номер счета получателя платежа)

в ОАО «Сбербанк России», г. Москва БИК 044525225

(наименование банка получателя платежа)

Номер кор./сч. банка получателя платежа 3010181040000000000225

Оплата подписки на _____ номеров журнала «МАСТЕРРУЖЬЁ» с номера 10/2013 по коду предложения _____

(наименование платежа)

Ф.И.О. плательщика _____

Адрес плательщика _____

Сумма платежа _____ руб. _____ коп. Сумма платы за услуги _____ руб. _____ коп.

Итого _____ руб. _____ коп. " " _____ 20 ____ г.

С условиями приема указанной в платежном документе суммы, в т.ч. с суммой взимаемой платы за услуги банка, ознакомлен и согласен.

Подпись плательщика _____

ООО «МАСТЕРРУЖЬЁ»

(наименование получателя платежа)

7 7 3 1 5 4 0 7 7 3 4 0 7 0 2 8 1 0 2 3 8 2 6 0 1 0 8 7 9 9

(ИНН получателя платежа)

(номер счета получателя платежа)

в ОАО «Сбербанк России», г. Москва БИК 044525225

(наименование банка получателя платежа)

Номер кор./сч. банка получателя платежа 3010181040000000000225

Оплата подписки на _____ номеров журнала «МАСТЕРРУЖЬЁ» с номера 10/2013 по коду предложения _____

(наименование платежа)

Ф.И.О. плательщика _____

Адрес плательщика _____

Сумма платежа _____ руб. _____ коп. Сумма платы за услуги _____ руб. _____ коп.

Итого _____ руб. _____ коп. " " _____ 20 ____ г.

С условиями приема указанной в платежном документе суммы, в т.ч. с суммой взимаемой платы за услуги банка, ознакомлен и согласен.

Подпись плательщика _____



BY APPOINTMENT TO
HRH THE DUKE OF EDINBURGH
RIFLE MAKERS



BY APPOINTMENT TO
HRH THE PRINCE OF WALES
SUPPLIERS OF BESPOKE GUNS, SHOOTING
ACCESSORIES & COUNTRY CLOTHING

HOLLAND & HOLLAND

L o n d o n

HOLLAND & HOLLAND



ОРУЖЕЙНЫЙ САЛОН в МОСКВЕ

Сколковское шоссе, д. 31, стр. 1, ТЦ «Спорт-Хит»

тел.: +7 495 937 45 53

Юрий Сауткин +7 910 437 23 79



Оружейная компания «Премиум» –
официальный дистрибьютор
Blaser в России

У нас есть всё

- Blaser F3
- Blaser R8
- Blaser R93
- Blaser B95–B97
- Blaser K95
- Blaser D99
- Одежда Blaser Active Outfits
- Кронштейны Blaser
- Сумки Blaser
- Рюкзаки Blaser
- Ремни Blaser
- Чехлы Blaser
- Кейсы Blaser
- Патроны Blaser
- Охотничьи туры в угодыя Blaser

Blaser

Premium
ОРУЖЕЙНАЯ КОМПАНИЯ

Оружейный салон «ПРЕМИУМ»

191123, г. Санкт-Петербург, ул. Чайковского, 31. Тел.: +7 (812) 719 8373, 719 8605. Факс: +7 (812) 272 4676

Для оптовых покупателей: +7 (812) 327 0804, +7 (921) 430 2009. E-mail: konstantin@premiumgun.ru, www.premiumgun.ru